

MAX Coat Repair

Описание материала

MAX Coat Repair- быстросохнущий однокомпонентный лакокрасочный материал на основе полимеризационных смол.

Назначение и область применения

Грунт-эмаль MAX Coat Repair применяется в качестве самостоятельного покрытия, предназначена для долговременной антикоррозионной защиты металлических, бетонных и железобетонных конструкций. Подвергающихся воздействию промышленной атмосферы, содержащей агрессивные газы и пары, эксплуатируемых в различных отраслях промышленного строительства, внутри помещений и на открытом воздухе в условиях сельской, городской и промышленной атмосферы в категориях С3-С4 по ISO 12944-2.

Особенности

Высококачественное, матовое или полуматовое покрытие на основе материала MAX Coat Repair не требует предварительного грунтования поверхности. Отличается следующим набором свойств:

- ❖ Устойчивость к климатическим воздействиям и действию атмосферных осадков;
- ❖ Хороший показатель адгезии к подложке;
- ❖ Высокая противокоррозионная стойкость в агрессивной атмосфере содержащей агрессивные газы и пары.

Грунт-эмаль толерантна к подготовке поверхности и рекомендована для защиты как нового (чистого) металла, так и для ремонтного окрашивания металла со следами коррозии.

- ❖ Совместимость с большинством лакокрасочных покрытий;
 - ❖ Отличается высокой скоростью высыхания до начала эксплуатации.
- Допускается нанесение при отрицательных температурах - от -10°C.

Технические характеристики

Покрытие	
Цвет	По каталогу RAL
Внешний вид	Матовое, полуматовое ровное, без посторонних включений
Материал	
Плотность	1,3 г/см ³
Доля нелетучих веществ	По массе: 50±3 % По объему: 45±3 %
Разбавитель	MAX D 02
Термостойкость в атмосфере	До +60°C.

Инструкции по применению

Подготовка поверхности

Все поверхности должны быть чистыми, сухими и свободными от посторонних веществ, препятствующих адгезии. На обрабатываемой поверхности не должно быть наледи.

Стальная поверхность:

- ❖ Обезжирить поверхность металла до первой степени по ГОСТ 9.402;
- ❖ Новое строительство:

Выполнять абразивоструйную очистку до степени Sa 2½ по ISO 8501-1.

- ❖ Ремонтное окрашивание:

Тщательно очистить поверхность от пластовой, слабо держащейся и рыхлой ржавчины, а также старых покрытий ручным или механизированным инструментом.

Выполнить очистку абразивоструйную до степени Sa 2 – Sa 2½ по ISO 8501-1, или ручным механизированным способом до степени St2-St3 по ISO 8501-1.

В случае наличия старых лакокрасочных покрытий - убедиться в совместимости материала с предыдущим покрытием. Удалить пыль.

Бетонная поверхность:

❖ Очистить поверхность от посторонних веществ, песка, грязи, масел и жиров.

Свежеуложенная бетонная конструкция перед нанесением состава должна быть выдержана не менее 1 месяца.

При ремонтном окрашивании - бетонная поверхность должна быть прочная, без отслоений, очищена от загрязнений и старого покрытия.

❖ Произвести механизированную или легкую абразивоструйную обработку поверхности так, чтобы поры бетона были открыты, неровности и поры заполнить шпаклёвочным составом. Подготовленная бетонная поверхность должна соответствовать требованиям СП 72.13330.2011.

❖ Тщательно обеспылить.

Приготовление грунт-эмали

Тара с материалом должна быть плотно закрыта. Перед вскрытием следует тщательно очистить тару снаружи, во избежание попадания пыли и грязи в материал

❖ Перед применением грунт-эмаль тщательно перемешать до однородного состояния.

❖ При необходимости материал разбавляют растворителем MAX D 02 в количествах, указанных ниже для различных способов нанесения, но не более 20%.

Условия нанесения

Грунт-эмаль рекомендуется наносить в заводских и полевых условиях при температуре от -10°C до +35°C и относительной влажности воздуха не более 80%. Следить, чтобы температура поверхности превышала минимум на 3°C точку росы.

Окрашивание следует производить, по возможности, в безветренную погоду. При скорости ветра более 10 м/с окрасочные работы производить не рекомендуется.

