

MAX Topcoat UR G

ТУ 20.30.12-027-17546045-2017

Описание материала

MAX Topcoat UR G - двухкомпонентная высоко глянцеваая акрил-уретановая эмаль. Выпускается в широкой цветовой гамме.

Назначение и область применения

Эмаль предназначен для защиты металлических поверхностей, эксплуатирующихся во всех типах атмосферы по ГОСТ 15150 и атмосфере всех атмосферно-коррозионных категорий по ISO 12944-2, в том числе C5 I/M.

Применяется в качестве финишного покрытия в комплексных системах антикоррозионных покрытий с полиуретановыми и эпоксидными материалами торговой марки MAX для долговременной антикоррозионной защиты металлических конструкций в различных отраслях промышленного строительства и изделий машиностроения.

Особенности

Покрытие на основе MAX Topcoat UR G рекомендуется для защиты строительных конструкций, эксплуатируемых снаружи и внутри помещений всех типов зданий и сооружений:

- ❖ в открытой атмосфере промышленных предприятий, содержащей агрессивные газы и пары;
- ❖ при кратковременном воздействии минеральных и растительных масел, парафинов, алифатических нефтепродуктов и химических веществ умеренной агрессивности;
- ❖ в условиях повышенной влажности.

Эмаль MAX Topcoat UR G обладает следующими свойствами:

- ❖ Отличными декоративными свойствами;
- ❖ Высокой атмосферостойким и стойкостью к УФ-излучению, хорошо сохраняет цвет и высокий глянец;
- ❖ Высокой прочностью, эластичностью, стойкостью к износу и истиранию;
- ❖ Может применяться для окрашивания поверхностей из пластмасс.

Технические характеристики

Покрытие

Цвет	По каталогу RAL и NSC, другие цвета по запросу	
Внешний вид	Высокоглянцеваое, ровное, без посторонних включений	

Материал

Плотность	1,3 г/см ³	
Доля нелетучих веществ	По массе: 70±3 %	По объему: 55±3 %
Жизнеспособность, при 20°C	6 часов	
Разбавитель	MAX DPU 01	
Термостойкость в атмосфере	До +120 °C.	

Инструкции по применению

Подготовка поверхности

Все поверхности должны быть чистыми, сухими и свободными от посторонних веществ, препятствующих адгезии. На обрабатываемой поверхности не должно быть наледи.

Загрунтованные и ранее окрашенные поверхности:

Рекомендуется применять согласованные с производителем предварительные покрытия. Убедиться в совместимости материала с предыдущим покрытием. Предыдущее покрытие должно быть неповрежденным и иметь хорошую адгезию к подложке (не более 1).

Рекомендуемое предварительное покрытие

Металлические поверхности, предварительно загрунтованные MAX Primer UR, грунтовками серии MAX Primer EP, составами серии MAX Mastic или фосфатирующими грунтовками.

При нанесении на лакокрасочные материалы других типов и при длительном хранении окрашенных конструкций рекомендуется провести контроль качества поверхности, при необходимости провести пробное окрашивание, убедиться в совместимости покрытий и необходимой адгезии.

Совместимость с другими материалу – по согласованию со специалистами компании RTM

Приготовление эмали

Тара с эмалью должна быть плотно закрыта. Перед вскрытием следует очистить тару снаружи, во избежание попадания пыли и грязи в материал.

- ❖ Перед применением перемешать основу эмали до однородного состояния;
- ❖ Смешать основу с комплектным отвердителем и перемешать в 3-5 минут.
- ❖ Выдержать перед нанесением в течение 5-10 минут.
- ❖ При необходимости, материал разбавляют растворителем MAX DPU 01 в количествах, указанных ниже для различных способов нанесения, но не более 10%. Превышение разрешенного количества разбавителя может привести к уменьшению толщины слоя и к снижению защитных свойств покрытия.

Условия нанесения

MAX Topcoat UR G рекомендуется наносить в заводских и полевых условиях при температуре воздуха от +5 °С до +30 °С и относительной влажности воздуха не более 80%. Следить, чтобы температура поверхности превышала минимум на 3°С точку росы. Окрашивание следует производить, по возможности, в безветренную погоду. При скорости ветра более 10 м/с окрасочные работы производить не рекомендуется.

При работе в условиях отрицательных температур возможно изменение декоративных свойств покрытия.

Толщина покрытия, расход материала

Толщина сухого слоя, мкм	Толщина мокрого слоя, мкм	Теоретический* расход, кг/м ²
40	75	0,095
60	110	0,145

*- *Практический расход зависит от конфигурации окрашиваемой поверхности, качества подготовки поверхности (шероховатость), применяемого метода окрашивания, применяемого окрасочного оборудования, квалификации персонала, погодных условий (ветер), цвета материала и окончательно уточняется на месте проведения работ.*

Метод окрашивания

Рекомендуемый метод нанесения – безвоздушное распыление. При воздушном распылении, а также при нанесении кистью, валиком, возможно, потребуется разбавление материала, и как следствие, нанесение большего количества слоев для получения необходимой суммарной толщины готового покрытия.

