

MAX Mastic BL

ТУ 20.30.12-026-17546045-2017

Описание материала

MAX Mastic BL - двухкомпонентный толстослойный антикоррозионный материал, представляет собой состав на основе модифицированной эпоксидной смолы, пигментированный минеральными компонентами, увеличивающими барьерные свойства покрытия.

Назначение и область применения

Состав предназначен для защиты металлических поверхностей, эксплуатирующихся во всех типах атмосферы по ГОСТ 15150 и атмосфере всех атмосферно-коррозионных категорий по ISO 12944-2, в том числе C5 I/M.

MAX Mastic BL рекомендован к использованию в качестве промежуточного слоя в комплексных эпоксидно-полиуретановых системах покрытий MAX для долговременной антикоррозионной защиты металлических конструкций в различных отраслях промышленного строительства.

Система покрытий MAX Primer EP (Zn) + MAX Mastic BL + MAX Topcoat суммарной толщиной 240 мкм обеспечивает защиту от коррозии металлических поверхностей на срок свыше 15 лет.

Особенности

Покрытий на основе MAX Mastic BL рекомендован для защиты строительных конструкций, эксплуатируемых снаружи и внутри помещений всех типов зданий и сооружений:

- ❖ в атмосфере промышленных предприятий, содержащей агрессивные газы и пары;
- ❖ при повышенной влажности;
- ❖ в воде, в солевых растворах, в растворах кислот и щелочей;
- ❖ при разливах бензина, масла и различных нефтепродуктов.

Состав позволяет применение при отрицательных до минус 10 °С температурах.

Относится к разряду материалов ускоренного высыхания.

Технические характеристики

| Покрытие | |
|----------------------------|---|
| Цвет | Серый (оттенок не нормируется) |
| Внешний вид | Матовое ровное, без посторонних включений |
| Материал | |
| Плотность | 1,4 г/см ³ |
| Доля нелетучих веществ | По массе: 72±3 % По объему: 58±3 % |
| Жизнеспособность при 20°С | 6 ч. |
| Разбавитель | MAX D 02 |
| Термостойкость в атмосфере | До +120 °С |

Инструкции по применению

Подготовка поверхности

Все поверхности должны быть чистыми, сухими и свободными от посторонних веществ, препятствующих адгезии. На обрабатываемой поверхности не должно быть наледи.

Рекомендуемое предварительное покрытие: MAX Primer EP, MAX Primer EP HS, MAX Primer EP Zn.

Загрунтованные и ранее окрашенные поверхности

Рекомендуется применять согласованные с производителем предварительные покрытия. Убедиться в совместимости материала с предыдущим покрытием. Предыдущее покрытие должно быть неповрежденным и иметь хорошую адгезию к подложке (не более 1).

Совместимость с другими материалами по согласованию со специалистами Компании RTM.

Приготовление материала

Тара с материалом должна быть плотно закрыта. Перед вскрытием следует тщательно очистить тару снаружи, во избежание попадания пыли и грязи в материал

- ❖ Перед применением перемешать основу грунтовки до однородного состояния;
- ❖ Смешать основу с комплектным отвердителем и перемешать в течение 3-5 минут
- ❖ Выдержать перед нанесением в течение 5-10 минут.
- ❖ При необходимости, материал разбавляют растворителем MAX D 02 в количествах, указанных ниже для различных способов нанесения, но не более 10%. Превышение разрешенного количества разбавителя может привести к уменьшению толщины слоя и к снижению защитных свойств покрытия.

Условия нанесения

Рекомендуется наносить состав в заводских и полевых условиях при температуре воздуха от минус 10 до +30°C и относительной влажности воздуха не более 80 %. Следить, чтобы температура поверхности превышала минимум на 3°C точку росы.

Окрашивание следует производить, по возможности, в безветренную погоду. При скорости ветра более 10 м/с окрасочные работы производить не рекомендуется.

Толщина покрытия, расход материала

| Толщина сухого слоя, мкм | Толщина мокрого слоя, мкм | Теоретический* расход, кг/м ² |
|--------------------------|---------------------------|--|
| 100 | 175 | 0,240 |
| 120 | 210 | 0,290 |

*- *Практический расход зависит от конфигурации окрашиваемой поверхности, качества подготовки поверхности (шероховатость), применяемого метода окрашивания, применяемого окрасочного оборудования, квалификации персонала, погодных условий (ветер), цвета материала и окончательно уточняется на месте проведения работ*

Метод окрашивания

Рекомендуемый метод нанесения – безвоздушное распыление. При воздушном распылении, а также при нанесении кистью, валиком, возможно, потребуется разбавление материала, и как следствие, нанесение большего количества слоев для получения необходимой суммарной толщины готового покрытия.

