

## MAX Promo Coat

ТУ 20.30.12-029-17546045-2017

### Описание материала

MAX Promo Coat- быстросохнущий однокомпонентный лакокрасочный материал на основе полимеризационных смол, с введением комплекса эффективных антикоррозионных компонентов и преобразователя ржавчины. Производится в широкой цветовой гамме.

### Назначение и область применения

Грунт-эмаль предназначена для защиты металлических поверхностей, эксплуатирующихся внутри помещений и на открытом воздухе в атмосферно-коррозионных категориях С2-С3 по ISO 12944-2.

MAX Promo Coat рекомендована для защиты от коррозии металлоконструкций, эксплуатирующихся внутри помещений и на открытом воздухе в условиях сельской, городской и промышленной атмосферы.

MAX Promo Coat применяется в качестве самостоятельного покрытия для долговременной антикоррозионной защиты металлических конструкций в различных отраслях промышленного строительства и изделий машиностроения.

### Особенности

Покрытие на основе материала MAX Promo Coat не требует предварительного грунтования поверхности, совместимо с большинством лакокрасочных материалов. Отличается следующим набором свойств:

- ❖ Устойчивость к климатическим воздействиям и действию атмосферных осадков;
- ❖ Ремонтпригодна, совместима с большинством старых лакокрасочных покрытий;
- ❖ Отличается высокой скоростью высыхания до начала эксплуатации;
- ❖ Образует декоративную глянцевую пленку с хорошей адгезией к поверхности.

Грунт-эмаль толерантна к подготовке поверхности и рекомендована для защиты как нового (чистого) металла, так и для ремонтного окрашивания металла со следами коррозии.

Грунт-эмаль с позволяет нанесение при отрицательных температурах - от минус 15 °С.

### Технические характеристики

#### Покрытие

Цвет	По каталогу RAL, NSC и другие по запросу	
Внешний вид	Глянцевое, ровное, без посторонних включений	

#### Материал

Плотность	1,35 г/см <sup>3</sup>	
Доля нелетучих веществ	По массе: 68±3 %	По объему: 51±3 %
Разбавитель	MAX D 02	
Термостойкость в атмосфере	До +100 °С	

### Инструкции по применению

#### Подготовка поверхности

Все поверхности должны быть чистыми, сухими и свободными от посторонних веществ, препятствующих адгезии. На обрабатываемой поверхности не должно быть наледи.

#### Стальная поверхность:

- ❖ Обезжирить поверхность металла до первой степени по ГОСТ 9.402-2004;

#### Новое строительство:

Выполнять абразивоструйную очистку выполнять до степени Sa 2½ по ISO 8501-1.

#### Ремонтное окрашивание:

Тщательно очистить поверхность от пластовой, слабо держащейся и рыхлой ржавчины, а также старых покрытий ручным или любым механическим способом до степени St2-St3. Или выполнять абразивоструйную очистку до степени Sa 2 по ISO 8501-1. Допускается наличие плотно держащейся ржавчины (проверка «тупым» шпателем).

В случае наличия старых лакокрасочных покрытий - убедиться в совместимости материала с предыдущим покрытием. Предыдущее покрытие должно быть не поврежденным и иметь хорошую адгезию к подложке (не более 1), сухое и очищенное от посторонних включений, достаточно шероховатое.

MAX Promo Coat может наноситься по предыдущим покрытиям - MAX Promo Primer, серия Mastic и другие типа ХВ, ХС, ЭП.

*Рекомендуется применять согласованные с со специалистами Компании RTM предварительные покрытия.*

❖ Удалить пыль.

### Приготовление грунт-эмали

Тара с материалом должна быть плотно закрыта. Перед вскрытием следует тщательно очистить тару снаружи, во избежание попадания пыли и грязи в материал

Перед применением грунт-эмаль тщательно перемешать до однородного состояния.

При необходимости материал разбавляют растворителем MAX D 02 в количествах, указанных ниже для различных способов нанесения, но не более 25%. Увеличение разбавления материала может привести к снижению толщины и защитных свойств покрытия

### Условия нанесения

Грунт-эмаль рекомендуется наносить в заводских и полевых условиях при температуре от минус 15°C до +30°C и относительной влажности воздуха не более 80%. Следить, чтобы температура поверхности превышала минимум на 3°C точку росы.

Окрашивание следует производить, по возможности, в безветренную погоду. При скорости ветра более 10 м/с окрасочные работы производить не рекомендуется.