Толщина покрытия, расход материала

Толщина сухого слоя, мкм	Толщина мокрого слоя, мкм	Теоретический* расход, кг/м ²
50	110	0,202
80	176	0,324

*- Практический расход рассчитывается согласно ВСН-447-84

Метод окрашивания

Рекомендуемый метод нанесения – пневматическое и безвоздушное распыление. Нанесении кистью, валиком рекомендуется для полосового и ремонтного окрашивания.

Безвоздушное распыление	
Количество разбавителя	До 5% по массе
Диаметр сопла	0,013" - 0,019" (0,33-0,48 мм)
Давление	15-18 МПа (150-180 бар)
Пневматическое (воздушное) распыление	
Количество разбавителя	До 15-20% по массе
Диаметр сопла	1,5 - 2,0 мм
Давление	0,25-0,4 МПа (2,5-4,0 бар)
Кисть/валик	
Количество разбавителя	До 15% по массе
Очистка оборудования	MAXD 01, MAXD 02, толуол, ксилол, Р-4

Время высыхания

Минимальное время межслойной сушки покрытия толщиной 60 мкм, при температуре:

-15 °С	-10 °С	0 °С	+10 °С	+20 °С	+30 °С
24	18 ч.	6 ч.	2 ч.	1 ч.	0,5 ч.

Минимальное время выдержки покрытия MAX Coat Repair, при 20 °С:

- ❖ до кантования – 3 часа;
- ❖ до пакетирования и отгрузки конструкций – не менее 24 ч.
- ❖ Полное отверждение - не менее 3 суток

Максимальный интервал перекрытия не ограничен.

Время высыхания может изменяться в зависимости от влажности воздуха и интенсивности воздухообмена у окрашенной поверхности.

Последующий слой

Рекомендованные схемы покрытий с MAX Coat NT

Назначение слоя	Наименование материала	Количество слоев	Толщина 1 слоя, мкм	Общая толщина покрытия, мкм
Грунт-эмаль	MAX Coat Repair	1-2	60-80	120-160
Итого		1-2		120-160

В зависимости от области применения могут быть использованы другие системы покрытий с материалами торговой марки MAX, по согласованию со специалистами Компании РТМ.

Упаковка и хранение

Материал MAX Coat Repair расфасовывается в металлические ведра по 20 кг.

Грунт-эмаль MAX Coat Repair должна храниться в герметичной таре производителя в складских помещениях или под навесом, исключающих воздействие прямых солнечных лучей. Хранение и транспортирование лакокрасочного материала осуществляется при температуре от -40 °С до +40 °С. Не допускается воздействие на материал прямых солнечных лучей. В случае заморозания рекомендуется перед применением выдерживать тару с материалом в помещении до достижения температуры от +10 °С до +30 °С. При хранении лакокрасочного материала допускается образование размешиваемого осадка и незначительное увеличение показателя условной вязкости.

Гарантийный срок хранения - 12 месяцев со дня изготовления.

Меры безопасности

При применении материала должны строго соблюдаться требования стандартов по технике безопасности работ с органорастворяемыми лакокрасочными материалами, а также рекомендации, данные в инструкции по нанесению. До и в ходе применения необходимо соблюдать правила пожарной безопасности, промышленной санитарии. Работы производить при хорошей вентиляции с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. Более подробная информация об опасных компонентах и мерах безопасности приведена в паспорте безопасности, который предоставляется по запросу.

Высушенное покрытие не оказывает вредного воздействия на организм человека.

Информация, приведенная в настоящем документе, основана на лабораторных испытаниях и практическом опыте использования материала с соблюдением всех правил хранения и применения.

Производитель гарантирует указанные в этом документе параметры материала в момент отгрузки его со склада производителя. Производитель не имеет возможности контролировать условия применения материала, хранения и перевозки. В связи с чем, не несет юридической и иной ответственности за неправильное использование или истолкование данной информации.

Производитель оставляет за собой право изменять технические показатели без ухудшения качества в ходе совершенствования продукции и по причинам, связанным с развитием производства. Потребителю рекомендуется запрашивать наиболее актуальные технические данные по конкретным продуктам, информация по которым высылается по запросу.

Настоящий лист технической информации отменяет все предыдущие листы технической информации на данный материал.