

MAX Mastic NT

ТУ 20.30.12-026-17546045-2017

Описание материала

MAX Mastic NT - двухкомпонентный тиксотропный антикоррозионный материал с низким содержанием растворителей, представляющий собой состав на основе эпоксидной смолы, пигментированный комплексом эффективных антикоррозионных компонентов. Рекомендуются в случае необходимости окрашивания при низкой температуре воздуха.

Назначение и область применения

Состав предназначен для защиты металлических поверхностей, эксплуатирующихся во всех типах атмосферы по ГОСТ 15150 и атмосфере всех атмосферно-коррозионных категорий по ISO 12944-2, в том числе C5 I/M.

MAX Mastic NT может применяться как самостоятельное покрытие, так и в составе с грунтовками и финишными эмалями в комплексных системах покрытий MAX для долговременной антикоррозионной защиты металлических конструкций в различных отраслях промышленного строительства.

Покрытие MAX Mastic NT в системе с эмалью MAX Topcoat UR обеспечивает защиту от коррозии металлических, бетонных и железобетонных поверхностей на срок свыше 25 лет.

Особенности

Покрытие на основе MAX Mastic NT обеспечивают долговременную защиту строительных конструкций, эксплуатируемых снаружи и внутри помещений всех типов зданий и сооружений:

- ❖ в открытой атмосфере умеренного, холодного, тропического и морского климата;
- ❖ в атмосфере промышленных предприятий, содержащей агрессивные газы и пары; и высокую влажность;
- ❖ морской и пресной воде, а также в солевых растворах, в растворах кислот и щелочей;
- ❖ в контакте или при погружении в техническую воду, минеральные удобрения, бензин, масла и различные нефтепродукты с температурой до 60 °С;
- ❖ в зоне погружения в землю, воду или в зоне переменного смачивания - сваи, закладных деталей, шпунты и пр.

Состав толерантен к подготовке поверхности. MAX Mastic NT рекомендован для защиты новых и ремонтируемых металлоконструкций.

Покрытие MAX Mastic NT обладает следующим набором свойств:

- ❖ не требует обязательного предварительного грунтования поверхности;
- ❖ обеспечивает получение толстослойного покрытия за один проход;
- ❖ устойчиво к механическим нагрузкам (абразивный износ, удар) и повреждениям.

Технические характеристики

Покрытие	
Цвет	По каталогу RAL, другие цвета по запросу
Внешний вид	Полуглянцевое, ровное, без посторонних включений
Материал	
Плотность	1,5 г/см ³
Доля нелетучих веществ	По массе: 84±3 % По объему: 74±3 %
Жизнеспособность при 20оС	3 часа
Разбавитель	MAX DEP 02
Термостойкость в атмосфере	До + 120 °С, кратковременно до 150 °С.

Инструкции по применению

Подготовка поверхности

Все поверхности должны быть чистыми, сухими и свободными от посторонних веществ, препятствующих адгезии. На обрабатываемой поверхности не должно быть наледи.

Стальная поверхность:

- ❖ Обезжирить поверхность металла до первой степени по ГОСТ 9.402;
- ❖ Выполнить абразивоструйную очистку выполнять до степени Sa 2½ по ISO 8501-1, допускается снижение степени подготовки поверхности, после консультации со специалистами компании RTM;
- ❖ Удалить пыль.

Ремонтное окрашивание: необходима тщательная очистка поверхности от пластовой, слабо держащейся и рыхлой ржавчины, а также старых покрытий ручным или механизированным инструментом. Допускается наличие плотно держащейся ржавчины или старого покрытия (проверка «тупым» шпателем).

Бетонная поверхность:

- ❖ Очистить поверхность от посторонних веществ, песка, грязи, масел и жиров.
- ❖ **Свежеуложенная** бетонная конструкция перед нанесением состава должна быть выдержана не менее 1 месяца. Подготовленная бетонная поверхность должна соответствовать требованиям СП 72.13330.2011.

