

## MAX Oil Mastic Force

ТУ 20.30.12-027-17546045-2017

### Описание материала

MAX Oil Mastic Force - двухкомпонентный усиленный толстослойный антикоррозионный состав на основе модифицированной эпоксидной смолы, пигментированный комплексом эффективных антикоррозионных компонентов.

### Назначение и область применения

Состав предназначен для защиты внутренней поверхности резервуаров и емкостей под хранение:

- ❖ нефти, светлых и темных нефтепродуктов с температурой до 90 °С;
- ❖ загрязненной сточной и подтоварной воды с температурой до 100 °С;

Применяется в качестве самостоятельного покрытия.

Однослойное покрытие, толщиной 350±40 мкм защищает поверхность на срок не менее 15 лет.

### Особенности

MAX Oil Mastic Force отличается повышенными противокоррозионными свойствами, обладает высоким содержанием нелетучих веществ, позволяет получать толстослойное.

Может наноситься стандартными установками безвоздушного распыления.

высокая противокоррозионная стойкость:

- ❖ к нефтепродуктам;
- ❖ к пресной, морской, минерализованной, сточной воде;
- ❖ к сероводороду и сернистым соединениям.

Покрытие прекрасно выдерживает вибрационные, деформирующие ударные нагрузки и колебания температур.

### Технические характеристики

#### Покрытие

Цвет	Серый, оттенок не нормируется	
Внешний вид	Полуглянцевое, глянцевое, ровное, без посторонних включений	

#### Материал

Плотность	1,45 г/см <sup>3</sup>	
Доля нелетучих веществ	По массе: 95 %	По объему: 92 %
Жизнеспособность при 20 °С	1,5 часа	
Разбавитель	MAX DEP 02	

### Инструкции по применению

#### Подготовка поверхности

Все поверхности должны быть чистыми, сухими и свободными от посторонних веществ, препятствующих адгезии. На обрабатываемой поверхности не должно быть наледи.

Перед очисткой убедиться в отсутствии дефектов поверхности (задиры, флюс, брызги или поры сварных швов и пр.), все острые кромки должны быть скруглены.

- ❖ Обезжирить поверхность металла до первой степени по ГОСТ 9.402-2004;
- ❖ Выполнить абразивоструйную очистку выполнять до степени Sa 2½ по ISO 8501-1. Оптимальная шероховатость поверхности (Rz) после проведения абразивной очистки должна соответствовать размеру 50-70 мкм.

Снижение степени очистки поверхности и нанесение по гладкой поверхности без придания шероховатости не допускается;

- ❖ Удалить пыль.

#### Рекомендуемое грунтовочное покрытие

Материал не требует предварительного грунтования поверхности. Применяется как самостоятельное покрытие.

## Приготовление материала

Тара с составом должна быть плотно закрыта. Перед вскрытием следует тщательно очистить тару снаружи, во избежание попадания пыли и грязи в материал

- ❖ Перед применением перемешать основу грунтовки с помощью пожаро-, взрывобезопасного миксера со специальной насадкой до однородного состояния;
- ❖ Смешать основу с комплектным отвердителем и перемешать в течение 10-15 минут.
- ❖ Выдержать перед нанесением в течение 5-10 минут.
- ❖ При необходимости, материал разбавляют растворителем MAX DEP 02 в количествах, указанных ниже для различных способов нанесения, но не более 8%. Превышение разрешенного количества разбавителя может привести к уменьшению толщины слоя и к снижению защитных свойств покрытия.

## Условия нанесения

MAX Oil Mastic Force рекомендуется наносить в заводских и полевых условиях при температуре воздуха от 5 до 30 °С и относительной влажности воздуха не более 80%. Следить, чтобы температура поверхности превышала минимум на 3°С точку росы.

Окрашивание следует производить, по возможности, в безветренную погоду. При скорости ветра более 10 м/с окрасочные работы производить не рекомендуется.

