

MAX Mastic Repair

ТУ 20.30.12-026-17546045-2017

Описание материала

Двухкомпонентный толстослойный антикоррозионный материал с низким содержанием растворителей MAX Mastic Repair, представляет собой состав на основе эпоксидной смолы, с комплексом эффективных антикоррозионных пигментов и ингибитора коррозии.

Назначение и область применения

MAX Mastic Repair предназначен для защиты металлических поверхностей, эксплуатирующихся во всех типах атмосферы по ГОСТ 15150 и атмосфере всех атмосферно-коррозионных категорий по ISO 12944-2, в том числе C5 I/M.

Рекомендуется как эффективное антикоррозионное покрытие при выполнении ремонтного окрашивания металлических конструкций в различных отраслях промышленного строительства.

Особенности

Покрытий на основе MAX Mastic Repair обеспечивают долговременную защиту строительных конструкций, эксплуатируемых снаружи и внутри помещений всех типов зданий и сооружений:

- ❖ в открытой атмосфере умеренного, холодного, тропического и морского климата;
- ❖ в атмосфере промышленных предприятий, содержащей агрессивные газы и пары;
- ❖ при повышенной влажности, при брызгах и проливах широкого ряда химических веществ, масла, бензина и различных нефтепродуктов.

Покрытие отличается высоким сухим остатком, тиксотропностью и повышенной устойчивостью к механическим нагрузкам (абразивный износ, удар).

Грунтовка MAX Mastic Repair рекомендована для применения на строительной площадке в качестве защиты новых и ремонтируемых металлоконструкций, в том числе с остаточной плотно сцепленной ржавчиной.

Состав позволяет применение при отрицательных до минус 10 °С температурах, в зависимости от выбранного отвердителя.

Технические характеристики

Покрытие

Цвет	Серый, красно-коричневый, зеленый (оттенок не нормируется)
Внешний вид	Полуматовое, ровное, без посторонних включений

Материал

Плотность	1,5 г/см ³	
Доля нелетучих веществ	По массе: 84±3 %	По объему: 74±3 %
Жизнеспособность, при 20°С	5 часов	
Разбавитель	MAX DEP 02	
Термостойкость в атмосфере	До плюс 120 °С.	

Инструкции по применению

Подготовка поверхности

Все поверхности должны быть чистыми, сухими и свободными от посторонних веществ, препятствующих адгезии. На обрабатываемой поверхности не должно быть наледи.

Стальная поверхность:

Ремонтное окрашивание:

- ❖ Обезжирить поверхность металла до первой степени по ГОСТ 9.402;
- ❖ Выполнять абразивоструйную очистку до степени Sa 2 по ISO 8501-1, или любым механическим способом до степени St2- St3.
- ❖ Тщательно очистить поверхность от пластовой, слабо держащейся и рыхлой ржавчины, а также старых покрытий ручным или механизированным инструментом.

Допускается наличие плотно держащейся ржавчины или старого покрытия (проверка «тупым» шпателем).

- ❖ Удалить пыль.

Приготовление материала

Тара с грунтовкой должна быть плотно закрыта. Перед вскрытием следует тщательно очистить тару снаружи, во избежание попадания пыли и грязи в материал

- ❖ Перед применением перемешать основу грунтовки до однородного состояния;
- ❖ Смешать основу с комплектным отвердителем и перемешать в течение 10-15 минут.
- ❖ Выдержать перед нанесением в течение 5-10 минут.
- ❖ При необходимости, материал разбавляют растворителем MAX DEP 02 в количествах, указанных ниже для различных способов нанесения, но не более 10%. Превышение разрешенного количества разбавителя может привести к уменьшению толщины слоя и к снижению защитных свойств покрытия.

Условия нанесения

Состав рекомендуется наносить в заводских и полевых условиях при температуре воздуха от минус 10 до 30 °С и при относительной влажности воздуха не более 80%. Следить, чтобы температура поверхности превышала минимум на 3°С точку росы.

Окрашивание следует производить, по возможности, в безветренную погоду. При скорости ветра более 10 м/с окрасочные работы производить не рекомендуется.

Толщина покрытия, расход материала

Толщина сухого слоя, мкм	Толщина мокрого слоя, мкм	Теоретический* расход, кг/м ²
150	203	0,300
300	405	0,600

*- Практический расход зависит от конфигурации окрашиваемой поверхности, качества подготовки поверхности (шероховатость), применяемого метода окрашивания, применяемого окрасочного оборудования, квалификации персонала, погодных условий (ветер), цвета материала и окончательно уточняется на месте проведения работ

Метод окрашивания

Безвоздушное распыление	
Количество разбавителя	До 5 % по массе
Диаметр сопла	0,019" - 0,031" (0,48-0,79 мм)
Давление	17-22 МПа (170-220 бар)
Кисть/валик*	
Количество разбавителя	До 10 %
Очистка оборудования	MAX DEP 02, толуол, ксилол, Р-4

* Для окрашивания изделий сложной формы, полосового окрашивания, нанесения по дефектным поверхностям или поверхностям с малой площадью (до 1 м²).

