

## Связующее MAXFLOOR MMA 703

### ОПИСАНИЕ МАТЕРИАЛА

Прозрачное эластичное связующее на основе метилметакрилата, отверждается путем введением **Отвердителя MAXFLOOR MMA**.

### ПРИМЕНЕНИЕ

Применяется для устройства метилметакрилатных высоконаполненных покрытий полов различных типов (при наполнении кварцевыми наполнителями), подверженных постоянному воздействию высоких температур и химических сред.

**Связующее MAXFLOOR MMA 703** применяют для устройства метилметакрилатных напольных покрытий как снаружи, так и внутри практически всех типов помещений:

- промышленные цеха, торговые, подсобные и складские помещения;
- пищевая, фармацевтическая, химическая промышленность;
- школы, детские сады, медицинские учреждения и объекты бытового обслуживания;
- помещения с повышенными декоративными требованиями: торговые и выставочные залы;
- открытые и закрытые паркинги.

### ПРЕИМУЩЕСТВА

- высокая скорость отверждения даже при отрицательных температурах;
- низкая вязкость;
- высокая стойкость к ультрафиолету и атмосферным воздействиям, воде и циклам замораживания-размораживания;
- высокая адгезия;
- высокая механическая прочность и химическая стойкость;
- не содержит органических растворителей;
- применение вне помещений.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

<b>Внешний вид материала</b>	<b>Смола бесцветная, оттенок покрытия зависит от тона песка-наполнителя</b>
Плотность материала при 25 °С, кг/л	0,97
Расчетный расход, кг/м <sup>2</sup>	1 / 1 мм
Рабочая температура	-30°С ...+30°С
Время использования (+20°С)	после нанесения на пол - ок. 10 мин. При более высокой температуре время использования сокращается.
Время затвердевания (+20°С)	время затвердевания - ок. 40 минут готово к полной эксплуатации - ок. 2 часов. На окрашиваемой территории обеспечить хорошее проветривание
Промежуток между разными стадиями работ (+20°С)	грунтовка / покрытие - ок. 1 ч покрытие / лакировка - ок. 3ч
<b>Свойства затвердевшего связующего вещества</b>	
Прочность на разрыв, МПа	59
Относительное удлинение при разрыве, %	135
Модуль упругости при разрыве, МПа	32

## ТРЕБОВАНИЯ К ОСНОВАНИЮ

Основание должно соответствовать требованиям СНиП 2.0.13-88 Полы, СНиП 3.0403-87 Изоляционные и отделочные работы. Подготовка основания и принципы нанесения материала описаны в инструкции “Общие указания по подготовке основания и нанесению полимерных систем защиты поверхности пола”.

В соответствии с Нормативно - Технической Документацией:

Основание должно быть прочное (на сжатие не менее 25 МПа (М 250), на отрыв не менее 1,5 МПа), чистое, без масляных пятен, сухое, влажность основания – не более 4%. не содержать цементного молочка и снижающих адгезию веществ (примесей силиконовых смазок и герметиков). Перед грунтованием неровности и поры должны быть зашпаклеваны.

Механически слабые места должны быть удалены механически (дробеструйно, фрезерованием, шлифованием)

Основание должно быть загрунтовано метилметакрилатными составами **Грунтовка MAXFLOOR MMA 701 / 702**. Для улучшения адгезии и придания шероховатости покрытия свежую грунтовку засыпают песком (кварцевый песок 0,5 - 1,5 мм).

## ПОДГОТОВКА МАТЕРИАЛА К РАБОТЕ

Перед нанесением материал выдерживают в помещении, где будут проводиться работы, до выравнивания температуры материала с температурой на объекте.

1 этап: связующее **MAXFLOOR MMA 703** перед применением перемешивают. Если при хранении произошло выделение парафина, необходимо перемешать материал до равномерного распределения парафина в объеме материала.

2 этап: составы на основе связующего **MAXFLOOR MMA 703** готовят непосредственно на строительной площадке путем введением необходимых наполнителей и пигментов. В связующее засыпают при включенной мешалке наполнители и пигменты и тщательно перемешивают. Особое внимание уделяется тщательному перемешиванию цветных составов, содержащих пигменты, при этом необходимо добиваться равномерного цвета всего объема материала.

Не допускается нагревание материала в процессе перемешивания. Если материал нагрелся, то его необходимо охладить.

3 этап: вводят в состав необходимое количество **отвердителя MAXFLOOR MMA**. Количество вводимого **отвердителя** определяется температурой основания. Количество **отвердителя** указано в таблице.

Дозировать **отвердитель** можно по весу или по объему. При дозировании по объему следует считать, что в 1 мл (см<sup>3</sup>) содержится 0,634 г отвердителя. Время перемешивания материала не должно превышать 30 секунд.

Немедленно после окончания перемешивания материал выливают на основание полосами и распределяют слоем требуемой толщины.

