РЕНОВАЦИЯ ТЕХНОЛОГИИ МАТЕРИАЛЫ
PTM

Россия, 107140, Москва
Верхняя Красносельская ул., д. 2/1, стр. 1
Телефон/факс: +7 495 645 61 41
www.rtmrussia.ru

MAX WS Coat

ТУ 20.30.11-031-17546045-2017

Описание материала

MAX WS Coat – двухкомпонентная водоразбавляемая грунт-эмаль, представляющий собой пигментированную смесь акрилатного латекса, модифицированного эпоксидным олигомером.

Назначение и область применения

Грунт-эмаль MAX WS Coat предназначен для антикоррозионной защиты и декоративного окрашивания конструкций, эксплуатирующихся в атмосферно-коррозионных категориях С2-С3 по ISO 12944-2.

MAX WS Coat используется в качестве самостоятельного покрытия для окрашивания поверхностей:

- черных металлов;
- стальных оцинкованных и алюминиево-магниевых;
- бетона, шифера, асбоцементных плит и аналогичных неорганических материалов.

Особенности

Грунт-эмаль MAX WS Coat обладает следующим набором свойств:

- Не содержит органических растворителей –пожаро-, взрывобезопасна и экологически благоприятна при применении в закрытых помещениях;
- Отличается высокой скоростью сушки и небольшим промежутком времени до начала эксплуатации;
- Хорошая стойкость к **розливу** широкого ряда химических веществ (воде, растворам неорганических солей и моющим средствам, минеральным маслам, бензину, розливам нефтепродуктов и др.).

Технические характеристики

Покрытие

Цвет	Белый, серый, бежевый, зеленый, голубой и другие цвета по запросу
Внешний вид	Матовое однородное, ровное, без посторонних включений

Материал

Плотность	1,35 г/см^3	
Доля нелетучих веществ	По массе: 66±3 %	По объему:…54±3 %
Жизнеспособность, при 20^{o}С	6 часов	
Разбавитель	Вода	
Термостойкость в атмосфере	до +100 ºС.	

Инструкции по применению

Подготовка поверхности

Стальная поверхность:

- Обезжирить поверхность металла до первой степени по ГОСТ 9.402-2004;
- Выполнять абразивоструйную очистку выполнять до степени Sa 2½ по ISO 8501-1, допускается снижение степени очистки металла после консультации со специалистами компании RTM;
- Удалить пыль.

Оцинкованная сталь. Поверхность должна быть без повреждения цинкового слоя. Легкая абразивоструйная очистка с применением минерального абразива, например, кварцевого песка, до придания поверхности матовости.

Если легкая абразивоструйная очистка исключена, поверхность следует отшлифовать вручную, чтобы придать шероховатость.

Бетонные и другие минеральные поверхности:

- Очистить поверхность от посторонних веществ, песка, грязи, масел и жиров.
  Свежеуложенное бетонное основание: после укладки бетона до нанесения материала должна составлять не менее 28 суток. Допускается нанесение по влажной поверхности с остаточной влажностью не выше 10-12 %, при наличии хорошего воздухообмена. Произвести легкую абразивоструйную или механизированную очистку поверхности от цементного молочка
  Подготовленная бетонная поверхность должна соответствовать требованиями СП 72.13330.2011.
  Ремонтное окрашивание: - бетонная поверхность должна быть прочная, без отслоений, очищена от плохо держащегося старого покрытия. Слабые и разрушенные места должны быть удалены механически. Произвести очистку таким образом, чтобы поры бетона были открыты. Неровности и поры заполнить шпатлевочным составом на основе краски MAX WS EP Beton. или другого материала, обеспечивающего достаточную прочность шпатлевочного слоя, его адгезию к бетонной поверхности и межслойную адгезию к MAX WS Coat.

Для предварительного грунтования бетонных конструкций в агрессивных условиях качестве грунтовочного слоя можно применить материал MAX WS EP Beton.

Приготовление грунт-эмали

Тара с грунт-эмалью должна быть плотно закрыта. Перед вскрытием следует тщательно очистить тару снаружи, во избежание попадания пыли и грязи в материал

- Перед применением перемешать основу грунтовки до однородного состояния;
- Смешать основу с комплектным отвердителем и перемешать в течение 3-5 минут;
- При необходимости материал разбавляют водой в количествах, указанных ниже для различных способов нанесения, но не более 10%. Превышение разрешенного процента разбавления может привести к уменьшению толщины слоя и к снижению защитных свойств покрытия.
- Выдержать перед нанесением в течение 20-30 минут.

