

MAX Coat UR G

ТУ 20.30.12-030-17546045-2017

Описание материала

MAX Coat UR G - двухкомпонентная антикоррозионная глянцевая грунт-эмаль, представляющая собой состав на основе полиуретанового связующего, пигментированный фосфатом цинка с добавлением пакета антикоррозионных присадок. Выпускается в широкой цветовой гамме.

Назначение и область применения

Грунт-эмаль предназначена для защиты металлических конструкций, эксплуатирующихся во всех типах атмосферы по ГОСТ 15150 и атмосферно-коррозионных категорий C2 - C4 по ISO 12944-2.

Применяется в качестве самостоятельного покрытия для антикоррозионной защиты металлических конструкций в различных отраслях промышленного строительства.

Грунт-эмаль отлично подходит для изделий машиностроения. Может применяться для окрашивания поверхностей из пластмасс, оцинкованной стали.

Особенности

Покрытие на основе MAX Coat UR G обеспечивают защиту металлоконструкций, эксплуатируемых снаружи и внутри помещений всех типов зданий и сооружений:

- ❖ в открытой атмосфере и агрессивных жидких и парогазовых средах;
- ❖ при кратковременном воздействии минеральных и растительных масел, парафинов, алифатических нефтепродуктов и химических веществ умеренной агрессивности;
- ❖ в условиях повышенной влажности.

Грунт-эмаль рекомендована для защиты как нового (чистого) металла, так и для ремонтного окрашивания металла со следами коррозии. Покрытие MAX Coat UR G обладает следующими свойствами:

- ❖ Высокой прочностью, эластичностью, стойкостью к износу и истиранию.
- ❖ Высокой химической и водостойкостью.
- ❖ Высокой атмосферостойкостью и стойкостью к УФ-излучению.
- ❖ обеспечивает длительное сохранение защитных и декоративных свойств покрытия.
- ❖ Не требует обязательного предварительного грунтования поверхности.

Технические характеристики

Покрытие

Цвет	По каталогу RAL, NSC и другие цвета по запросу
Внешний вид	Глянцевое, ровное, без посторонних включений

Материал

Плотность	1,4 г/см ³	
Доля нелетучих веществ	По массе: 74±3 %	По объему: 59±3 %
Жизнеспособность, при 20°C	6 часов	
Разбавитель	MAX DPU 01	
Термостойкость в атмосфере	До +120 °C.	

Инструкции по применению

Подготовка поверхности

Все поверхности должны быть чистыми, сухими и свободными от посторонних веществ, препятствующих адгезии. На обрабатываемой поверхности не должно быть наледи. **Стальная поверхность:**

- ❖ Обезжирить поверхность металла до первой степени по ГОСТ 9.402;
- ❖ Выполнить абразивоструйную очистку выполнять до степени Sa 2½ по ISO 8501-1, допускается снижение степени подготовки поверхности, после консультации со специалистами компании RTM;
- ❖ Удалить пыль.

Ремонтное окрашивание: необходима очистка от пластовой, слабо держащейся и рыхлой ржавчины, а также старых покрытий ручным или механизированным инструментом (проверка тупым шпателем). Выполнить очистку ручным или механическим инструментом до степени St2, St3 по ISO 8501-1.

Очищенную поверхность обеспылить и обезжирить.

Оцинкованные, алюминиевые поверхности и поверхности из нержавеющей стали.

Легкая механизированная очистка для придания поверхности шероховатости.

Загрунтованные и ранее окрашенные поверхности:

Не требует обязательного предварительного грунтования поверхности.

Рекомендуется применять согласованные с производителем предварительные покрытия.

Убедиться в совместимости материала с предыдущим покрытием. Предыдущее покрытие должно быть неповрежденным и иметь хорошую адгезию к подложке (не более 1).

Приготовление грунт-эмали

Тара с материалом должна быть плотно закрыта. Перед вскрытием следует очистить тару снаружи, во избежание попадания пыли и грязи в материал.

- ❖ Перед применением перемешать основу состава до однородного состояния;
- ❖ Смешать основу с комплектным отвердителем и перемешать в 3-5 минут.
- ❖ Выдержать перед нанесением в течение 5-10 минут.
- ❖ При необходимости, материал разбавляют растворителем MAX DPU 01 в количествах, указанных ниже для различных способов нанесения, но не более 10%. Превышение разрешенного количества разбавителя может привести к уменьшению толщины слоя и к снижению защитных свойств покрытия.

Условия нанесения

MAX Coat UR G рекомендуется наносить в заводских и полевых условиях при температуре воздуха от +5 °C до +30 °C и относительной влажности воздуха не более 80%. Следить, чтобы температура поверхности превышала минимум на 3°C точку росы.

Окрашивание следует производить, по возможности, в безветренную погоду. При скорости ветра более 10 м/с окрасочные работы производить не рекомендуется.