| Безвоздушное распыление | |
|---------------------------------------|------------------------------------|
| Количество разбавителя | До 5 % по массе |
| Диаметр сопла | 0,019" - 0,023" (0,48-0,58 мм) |
| Давление | 12-17 МПа (120-170 бар) |
| Пневматическое (воздушное) распыление | |
| Количество разбавителя | До 10% по массе |
| Диаметр сопла | 1,5 - 2,0 мм |
| Давление | 0,25-0,4 МПа (2,5-4 бар)) |
| Кисть/валик | |
| Количество разбавителя | До 10 % |
| Очистка оборудования | MAX D 02, толуол, ксилол, сольвент |

Время высыхания

Минимальное время межслойной сушки покрытия толщиной 100 мкм, при температуре:

| - 10 °C | - 5 °C | 0 °C | +5 °C | +10 °C | +20 °C | +30 °C |
|---------|--------|------|-------|--------|--------|--------|
| 24 ч | 18 ч | 12 ч | 9 ч | 6 ч | 3 ч | 1,5 ч |

Минимальное время выдержки покрытия MAX Mastic BL при 20°C:

- ❖ до кантования – 6 ч;
- ❖ до пакетирования и отгрузки конструкций – не менее 24 ч;
- ❖ полное формирование покрытия - не менее 7 суток.

Максимальный интервал перекрытия, в течение которого высохшему слою покрытия не надо придавать дополнительно шероховатость, составляет от 30 до 60 дней.

Если нанесение финишного слоя производится позже максимально допустимого времени перекрытия, то рекомендуется провести пробное окрашивание и убедиться в качестве отмытки поверхности, совместимости покрытий и проверки межслойной адгезии. При ее недостаточности поверхности грунтовки необходимо придать шероховатость.

Последующий слой

Рекомендованные схемы покрытий с MAX Mastic BL:

| Назначение слоя | Наименование материала | Количество слоев | Толщина 1 слоя, мкм | Общая толщина покрытия, мкм |
|-----------------|------------------------|------------------|---------------------|-----------------------------|
| Грунтовочный | MAX Primer EP Zn | 1 | 60 | 60 |
| Промежуточный | MAX Mastic BL | 1 | 120 | 120 |
| Финишный | MAX Topcoat UR | 1 | 60 | 60 |
| Итого | | 3 | | 240 |

| Назначение слоя | Наименование материала | Количество слоев | Толщина 1 слоя, мкм | Общая толщина покрытия, мкм |
|-----------------|------------------------|------------------|---------------------|-----------------------------|
| Грунтовочный | MAX Primer EP | 1 | 80 | 80 |
| Промежуточный | MAX Mastic BL | | 100 | 100 |
| Финишный | MAX Topcoat UR | 1 | 60 | 60 |
| Итого | | 2 | | 240 |

Могут быть применены и другие системы покрытий с использованием материалов торговой марки MAX.

Использование материалов других производителей рекомендуется применять в системах по согласованию со специалистами Компании RTM

Упаковка и хранение

Основна материала MAX Mastic BL - компонент А и отвердитель - компонент Б расфасовываются в металлические емкости: 20 кг (основа) и 0,6 кг (отвердитель).

Материал MAX Mastic BL должен храниться в герметичной таре производителя в складских помещениях или под навесом. Хранение и транспортирование при температуре от минус 40°C до плюс 40°C, без воздействия прямых солнечных лучей. В случае заморозания рекомендуется перед применением выдержать тару с материалом в помещении до достижения температуры материала от плюс 5°C до плюс 30°C. При хранении материала допускается образование легко размещиваемого осадка и незначительное увеличение вязкости.

Гарантийный срок хранения - 12 месяцев со дня изготовления.

Меры безопасности

При применении материала должны строго соблюдаться требования стандартов по технике безопасности работ с органорастворимыми лакокрасочными материалами, а также рекомендации, данные в инструкции по нанесению. До и в ходе применения необходимо соблюдать правила пожарной безопасности, промышленной санитарии. Работы производить при хорошей вентиляции с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. Более подробная информация об опасных компонентах и мерах безопасности приведена в паспорте безопасности, который предоставляется по запросу.

Высушенное покрытие не оказывает вредного воздействия на организм человека.

Информация, приведенная в настоящем документе, основана на лабораторных испытаниях и практическом опыте использования материала с соблюдением всех правил хранения и применения.

Производитель гарантирует указанные в этом документе параметры материала в момент отгрузки его со склада производителя. Производитель не имеет возможности контролировать условия применения материала, хранения и перевозки. В связи с чем, не несет юридической и иной ответственности за неправильное использование или истолкование данной информации.

Производитель оставляет за собой право изменять технические показатели без ухудшения качества в ходе усовершенствования продукции и по причинам, связанным с развитием производства. Потребителю рекомендуется запрашивать наиболее актуальные технические данные по конкретным продуктам, информация по которым высылается по запросу.

Настоящий лист технической информации отменяет все предыдущие листы технической информации на данный материал.