

MAX Injekt 022

Двухкомпонентная гидроактивная инъекционная гидроизоляция

ОПИСАНИЕ МАТЕРИАЛА

MAX Injekt 022 - двухкомпонентный полиуретановый состав предназначен для инъектирования трещин микротрещин с целью остановки водопитока через рыхлые и трещиноватые породы или разрушающийся бетон. Может также использоваться для тампонирувания и укрепления таких пород или бетона.

ПРИМЕНЕНИЕ

- Гидроизоляция трещин и рабочих швов бетонирования.
- Гидроизоляция деформационных и температурных швов.
- Гидроизоляция ж/б фундаментов, стен, плит перекрытия.
- Устройство водонепроницаемых мембран.
- Укрепление, стабилизация влажных (водонесущих) грунтов.
- Множество прочих областей применения.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- При контакте с водой компоненты смолы реагируют с образованием эластичного прочного материала.
- Превосходная адгезия ко всем видам поверхностей.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Соотношение компонентов по весу (А: Б)	1: 1,2
Соотношение компонентов по объему (А: Б)	1 : 1
Вязкость смеси, при t 25°C, мПа*с	150-250
Объем вспенивания, макс.	2:10
Температура применения, °С	от +5 до + 40
Время жизни, мин.	Около 60мин
Оборудование для нанесения	2х компонентный насос

ПРИМЕНЕНИЕ МАТЕРИАЛА

Подготовительные работы.

Для определения причины образования трещин перед инъекционными работами необходимо изучить природу и структуру строительной конструкции и трещин в ней, подобрать подходящую систему материалов для проведения инъекционных работ. Перед началом инъекционных работ необходимо зачеканить трещину с водопроявлениями гидропломбой, например, MAX-Proofing-5.

Шпуры под пакера пробуриваются таким образом, чтобы они пересекли трещину или шов. Чаще используется шахматный порядок расположения пакеров с двух сторон трещины или шва. Необходимо очистить шпур от остатков бурения и прочих включений сжатым воздухом или водой под давлением. При герметизации или заполнении трещины угол шпура под пакеры должен быть 45 градусов, а расстояния между пакерами 20-25 см.

Проведение работ по инъектированию.

Для проведения инъекционных работ потребуется двухкомпонентный инъекционный насос для смол. Чаще всего используются инъекционных пакеры Ø 8-17 мм с плоской или цанговой головками.

Смешивание компонентов необходимо проводить в месте, защищённом от прямого воздействия влаги и солнечных лучей. За сутки до применения материала желательно поместить его в тёплое помещение с температурой +20°C. Перед инъектированием компонент «А» и «Б» заливают в отдельные резервуары.

Инъекционные работы проводятся до полного заполнения трещины или шва. Для контроля полного заполнения трещины необходимо снять головку с соседнего пакера. Инъектирование прекращается в случае резкого повышения давления и при его устойчивом удержании. Работы по инъектированию следует выполнять последовательно снизу-вверх или справа-налево и т.п., а не в хаотичном порядке.

После полимеризации инъекционного состава пакера необходимо удалить, а отверстия зачеканить безусадочным ремонтным составом, например, MAX RS T1 / T2.

ПРИНЦИП ДЕЙСТВИЯ

При помощи насоса два компонента смолы подаются отдельно по шлангам, перемешиваются в смесителе и через анкерную систему и герметизатор нагнетаются в бетон/кирпичную кладку/горный массив/ или другую породу под давлением 60-90 бар. Компоненты смолы после смешивания в соотношении 1: 1 по объёму (что соответствует соотношению А: Б = 1: 1,2 по массе) химически взаимодействуют друг с другом в течение примерно 1 минуты с образованием твёрдого ударопрочного монолитного материала. В присутствии воды реакция идёт с увеличением объёма реакционной массы в несколько раз и приводит к образованию полужёсткого, но также довольно прочного вспененного материала. Однако если воду принудительно не замешивать в компоненты, она просто вытесняется из зоны инъектирования и практически не вступает в реакцию.

Во всех случаях при этом образуется водостойкий безусадочный полимер, обладающий достаточной адгезией к алюмосиликатам (т.е. к бетону и большинству горных пород, исключая алмаз) и способный обеспечить долговременную гидроизоляцию и механическую прочность.

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТА И ОБОРУДОВАНИЯ

Все рабочие инструменты и оборудование можно очистить средством INJECT Cleaner. При отсутствии специальных смывок вы можете воспользоваться ацетоном, толуолом, ксилолом, этилен ацетатом, МЭК (метил этил кетон) или другой подходящей смывкой без воды. Начавший схватываться или схватившийся материал можно удалить только механически. Не использованный, но смешанный и подготовленный к работе состав, должен быть утилизирован

в специально отведенном для этого месте, при этом в него необходимо добавить 3-5 % воды, для того, чтобы он превратился в экологически безопасную вспененную форму.

УПАКОВКА И ХРАНЕНИЕ

Материал поставляется в герметичной таре массой: Компонент А – 20/25/50 кг. Компонент Б – 20/25/50 кг. Пропорции дозировки компонентов 1:1 об.ч.

Срок хранения материала – 18 месяцев от даты выпуска при условии хранения в сухом месте при температуре +10...30°C.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

- При проведении работ на территории Российской Федерации необходимо соблюдать соответствующие нормы по охране труда и технике безопасности согласно СНиП 12-03-2001, СНиП III-4-80, ГОСТ 12.1.005-88.
- Работы должны проводиться в спецодежде, резиновых перчатках, очках или защитной маске.
- Не допускать попадания указанного состава на слизистые оболочки дыхательных путей и глаз, открытые раны и длительное воздействие на открытые участки кожи. При попадании на кожу необходимо удалить вещество сухой материей или другим материалом, а затем промыть загрязненный участок большим количеством воды с мылом, при попадании в глаза - промыть проточной водой в течение 15 минут и обратиться к врачу.
- Следует помнить, что процесс инъецирования проводится при значительном давлении с использованием электрооборудования. Поэтому необходимо соблюдать правила работы с оборудованием высокого давления и электрооборудованием.

В случае разлива состава следует немедленно засыпать его песком и залить дегазирующим раствором, а затем собрать в специально предназначенную для этого тару и вынести в специально отведенное место.

Дегазирующий раствор: - вода - 90-95%; - концентрированный раствор аммиака - 5-10%;
- жидкое моющее средство - 0,2-2%.

Информация, приведенная в настоящем документе, основана на лабораторных испытаниях и практическом опыте использования материала с соблюдением всех правил хранения и применения.

Производитель гарантирует указанные в этом документе параметры материала в момент отгрузки его со склада производителя. Производитель не имеет возможности контролировать условия применения материала, хранения и перевозки. В связи с чем, не несет юридической и иной ответственности за неправильное использование или истолкование данной информации.

Потребителю рекомендуется запрашивать наиболее актуальные технические данные по конкретным продуктам, информация по которым высылается по запросу.

Настоящий лист технической информации отменяет все предыдущие листы технической информации на данный материал.