### Толщина покрытия, расход материала

Толщина сухого слоя, мкм	Толщина мокрого слоя, мкм	Теоретический* расход, кг/м <sup>2</sup>
50	100	0,135
70	140	0,190

*\*- Практический расход зависит от конфигурации окрашиваемой поверхности, качества подготовки поверхности (шероховатость), применяемого метода окрашивания, применяемого окрасочного оборудования, квалификации персонала, погодных условий (ветер), цвета материала и окончательно уточняется на месте проведения работ*

### Метод окрашивания

При воздушном распылении, а также при нанесении кистью, валиком, возможно, потребуются разбавление материала, и как следствие, нанесение большего количества слоев для получения необходимой суммарной толщины готового покрытия.

<b>Безвоздушное распыление</b>	
Количество разбавителя	До 5% по массе
Диаметр сопла	0,013" - 0,019" (0,33-0,48 мм)
Давление	15-18 МПа (150-180 бар)
<b>Пневматическое (воздушное) распыление</b>	
Количество разбавителя	До 15-25% по массе
Диаметр сопла	1,5 - 2,0 мм
Давление	0,25-0,4 МПа (2,5-4,0 бар)
<b>Кисть/валик</b>	
Количество разбавителя	До 15% по массе
<b>Очистка оборудования</b>	MAX D 01, MAX D 02, толуол, ксилол, сольвент

### Время высыхания

Минимальное время межслойной сушки покрытия толщиной 60 мкм, при температуре:

-15°C	-10°C	0°C	+10°C	+20°C	+30°C
24	18 ч.	6 ч.	4 ч.	2 ч.	1 ч.

Минимальное время выдержки покрытия MAX Promo Coat, при 20 °C:

- ❖ до кантования – 4 часа;
- ❖ до пакетирования и отгрузки конструкций – не менее 24 ч.
- ❖ Полное отверждение - не менее 3 суток

Максимальный интервал перекрытия не ограничен.

Время высыхания может изменяться в зависимости от влажности воздуха и интенсивности воздухообмена у окрашенной поверхности. В процессе сушки следует

исключать резкие снижения температуры, приводящие к конденсации влаги на поверхности и обеспечивать вентиляцию для удаления растворителя.

### **Последующий слой**

#### **Рекомендованные схемы покрытий с MAX Promo Coat**

Для металлоконструкций:

Назначение слоя	Наименование материала	Количество слоев	Толщина 1 слоя, мкм	Общая толщина покрытия, мкм
Грунт-эмаль	MAX Promo Coat	1-2	60	120
<b>Итого</b>		<b>1-2</b>		<b>120</b>

В зависимости от области применения могут быть использованы другие системы покрытий с материалами торговой марки MAX, по согласованию со специалистами Компании RTM

*Использование материалов других производителей рекомендуется применять в системах по согласованию со специалистами Компании RTM*

### **Упаковка и хранение**

Материал MAX Promo Coat расфасовывается в металлические ведра по 20 кг.

Грунт-эмаль MAX Promo Coat должна храниться в герметичной таре производителя в складских помещениях или под навесом, исключающих воздействие прямых солнечных лучей. Хранение и транспортирование лакокрасочного материала осуществляется при температуре от минус 40°C до +40°C. Не допускается воздействие на материал прямых солнечных лучей во время ее транспортирования. В случае заморозания рекомендуется перед применением выдерживать тару с материалом в помещении до достижения температуры грунтовки от +10°C до +30°C. При хранении лакокрасочного материала допускается образование размешиваемого осадка и незначительное увеличение показателя условной вязкости.

Гарантийный срок хранения - 12 месяцев со дня изготовления.

### **Меры безопасности**

При применении материала должны строго соблюдаться требования стандартов по технике безопасности работ с органорастворимыми лакокрасочными материалами, а также рекомендации, данные в инструкции по нанесению. До и в ходе применения необходимо соблюдать правила пожарной безопасности, промышленной санитарии. Работы производить при хорошей вентиляции с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. Более подробная информация об опасных компонентах и мерах безопасности приведена в паспорте безопасности, который предоставляется по запросу.

Высушенное покрытие не оказывает вредного воздействия на организм человека.

Информация, приведенная в настоящем документе, основана на лабораторных испытаниях и практическом опыте использования материала с соблюдением всех правил хранения и применения.

Производитель гарантирует указанные в этом документе параметры материала в момент отгрузки его со склада производителя. Производитель не имеет возможности контролировать условия применения материала, хранения и перевозки. В связи с чем, не несет юридической и иной ответственности за неправильное использование или истолкование данной информации.

Производитель оставляет за собой право изменять технические показатели без ухудшения качества в ходе усовершенствования продукции и по причинам, связанным с развитием производства. Потребителю рекомендуется запрашивать наиболее актуальные технические данные по конкретным продуктам, информация по которым высылается по запросу.

Настоящий лист технической информации отменяет все предыдущие листы технической информации на данный материал.