Безвоздушное распыление	
Количество разбавителя	До 5 % по массе
Диаметр сопла	0,013" - 0,019" (0,33-0,48 мм)
Давление	12-15 МПа (120-150 бар)
Пневматическое (воздушное) распыление	
Количество разбавителя	До 10% по массе
Диаметр сопла	1,5 - 2,2 мм
Давление	0,25-0,35 МПа (2,5-3,5 бар)
Кисть/валик	
Количество разбавителя	До 5 %
Очистка оборудования	MAX DPU 01, толуол, P-4

Время высыхания

Минимальное время межслойной сушки покрытия толщиной 50 мкм, при температуре:

5 °С	10 °С	15 °С	20 °С	25 °С	30 °С
5	3	2	2	1	1

Полное отверждение - не менее 5-10 суток.

Максимальный интервал перекрытия не ограничен.

Время высыхания может изменяться в зависимости от влажности воздуха и интенсивности воздухообмена у окрашенной поверхности. В процессе сушки следует исключать резкие снижения температуры, приводящие к конденсации влаги на поверхности и обеспечивать вентиляцию для удаления растворителя.

Последующий слой

Рекомендованные схемы покрытий с MAX Topcoat UR G:

Назначение слоя	Наименование материала	Количество слоев	Толщина 1 слоя, мкм	Общая толщина покрытия, мкм
Грунтовочный	MAX Primer UR	1	60	60
Финишный	MAX Topcoat UR G	1	60	60
Итого		2		120-

Назначение слоя	Наименование материала	Количество слоев	Толщина 1 слоя, мкм	Общая толщина покрытия, мкм
Грунтовочный	MAX Primer EP HS	1	140	140
Финишный	MAX Topcoat UR G	1	60	60
Итого		2		200

Назначение слоя	Наименование материала	Количество слоев	Толщина 1 слоя, мкм	Общая толщина покрытия, мкм
Грунтовочный	MAX Primer EP (Zn)	1	60	60
Промежуточный	MAX Mastic BL	1	120	120
Финишный	MAX Topcoat UR G	1	60	60
Итого		3		240

В зависимости от области применения могут быть использованы другие системы покрытий с материалами торговой марки MAX, по согласованию со специалистами Компании RTM.

Использование материалов других производителей рекомендуется применять в системах по согласованию со специалистами Компании RTM

Упаковка и хранение

Основы материала MAX Topcoat UR G - компонент А и отвердитель - компонент Б расфасовываются в металлические емкости: 18 кг (основа) и 2,7 кг (отвердитель).

Материал MAX Topcoat UR G должен храниться в герметичной таре производителя в складских помещениях или под навесом. Предохранять от попадания воды. Хранение и транспортирование - при температуре от -40°C до +40°C, без воздействия прямых солнечных лучей. В случае замерзания рекомендуется перед применением выдержать тару с материалом в помещении до достижения температуры материала от +5°C до +30°C. При хранении материала допускается образование легко размешиваемого осадка и незначительное увеличение вязкости.

Гарантийный срок хранения - 12 месяцев со дня изготовления.

Меры безопасности

При применении материала должны строго соблюдаться требования стандартов по технике безопасности работ с органорастворимыми лакокрасочными материалами, а также рекомендации, данные в инструкции по нанесению. До и в ходе применения необходимо соблюдать правила пожарной безопасности, промышленной санитарии. Работы производить при хорошей вентиляции с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. Более подробная информация об опасных компонентах и мерах безопасности приведена в паспорте безопасности, который предоставляется по запросу.

Высушенное покрытие не оказывает вредного воздействия на организм человека.

Информация, приведенная в настоящем документе, основана на лабораторных испытаниях и практическом опыте использования материала с соблюдением всех правил хранения и применения.

Производитель гарантирует указанные в этом документе параметры материала в момент отгрузки его со склада производителя. Производитель не имеет возможности контролировать условия применения материала, хранения и перевозки. В связи с чем, не несет юридической и иной ответственности за неправильное использование или истолкование данной информации.

Производитель оставляет за собой право изменять технические показатели без ухудшения качества в ходе совершенствования продукции и по причинам, связанным с развитием производства. Потребителю рекомендуется запрашивать наиболее актуальные технические данные по конкретным продуктам, информация по которым высылается по запросу.

Настоящий лист технической информации отменяет все предыдущие листы технической информации на данный материал.