РТМ РЕНОВАЦИЯ ТЕХНОЛОГИИ МАТЕРИАЛЫ

Россия, 107140, Москва
Верхняя Красносельская ул., д. 2/1, стр. 1
Телефон/факс: +7 495 645 61 41
www.rtmrussia.ru

# MAX Promo Primer

*ТУ 20.30.12-029-17546045-2017*

## Описание материала

Грунтовка MAX Promo Primer однокомпонентный лакокрасочный материал, представляет собой состав на основе модифицированных алкидных смол, пигментированный фосфатом цинка, оксидом железа с дополнением пакета функциональных присадок.

В комплексе с эмалью MAX Promo Top является универсальной системой покрытий для эксплуатации внутри помещений и на открытом воздухе, стойкой к климатическим воздействиям в условиях сельской, городской и промышленной атмосферы.

## Назначение и область применения

Грунтовка предназначена для грунтования металлических поверхностей, эксплуатирующихся в атмосферно-коррозионных категориях С2-С3 по ISO 12944-2.

Применяется для грунтования металлических и деревянных поверхностей под покрытия различными эмалями и огнезащитными материалами, а также для временной защиты от коррозии в однослойном покрытии металлических конструкций, эксплуатируемых снаружи и внутри всех типов зданий и сооружений.

Применяется в качестве грунтовки в комплексных системах покрытий марки MAX и рекомендуется для антикоррозионной защиты металлических конструкций в различных отраслях промышленного строительства.

## Особенности

- Покрытие совместимо с большинством старых лакокрасочных покрытий;
- Позволяет применение при отрицательных температурах;
- Относится к разряду быстросохнущих материалов.

Грунтовка толерантна к подготовке поверхности, ремонтопригодна, хорошо подходит в качестве состава для ремонтного окрашивания.

## Технические характеристики

**Покрытие**

| | |
|---|---|
| Цвет | Красно-коричневый, серый (оттенок не нормируется) |
| Внешний вид | Матовое ровное, без посторонних включений |

**Материал**

| | | |
|---|---|---|
| Плотность | 1,35 г/см$^3$ | |
| Доля нелетучих веществ | По массе: 71±3 | По объему: 56±3 % |
| Разбавитель | MAX D 01, MAX D 02 | |
| Термостойкость в атмосфере | До+ 120 ºС | |

## Инструкции по применению

### Подготовка поверхности

Все поверхности должны быть чистыми, сухими и свободными от посторонних веществ, препятствующих адгезии. На обрабатываемой поверхности не должно быть наледи.

**Стальная поверхность:**

- Обезжирить поверхность металла до первой степени по ГОСТ 9.402;
- Выполнять абразивоструйную очистку до степени Sa 2½ по ГОСТ Р ИСО 8501-1-2014, допускается очистка до степени допускается степень подготовки Sa2, St2.
- Удалить пыль.

**Загрунтованные поверхности**

Рекомендуется применять согласованные с производителем предварительные покрытия. Убедиться в совместимости материала с предыдущим покрытием. Предыдущее покрытие должно быть не поврежденным и иметь хорошую адгезию к подложке (не более 1). Загрунтованная поверхность должна быть сухой, обезжиренной, очищенной от посторонних включений, достаточно шероховатая;

## Приготовление грунтовки

Тара с грунтовкой должна быть плотно закрыта. Перед вскрытием следует тщательно очистить тару снаружи, во избежание попадания пыли и грязи в материал

- Перед применением грунтовочный материал тщательно перемешать до однородного состояния.
- При необходимости материал разбавляют растворителем MAX D 01 в количествах, указанных ниже для различных способов нанесения, но не более 10%. Превышение разрешенного количества разбавителя может привести к уменьшению толщины слоя и к снижению защитных свойств покрытия.

## Условия нанесения

Грунтовку рекомендуется наносить в заводских и полевых условиях при температуре от минус 10°С до +30°С относительной влажности воздуха не более 80%. Следить, чтобы температура поверхности превышала минимум на 3°С точку росы.

Окрашивание следует производить, по возможности, в безветренную погоду. При скорости ветра более 10 м/с окрасочные работы производить не рекомендуется.