При работе в условиях отрицательных температур возможно изменение декоративных свойств покрытия.

Толщина покрытия, расход материала

Толщина сухого слоя, мкм	Толщина мокрого слоя, мкм	Теоретический* расход, кг/м ²
60	105	0,145
80	140	0,190

*- *Практический расход зависит от конфигурации окрашиваемой поверхности, качества подготовки поверхности (шероховатость), применяемого метода окрашивания, применяемого окрасочного оборудования, квалификации персонала, погодных условий (ветер), цвета материала и окончательно уточняется на месте проведения работ*

Метод окрашивания

Рекомендуемый метод нанесения – безвоздушное распыление. При воздушном распылении, а также при нанесении кистью, валиком, возможно, потребуются разбавление материала, и как следствие, нанесение большего количества слоев для получения необходимой суммарной толщины готового покрытия.

Безвоздушное распыление	
Количество разбавителя	До 5 % по массе
Диаметр сопла	0,019" - 0,023" (0,48-0,58 мм)
Давление	12-15 МПа (120-150 бар)
Пневматическое (воздушное) распыление	
Количество разбавителя	До 10% по массе
Диаметр сопла	1,6 - 2,2 мм
Давление	0,25-0,35 МПа (2,5-3,5 бар)
Кисть/валик	
Количество разбавителя	До 5 %
Очистка оборудования	MAX DPU 01, толуол, P-4

Время высыхания

Минимальное время межслойной сушки покрытия толщиной 70 мкм, при температуре:

5 °C	10 °C	15 °C	20 °C	25 °C	30 °C
10 ч	6 ч	4 ч	3 ч	2 ч	1 ч

Минимальное время выдержки покрытия MAX Primer UR G, при 20 °С:

- ❖ до кантования – 4 часа;
- ❖ до пакетирования и отгрузки конструкций – не менее 24 ч.
- ❖ Полное отверждение - не менее 3-5 суток.

Максимальный интервал перекрытия не ограничен.

Время высыхания может изменяться в зависимости от влажности воздуха и интенсивности воздухообмена у окрашенной поверхности. В процессе сушки следует исключить резкие снижения температуры, приводящие к конденсации влаги на поверхности и обеспечивать вентиляцию для удаления растворителя.

Последующий слой

Рекомендованные схемы покрытий с MAX Coat UR G:

Назначение слоя	Наименование материала	Количество слоев	Толщина 1 слоя, мкм	Общая толщина покрытия, мкм
Грунт-эмаль	MAX Coat UR G	1-2	80	80-160
Итого		1-2		80-160

В зависимости от области применения могут быть использованы другие системы покрытий с материалами торговой марки MAX, по согласованию со специалистами Компании RTM.

Использование материалов других производителей рекомендуется применять в системах по согласованию со специалистами Компании RTM

Упаковка и хранение

Основа материала MAX Coat UR G - компонент А и отвердитель - компонент Б расфасовываются в металлические емкости: 18 кг (основа) и 2,7 кг (отвердитель).

Материал MAX Coat UR G должен храниться в герметичной таре производителя в складских помещениях или под навесом. Предохранять от попадания воды. Хранение и транспортирование - при температуре от минус 40°С до 40°С, без воздействия прямых солнечных лучей. В случае замерзания рекомендуется перед применением выдержать тару с материалом в помещении до достижения температуры материала от +5°С до +30°С. При хранении материала допускается образование легко размешиваемого осадка и незначительное увеличение вязкости.

Гарантийный срок хранения - 12 месяцев со дня изготовления.

Меры безопасности

При применении материала должны строго соблюдаться требования стандартов по технике безопасности работ с органорастворяемыми лакокрасочными материалами, а также рекомендации, данные в инструкции по нанесению. До и в ходе применения необходимо соблюдать правила пожарной безопасности, промышленной санитарии. Работы производить при хорошей вентиляции с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. Более подробная информация об опасных компонентах и мерах безопасности приведена в паспорте безопасности, который предоставляется по запросу. Высушенное покрытие не оказывает вредного воздействия на организм человека.

Информация, приведенная в настоящем документе, основана на лабораторных испытаниях и практическом опыте использования материала с соблюдением всех правил хранения и применения.

Производитель гарантирует указанные в этом документе параметры материала в момент отгрузки его со склада производителя. Производитель не имеет возможности контролировать условия применения материала, хранения и перевозки. В связи с чем, не несет юридической и иной ответственности за неправильное использование или истолкование данной информации.

Производитель оставляет за собой право изменять технические показатели без ухудшения качества в ходе совершенствования продукции и по причинам, связанным с развитием производства. Потребителю рекомендуется запрашивать наиболее актуальные технические данные по конкретным продуктам, информация по которым высылается по запросу.

Настоящий лист технической информации отменяет все предыдущие листы технической информации на данный материал.