Условия нанесения

Грунт-эмаль рекомендуется наносить в помещении, заводских и полевых условиях при температуре воздуха 8 ^{o}C до 30 ^{o}C и относительной влажности воздуха не более 95%. Следить, чтобы температура поверхности превышала минимум на 3°C точку росы.
Окрашивание следует производить, по возможности, в безветренную погоду. При скорости ветра более 10 м/с окрасочные работы производить не рекомендуется.

Толщина покрытия, расход материала

Толщина сухого слоя, мкм	Толщина мокрого слоя, мкм	Теоретический* расход, кг/м^2
40	75	0,100
60	110	0,150

**- Практический расход зависит от конфигурации окрашиваемой поверхности, пористости бетона (марки бетона), применяемого метода окрашивания, применяемого окрасочного оборудования, квалификации персонала, погодных условий (ветер) и окончательно уточняется на месте проведения работ*

Метод окрашивания

Безвоздушное распыление	
Количество разбавителя Диаметр сопла Давление	До 5 % по массе 0,015" - 0,019" (0,38-0,48 мм) 12-17 МПа (120-170 бар) перед соплом
Пневматическое (воздушное) распыление	
Количество разбавителя Диаметр сопла Давление	До 10 % по массе 1,5 - 2,0 мм 0,25-0,45 МПа (2,5-4,5 бар)
Кисть/валик	
Количество разбавителя	До 5 % по массе
Очистка оборудования	Вода, щелочные моющие растворы

Время высыхания

Минимальное время межслойной сушки покрытия толщиной 40 мкм, при температуре:

+10 °С – 8 ч	+20 °С – 3 ч

До полного отверждения покрытия при 20°С – 7 суток.

Время высыхания может изменяться в зависимости от влажности воздуха и интенсивности воздухообмена у окрашенной поверхности. В процессе сушки следует исключать резкие снижения температуры, приводящие к конденсации влаги на поверхности и обеспечивать вентиляцию для удаления влаги.

Максимальный интервал перекрытия, в течение которого высохшему слою покрытия не надо придавать дополнительно шероховатость, составляет от 30 до 60 дней. Если нанесение последующего слоя производится позже максимально допустимого времени перекрытия, то проводят проверку межслойной адгезии. При ее недостаточности поверхности грунтовки необходимо придать шероховатость.

Последующий слой

Рекомендованные схемы покрытий с MAX WS Coat:

Назначение слоя	Наименование материала	Количество слоев	Толщина 1 слоя, мкм	Общая толщина покрытия, мкм
Грунт-эмаль	MAX WS Coat	2	60	120
Итого		2		**120**

Назначение слоя	Наименование материала	Количество слоев	Толщина 1 слоя, мкм	Общая толщина покрытия, мкм
Грунтовочный	MAX WS EP Beton.	1	30	30
Финишный	MAX WS Coat	2	60	120
Итого		3		**150**

Использование материалов других производителей рекомендуется применять в системах по согласованию со специалистами Компании RTM

Упаковка и хранение

Основа материала MAX WS Coat - компонент А и отвердитель - компонент Б расфасовываются в металлические емкости: 20 кг (основа) и 2,5 кг (отвердитель);

Материал MAX WS Coat должен храниться в герметичной таре производителя в складских помещениях или под навесом. Хранение и транспортирование при температуре от 0 °С до 40 °С, без воздействия прямых солнечных лучей. При хранении материала допускается образование легко размешиваемого осадка и незначительное увеличение вязкости.

Гарантийный срок хранения - 12 месяцев со дня изготовления.

Меры безопасности

Готовый к употреблению материал не огнеопасен! При применении материала должны строго соблюдаться требования стандартов по технике безопасности работ с водоразбавляемыми лакокрасочными материалами, а также рекомендации, данные в инструкции по нанесению. До и в ходе применения необходимо соблюдать правила промышленной санитарии. Работы производить при хорошей вентиляции с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. Более подробная информация об опасных компонентах и мерах безопасности приведена в паспорте безопасности, который предоставляется по запросу.

Высушенное покрытие не оказывает вредного воздействия на организм человека.

Информация, приведенная в настоящем документе, основана на лабораторных испытаниях и практическом опыте использования материала с соблюдением всех правил хранении и применения.

Производитель гарантирует указанные в этом документе параметры материала в момент отгрузки его со склада производителя. Производитель не имеет возможности контролировать условия применения материала, хранения и перевозки. В связи с чем, не несет юридической и иной ответственности за неправильное использование или истолкование данной информации.

Производитель оставляет за собой право изменять технические показатели без ухудшения качества в ходе усовершенствования продукции и по причинам, связанным с развитием производства. Потребителю рекомендуется запрашивать наиболее актуальные технические данные по конкретным продуктам, информация по которым высылается по запросу.

Настоящий лист технической информации отменяет все предыдущие листы технической информации на данный материал.