При ремонтном окрашивании - бетонная поверхность должна быть прочная, без отслоений, очищена от загрязнений и старого покрытия.

- ❖ Произвести механизированную или легкую абразивоструйную обработку (SaS/свилинг) поверхности так, чтобы поры бетона были открыты;
- ❖ Тщательно обеспылить.

Для предварительного грунтования (пропиточный слой) бетонных конструкций разбавить состав MAX Mastic NT растворителем MAX DEP 02 в количестве 25-35 % материала.

Предварительное грунтование свежесушеного или влажного бетона можно обеспечить материалом MAX WS EP Beton. Нанесение последующего слоя MAX Mastic NT производить только после полного высыхания и формирования бетона

Загрунтованные и ранее окрашенные поверхности

Рекомендуется применять согласованные с производителем предварительные покрытия. Убедиться в совместимости материала с предыдущим покрытием. Предыдущее покрытие должно быть неповрежденным и иметь хорошую адгезию к подложке (не более 1).

Рекомендуемое грунтовочное покрытие

Материал не требует предварительного грунтования поверхности.

При необходимости можно применять в качестве грунтовки материалы семейства MAX Primer EP и другими типа ЭП, ВЛ. Обязательно соблюдать время перекрытия покрытия *Совместимость с другими материалами по согласованию со специалистами Компании RTM*

Приготовление материала

Тара с материалом должна быть плотно закрыта. Перед вскрытием следует тщательно очистить тару снаружи, во избежание попадания пыли и грязи в материал.

- ❖ Перед применением перемешать основу состава до однородного состояния;
- ❖ Смешать основу с комплектным отвердителем и перемешать в течение 3-5 минут.
- ❖ Выдержать перед нанесением в течение 5-10 минут.
- ❖ При необходимости, материал разбавляют растворителем MAX DEP 02 в количествах, указанных ниже для различных способов нанесения, но не более 10%. Превышение разрешенного количества разбавителя может привести к уменьшению толщины слоя и к снижению защитных свойств покрытия.

Условия нанесения

MAX Mastic NT рекомендуется наносить в полевых условиях при температуре воздуха от минус 10 до 30 °С и относительной влажности воздуха не более 90%. Следить, чтобы температура поверхности превышала минимум на 3°С точку росы.

Окрашивание следует производить, по возможности, в безветренную погоду. При скорости ветра более 10 м/с окрасочные работы производить не рекомендуется.

Толщина покрытия, расход материала

Толщина сухого слоя, мкм	Толщина мокрого слоя, мкм	Теоретический* расход, кг/м ²
120	165	0,245
150	205	0,305

*- *Практический расход зависит от конфигурации окрашиваемой поверхности, качества подготовки поверхности (шероховатость), применяемого метода окрашивания, применяемого окрасочного оборудования, квалификации персонала, погодных условий (ветер), цвета материала и окончательно уточняется на месте проведения работ*

Метод окрашивания

Рекомендуемый метод нанесения – безвоздушное распыление. При воздушном распылении, а также при нанесении кистью, валиком, возможно, потребуется разбавление материала, и как следствие, нанесение большего количества слоев для получения необходимой суммарной толщины готового покрытия.

Безвоздушное распыление	
Количество разбавителя	До 5 % по массе
Диаметр сопла	0,019" - 0,031" (0,48-0,79 мм)
Давление	17-22 МПа (170-220 бар)
Кисть/валик	
Количество разбавителя	До 15 %
Очистка оборудования	MAX DEP 02, толуол, ксилол, Р-4

* Для окрашивания изделий сложной формы, полосового окрашивания, нанесения по дефектным поверхностям или поверхностям с малой площадью (до 1 м²).