Если материал оставить в емкости после смешения с **отвердителем**, то произойдет преждевременное отверждение материала.

После введения в материал **отвердителя** недопустимы паузы и перерывы в работе. Состав, как правило, используют порциями пол по 5 – 10 кг связующего.

Соотношение компонентов смеси. Доза отвердителя зависит от температуры поверхности пола	Выше +25°C	1,5% от веса смолы
	от +15°C до +25°C	2% от веса смолы
	от +5°C до +15°C	4% от веса смолы
	от 0°C до +5°C	5% от веса смолы
	от -10°C до 0°C	6% от веса смолы
	от -15°C до -10°C	7% от веса смолы
	от -25°C до -15°C	8% от веса смолы
Ниже -25°C	10% от веса смолы	

## НАНЕСЕНИЕ МАТЕРИАЛА

Смесь вываливают на пол полосой и растаскивают ракелью слоем нужной толщины. Затем легкими движениями приглаживают материал шпателем или кельмой со скругленными краями, заполняя царапины от упоров ракели.

Нанесение покрытия начинают из дальнего угла помещения. Нанесение ведут непрерывно, так чтобы при укладке следующей порции материала предыдущая порция уложенного материала еще не отвердилась.

После введения в материал инициатора недопустимы паузы и перерывы в работе.

Содержание связующего может быть увеличено, при этом поверхность получаемого покрытия будет более ровной.

Для удобства проведения работ и получения качественного покрытия необходимо использовать только качественные сухие пески необходимого фракционного состава. Наличие в песке пыли недопустимо.

## **СОСТАВ СИСТЕМЫ И РАСХОД**

1. Высоконаполненное покрытие с кварцевым песком (27 % - связующего) толщиной 3 – 5 мм

1 слой: грунтование Грунтовка **MAXFLOOR MMA 701 / 702**

2 слой: связующее **MAXFLOOR MMA 703** – 27-30 масс. %

цветной кварцевые песок фракция 0,6 – 1,2 мм – 73-70 масс. %

Расход на 5 мм слоя – 8,5 кг/ м<sup>2</sup>.

3 слой: для дополнительного выравнивания поверхности покрытия и дополнительной защиты от износа рекомендуется нанесение 1 – 2 слоев лака **MAXFLOOR MMA 706**

2. Наливное покрытие (33 % - связующего) толщиной 2 – 3 мм

1 слой: грунтование Грунтовка **MAXFLOOR MMA 701 / 702**

2 слой: связующее **MAXFLOOR MMA 703** – 33 масс. %

наполнитель микробарит – 15-45 масс. %

кварцевая пыль (50 мкм) - 20 масс. %

пигмент - 2 масс. %

Расход на 1 мм слоя – 1,9 кг/ м<sup>2</sup>

## **ОЧИСТКА ОБОРУДОВАНИЯ**

Инструменты промываются растворителем (сольвент, ацетон, 646) сразу после применения или при перерывах в работе.

## **УПАКОВКА И ХРАНЕНИЕ**

Материал поставляется в металлических ведрах по 20 кг или бочках 180 кг. Гарантийный срок хранения в ненарушенной заводской упаковке – 12 месяцев при температуре от +5 °С до + 30 °С.

## **МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ**

Легко воспламеняется. Необходимо использовать взрывозащищенный электроинструмент. Материал необходимо изолировать от источника воспламенения. Курить запрещается. Беречь от искр, вызванных статическим электричеством. Хранить в хорошо проветриваемом месте.

## **ОПАСНОСТЬ ДЛЯ ЗДОРОВЬЯ**

Раздражает органы дыхания и кожу. Соприкосновение с кожей может вызвать сенсibilизацию. Остерегаться попадания химикатов на кожу. Долговременное воздействие паров может вызвать головную боль, головокружение и недомогание. Пыль отвердителя может раздражать дыхательные пути.

## **МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ**

Избегать вдыхания паров. При возникновении большого количества паров материала, необходимо использовать средства защиты органов дыхания. Обеспечить хорошее проветривание в помещении. Использовать соответствующие защитные перчатки.

## **ЭКОЛОГИЧЕСКАЯ БЕЗОПАСНОСТЬ**

После полного отверждения материал является безопасным и разрешен к применению на объектах общественного, производственного и жилого фонда.

---

Информация, приведенная в настоящем документе, основана на лабораторных испытаниях и практическом опыте использования материала с соблюдением всех правил хранения и применения.

Производитель гарантирует указанные в этом документе параметры материала в момент отгрузки его со склада производителя. Производитель не имеет возможности контролировать условия применения материала, хранения и перевозки. В связи с чем, не несет юридической и иной ответственности за неправильное использование или истолкование данной информации.

Потребителю рекомендуется запрашивать наиболее актуальные технические данные по конкретным продуктам, информация по которым высылается по запросу.

Настоящий лист технической информации отменяет все предыдущие листы технической информации на данный материал.