

## Лак MAXFLOOR 401 Aqua

### ОПИСАНИЕ МАТЕРИАЛА

Двухкомпонентный, матовый, УФ-стойкий полиуретановый лак на водной основе, совместимый со всеми полимерными покрытиями MAXFLOOR.

### ПРИМЕНЕНИЕ

Для финишной отделки полимерных покрытий промышленных полов с целью придания матовости, УФ-стойкости и повышенной износостойкости в различных системах полимерных покрытий MAXFLOOR.

### ПРЕИМУЩЕСТВА

- экологически чистый материал;
- образует качественное, однородное, матовое покрытие без кратеров;
- высокая стойкость к истиранию;
- класс пожарной опасности КМ1;
- высокая УФ-стойкость и влагостойкость готового покрытия.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Плотность Компоненты А+В, при +20°C, г/см <sup>3</sup> , не более (ГОСТ 28513-90)	1,0
Время жизни при +20°C, мин, не менее (Компоненты А+В)	120
Время отверждения при +20°C, не более: - для пешеходной нагрузки - для полной нагрузки	24 часа 7 суток
Истираемость по Таберу через 8 суток (CS 10/1000г/1000об), +23°C, не более (DIN 53-109)	51
Адгезия через 7 суток, МПа (ГОСТ 28574-90)	1,0
Стойкость к воде, спиртам, моющим средствам, ГСМ через 7 дней (ГОСТ 9.403 (метод А))	Стойко (по запросу предоставляются таблицы испытаний)

### ТРЕБОВАНИЯ К ОСНОВАНИЮ

Остаточная влажность бетонного основания - не более 4 %

Просвет на 2-х метровой рейке не более 2 мм

Прочность на сжатие не менее 20 МПа

Прочность на отрыв не менее 1,5 МПа

Температура основания не ниже + 10 °С

Отсутствие ослабленных участков, цементного молочка, загрязнений дефектов и трещин.

### ПОДГОТОВКА МАТЕРИАЛА К РАБОТЕ

1. Перемешивание производить миксером со специальной насадкой при 150-300 об/мин.
2. Тщательно перемешать компонент А.
3. Влить компонент Б в емкость с компонентом А и перемешивать в течении 3-х мин., обращая особое внимание на перемешивание материала у дна и стенок.
4. Перелить смесь в чистую емкость и мешать 1 минуту.

## **НАНЕСЕНИЕ МАТЕРИАЛА**

Наносится в 1 слой с расходом 0,03-0,04 кг/м<sup>2</sup> велюровым валиком с коротким ворсом. При необходимости возможно нанесение второго слоя.

## **ОЧИСТКА ОБОРУДОВАНИЯ**

Инструменты промываются растворителем (сольвент, ацетон, 646) сразу после применения или при перерывах в работе. Отвержденный материал удаляется только механически.

## **ХРАНЕНИЕ**

Гарантийный срок хранения 6 месяцев от даты производства. Компоненты хранить в заводской упаковке, в сухом помещении, при температуре от +15°С до +25°С. Не допускать попадания прямых солнечных лучей. Хранение после вскрытия заводской упаковки не допускается.

## **МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ**

Во время работ с материалом в закрытом помещении должна быть организована вентиляция, запрещено пользоваться открытым огнем и производить сварочные работы. Материал может вызвать раздражение кожи. При недостаточной вентиляции помещения необходимо использовать индивидуальные средства защиты. При попадании на слизистую оболочку или в глаза, немедленно промойте большим количеством воды и обратитесь к врачу.

## **ЭКОЛОГИЧЕСКАЯ БЕЗОПАСНОСТЬ**

В жидкой фазе материал загрязняет воду. Поэтому жидкие остатки материала не выливать в воду, на почву или в канализацию, а уничтожить согласно местному законодательству. Затвердевший материал может утилизироваться как твердый строительный мусор.

---

Информация, приведенная в настоящем документе, основана на лабораторных испытаниях и практическом опыте использования материала с соблюдением всех правил хранения и применения.

Производитель гарантирует указанные в этом документе параметры материала в момент отгрузки его со склада производителя. Производитель не имеет возможности контролировать условия применения материала, хранения и перевозки. В связи с чем, не несет юридической и иной ответственности за неправильное использование или истолкование данной информации.

Потребителю рекомендуется запрашивать наиболее актуальные технические данные по конкретным продуктам, информация по которым высылается по запросу.

Настоящий лист технической информации отменяет все предыдущие листы технической информации на данный материал.