Время высыхания

Минимальное время межслойной сушки покрытия толщиной 150 мкм, при температуре:

-10 °С	-5 °С	0 °С	+5 °С	+10 °С	20 °С	+25 °С	+30 °С
36 ч	24 ч	16ч	12 ч	10 ч	6 ч	5 ч	4 ч

Минимальное время выдержки покрытия MAX Mastic NT:

- ❖ до кантования – 6 ч.
- ❖ до пакетирования и отгрузки конструкций – не менее 24 ч.
- ❖ до эксплуатации в агрессивных средах - не менее 7 суток

Время высыхания может изменяться в зависимости от влажности воздуха и интенсивности воздухообмена у окрашенной поверхности. В процессе сушки следует исключать резкие снижения температуры, приводящие к конденсации влаги на поверхности и обеспечивать вентиляцию для удаления растворителя.

надо придавать дополнительно шероховатость, составляет от 30 до 60 дней.

Если нанесение финишного слоя производится позже максимально допустимого времени перекрытия, то рекомендуется провести пробное окрашивание и убедиться в качестве отмытки поверхности, совместимости покрытий и проверки межслойной адгезии. При ее недостаточности поверхности грунтовки необходимо придать шероховатость.

Последующий слой

Рекомендованные схемы покрытий с MAX Mastic NT:

Назначение слоя	Наименование материала	Количество слоев	Толщина 1 слоя, мкм	Общая толщина покрытия, мкм
Грунт-эмаль	MAX Mastic NT	1-2	120	120-240
Итого		1-2		120-240

Назначение слоя	Наименование материала	Количество слоев	Толщина 1 слоя, мкм	Общая толщина покрытия, мкм
Грунтовочный	MAX Mastic NT	1	140	140
Финишный	MAX MAX Topcoat UR	1	60	60
Итого		2		200

Назначение слоя	Наименование материала	Количество слоев	Толщина 1 слоя, мкм	Общая толщина покрытия, мкм
Грунтовочный	MAX Primer EP Zn	1	60-80	60-80
Финишный	MAX Mastic NT	1	100-120	100-120
Итого		2		160-200

В зависимости от области применения могут быть использованы другие системы покрытий с материалами торговой марки MAX, по согласованию со специалистами Компании RTM.

Использование материалов других производителей рекомендуется применять в системах по согласованию со специалистами Компании RTM

Упаковка и хранение

Основа материала MAX Mastic NT - компонент А и отвердитель - компонент Б расфасовываются в металлические емкости: 20 кг (основа) и 3,4 кг (отвердитель).

Материал MAX Mastic NT должен храниться в герметичной таре производителя в

складских помещениях или под навесом.

Хранение и транспортирование при температуре от минус 40°C до плюс 40°C, без воздействия прямых солнечных лучей. В случае замерзания рекомендуется перед применением выдержать тару с материалом в помещении до достижения температуры материала от плюс 5°C до плюс 30°C. При хранении материала допускается образование легко размешиваемого осадка и незначительное увеличение вязкости.

Гарантийный срок хранения - 12 месяцев со дня изготовления.

Меры безопасности

При применении материала должны строго соблюдаться требования стандартов по технике безопасности работ с органоразбавляемыми лакокрасочными материалами, а также рекомендации, данные в инструкции по нанесению. До и в ходе применения необходимо соблюдать правила пожарной безопасности, промышленной санитарии. Работы производить при хорошей вентиляции с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. Более подробная информация об опасных компонентах и мерах безопасности приведена в паспорте безопасности, который предоставляется по запросу.

Высушенное покрытие не оказывает вредного воздействия на организм человека.

Информация, приведенная в настоящем документе, основана на лабораторных испытаниях и практическом опыте использования материала с соблюдением всех правил хранения и применения.

Производитель гарантирует указанные в этом документе параметры материала в момент отгрузки его со склада производителя. Производитель не имеет возможности контролировать условия применения материала, хранения и перевозки. В связи с чем, не несет юридической и иной ответственности за неправильное использование или истолкование данной информации.

Производитель оставляет за собой право изменять технические показатели без ухудшения качества в ходе усовершенствования продукции и по причинам, связанным с развитием производства. Потребителю рекомендуется запрашивать наиболее актуальные технические данные по конкретным продуктам, информация по которым высылается по запросу.
Настоящий лист технической информации отменяет все предыдущие листы технической информации на данный материал.