## Толщина покрытия, расход материала

Толщина сухого слоя, мкм	Толщина мокрого слоя, мкм	Теоретический* расход, кг/м <sup>2</sup>
350	380	0,555
450	490	0,710

\*- Практический расход зависит от конфигурации окрашиваемой поверхности, качества подготовки поверхности (шероховатость), применяемого метода окрашивания, применяемого окрасочного оборудования, квалификации персонала, погодных условий (ветер), цвета материала и окончательно уточняется на месте проведения работ

## Метод окрашивания

Безвоздушное распыление	
Количество разбавителя	До 10 % по массе
Диаметр сопла	0,021" - 0,031" (0,53-0,79 мм)
Давление	Не менее 25 МПа (250 бар) перед соплом
Безвоздушное распыление с раздельной подачей компонентов	
Количество разбавителя	Без разбавления
	Применяется для уменьшения времени сушки и ввода в эксплуатацию. Допускается разогрев эмали до 40–60 °С (не более 8 часов). Не допускается многократный, более 2 раз разогрев одного и того же материала.
Кисть/валик (полосовое окрашивание)	
Количество разбавителя	До 5 %
<b>Очистка оборудования</b>	MAX D 02, толуол, P-4, P-5, 646.

## Время высыхания

Межслойная сушка покрытия толщиной 200 мкм, при температуре 20 °С:		Минимальное время выдержки покрытия до начала эксплуатации в жидких средах, при температуре:		
Min	Max	Свыше 18 °С -	10-18 °С	Не менее 5-10 °С
24 часа	30 суток	5 суток	7 суток	10 суток

При превышении временного интервала перекрытия перед, нанесением следующего слоя покрытию следует придать шероховатость (без образования сквозных повреждений) с помощью абразивоструйной обработки или ручного механизированного инструмента.

## Последующий слой

Рекомендованные схемы покрытий с MAX Oil Mastic Force:

Назначение слоя	Наименование материала	Количество слоев	Толщина 1 слоя, мкм	Общая толщина покрытия, мкм
Основной слой	MAX Oil Mastic Force	1	300-400	300-400
<b>Итого</b>		<b>1</b>		<b>300-400</b>

## Упаковка и хранение

Основа материала MAX Oil Mastic Force - компонент А и отвердитель - компонент Б расфасовываются в металлические емкости: 18 кг (основа) и 9 кг (отвердитель);

---

20 кг (основа) и 10 кг (отвердитель) – для аппаратов с отдельной подачей компонентов. Материал MAX Oil Mastic Force должен храниться в герметичной таре производителя в складских помещениях или под навесом. Хранение и транспортирование при температуре от минус 40°C до плюс 40°C, без воздействия прямых солнечных лучей. В случае заморозки рекомендуется перед применением выдержать тару с материалом в помещении до достижения температуры материала от плюс 5°C до плюс 30°C. При хранении материала допускается образование легко размешиваемого осадка и незначительное увеличение вязкости.

Гарантийный срок хранения - 12 месяцев со дня изготовления.

### **Меры безопасности**

**Материал огнеопасен!** При применении материала должны строго соблюдаться требования стандартов по технике безопасности работ с органорастворимыми лакокрасочными материалами, а также рекомендации, данные в инструкции по нанесению. До и в ходе применения необходимо соблюдать правила пожарной безопасности, промышленной санитарии. Работы производить при хорошей вентиляции с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. Более подробная информация об опасных компонентах и мерах безопасности приведена в паспорте безопасности, который предоставляется по запросу. Высушенное покрытие не оказывает вредного воздействия на организм человека.

Информация, приведенная в настоящем документе, основана на лабораторных испытаниях и практическом опыте использования материала с соблюдением всех правил хранения и применения.

Производитель гарантирует указанные в этом документе параметры материала в момент отгрузки его со склада производителя. Производитель не имеет возможности контролировать условия применения материала, хранения и перевозки. В связи с чем, не несет юридической и иной ответственности за неправильное использование или истолкование данной информации.

Производитель оставляет за собой право изменять технические показатели без ухудшения качества в ходе совершенствования продукции и по причинам, связанным с развитием производства. Потребителю рекомендуется запрашивать наиболее актуальные технические данные по конкретным продуктам, информация по которым высылается по запросу.

Настоящий лист технической информации отменяет все предыдущие листы технической информации на данный материал.