## Толщина покрытия, расход материала

| Толщина сухого слоя, мкм | Толщина мокрого слоя, мкм | Теоретический* расход, кг/м$^2$ |
|---|---|---|
| 30 | 50 | 0,075 |
| 60 | 110 | 0,145 |

*- *Практический расход зависит от конфигурации окрашиваемой поверхности, качества подготовки поверхности (шероховатость), применяемого метода окрашивания, применяемого окрасочного оборудования, квалификации персонала, погодных условий (ветер), цвета материала и окончательно уточняется на месте проведения работ.*

## Метод окрашивания

| | |
|---|---|
| **Безвоздушное распыление** | |
| Количество разбавителя<br>Диаметр сопла<br>Давление | До 5 % по массе<br>0,013" - 0,019" (0,33-0,48 мм)<br>15-18 МПа (150-180 бар) |
| **Пневматическое (воздушное) распыление** | |
| Количество разбавителя<br>Диаметр сопла<br>Давление | До 10% по массе<br>1,5- 2,0 мм<br>0,25-0,4 МПа (2,5-4 бар) |
| **Кисть/валик** | |
| Количество разбавителя | Без разбавления |
| **Очистка оборудования** | MAX D 01, MAX D 02, толуол, ксилол, сольвент |

## Время высыхания

| **Степень высыхания покрытия толщиной 40 мкм** | **Температура +20°С** |
|---|---|
| Межслойная сушка, час, не более | 1 |
| До кантования, час, не более | 3 |
| До пакетирования и отгрузки конструкций, час, не более | 6 |
| Полное отверждение, час, не более | 12 |

Время высыхания может изменяться в зависимости от влажности воздуха и интенсивности воздухообмена у окрашенной поверхности. В процессе сушки следует исключать резкие снижения температуры, приводящие к конденсации влаги на поверхности и обеспечивать вентиляцию для удаления растворителя.

Время практического высыхания зависит от толщины покрытия, температуры, относительной влажности воздуха и вентиляции.

## Последующий слой

**Рекомендованные схемы покрытий с MAX Promo Primer**

Для металлоконструкций:

| Назначение слоя | Наименование материала | Количество слоев | Толщина 1 слоя, мкм | Общая толщина покрытия, мкм |
|---|---|---|---|---|
| Грунтовочный | MAX Promo Primer | 1 | 40 | 40 |
| Финишный | MAX Promo Coat | 2 | 40-60 | 40-60 |
| **Итого** | | 3 | | **80-100** |

Для межоперационной защиты и качестве грунтовки под огнезащитные материалы

| Назначение слоя | Наименование материала | Количество слоев | Толщина 1 слоя, мкм | Общая толщина покрытия, мкм |
|---|---|---|---|---|
| Грунтовочный | MAX Promo Primer | 1 | 30-50 | 30-50 |
| **Итого** | | 1 | | **30-50** |

В зависимости от области применения могут быть использованы другие системы покрытий с материалами торговой марки MAX, по согласованию со специалистами Компании RTM

*Использование материалов других производителей рекомендуется применять в системах по согласованию со специалистами Компании RTM*

## Упаковка и хранение

Грунтовочный материала MAX Promo Primer расфасовывается в металлические ведра по 20 кг.

Материал MAX Promo Primer должен храниться в герметичной таре производителя в складских помещениях или под навесом, исключающих воздействие прямых солнечных лучей. Хранение и транспортирование лакокрасочного материала осуществляется при температуре от -40°С до +40°С. Не допускается воздействие на материал прямых солнечных лучей во время ее транспортирования. В случае замерзания рекомендуется перед применением выдерживать тару с материалом в помещении до достижения температуры грунтовки от +10°С до +30°С. При хранении лакокрасочного материала допускается образование размешиваемого осадка и незначительное увеличение показателя условной вязкости.

Гарантийный срок хранения - 12 месяцев со дня изготовления.

## Меры безопасности

При применении материала должны строго соблюдаться требования стандартов по технике безопасности работ с органоразбавляемыми лакокрасочными материалами, а также рекомендации, данные в инструкции по нанесению. До и в ходе применения необходимо соблюдать правила пожарной безопасности, промышленной санитарии. Работы производить при хорошей вентиляции с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. Более подробная информация об опасных компонентах и мерах безопасности приведена в паспорте безопасности, который предоставляется по запросу.

Высушенное покрытие не оказывает вредного воздействия на организм человека.

Информация, приведенная в настоящем документе, основана на лабораторных испытаниях и практическом опыте использования материала с соблюдением всех правил хранении и применения.

Производитель гарантирует указанные в этом документе параметры материала в момент отгрузки его со склада производителя. Производитель не имеет возможности контролировать условия применения материала, хранения и перевозки. В связи с чем, не несет юридической и иной ответственности за неправильное использование или истолкование данной информации.

Производитель оставляет за собой право изменять технические показатели без ухудшения качества в ходе усовершенствования продукции и по причинам, связанным с развитием производства. Потребителю рекомендуется запрашивать наиболее актуальные технические данные по конкретным продуктам, информация по которым высылается по запросу.

Настоящий лист технической информации отменяет все предыдущие листы технической информации на данный материал.