Рекомендуемый метод нанесения – безвоздушное распыление. При воздушном распылении, а также при нанесении кистью, валиком, возможно, потребуется разбавление материала, и как следствие, нанесение большего количества слоев для получения необходимой суммарной толщины готового покрытия.

Время высыхания

Минимальное время межслойной сушки покрытия толщиной 150 мкм, при температуре:

- 10 °С	- 5 °С	0 °С	+5 °С	+10 °С	+20 °С	+25 °С
56 ч	40 ч	32 ч	24 ч	18 ч	10 ч	6 ч

Минимальное время выдержки покрытия MAX Mastic Repair:

- ❖ до кантования – 6 ч.
- ❖ до пакетирования и отгрузки конструкций – не менее 24 ч.
- ❖ до эксплуатации в агрессивных средах - не менее 7 суток

Время высыхания может изменяться в зависимости от влажности воздуха и интенсивности воздухообмена у окрашенной поверхности. В процессе сушки следует исключать резкие снижения температуры, приводящие к конденсации влаги на поверхности и обеспечивать вентиляцию для удаления растворителя.

Максимальный интервал перекрытия, в течение которого высохшему слою покрытия не надо придавать дополнительно шероховатость, составляет от 30 до 60 дней.

Если нанесение финишного слоя производится позже максимально допустимого времени перекрытия, то рекомендуется провести пробное окрашивание и убедиться в качестве отмытки поверхности, совместимости покрытий и проверки межслойной

адгезии. При ее недостаточности поверхности грунтовки необходимо придать шероховатость.

Последующий слой

Рекомендованные схемы покрытий с MAX Mastic Repair:

Назначение слоя	Наименование материала	Количество слоев	Толщина 1 слоя, мкм	Общая толщина покрытия, мкм
Грунтовочный	MAX Mastic Repair	1	180	180
Финишный	MAX Topcoat UR	1	60	60
Итого		2		240

Назначение слоя	Наименование материала	Количество слоев	Толщина 1 слоя, мкм	Общая толщина покрытия, мкм
Грунт-эмаль	MAX Mastic Repair	1	160-240	160-240
Итого		1		160-240

Могут быть применены и другие системы покрытий с использованием материалов на эпоксидной, полиуретановой основах торговой марки MAX.

Использование материалов других производителей рекомендуется применять в системах по согласованию со специалистами Компании RTM

Упаковка и хранение

Основа материала MAX Mastic Repair - компонент А и отвердитель - компонент Б расфасовываются в металлические емкости: 20 кг (основа) и 1,2 кг (отвердитель).

Материал MAX Mastic Repair должен храниться в герметичной таре производителя в складских помещениях или под навесом. Хранение и транспортирование при температуре от минус 40°C до плюс 40°C, без воздействия прямых солнечных лучей. В случае замерзания рекомендуется перед применением выдержать тару с материалом в помещении до достижения температуры материала от плюс 5°C до плюс 30°C. При хранении материала допускается образование легко размешиваемого осадка и незначительное увеличение вязкости.

Гарантийный срок хранения - 12 месяцев со дня изготовления.

Меры безопасности

При применении материала должны строго соблюдаться требования стандартов по технике безопасности работ с органорастворяемыми лакокрасочными материалами, а также рекомендации, данные в инструкции по нанесению. До и в ходе применения необходимо соблюдать правила пожарной безопасности, промышленной санитарии. Работы производить при хорошей вентиляции с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. Более подробная информация об опасных компонентах и мерах безопасности приведена в паспорте безопасности, который предоставляется по запросу.

Высушенное покрытие не оказывает вредного воздействия на организм человека.

Информация, приведенная в настоящем документе, основана на лабораторных испытаниях и практическом опыте использования материала с соблюдением всех правил хранения и применения.

Производитель гарантирует указанные в этом документе параметры материала в момент отгрузки его со склада производителя. Производитель не имеет возможности контролировать условия применения материала, хранения и перевозки. В связи с чем, не несет юридической и иной ответственности за неправильное использование или истолкование данной информации.

Производитель оставляет за собой право изменять технические показатели без ухудшения качества в ходе усовершенствования продукции и по причинам, связанным с развитием производства. Потребителю рекомендуется запрашивать наиболее актуальные технические данные по конкретным продуктам, информация по которым высылается по запросу.

Настоящий лист технической информации отменяет все предыдущие листы технической информации на данный материал.