

Огнезащитная краска «MAXPRO 01»

ОПИСАНИЕ МАТЕРИАЛА

Огнезащитная краска «MAXPRO 01» - однокомпонентный состав вспучивающегося типа на водной основе, состоящий из смеси огнезащитных компонентов, связующего и реологических добавок. Внешний вид покрытия матовый, белый (оттенок не нормируется), однородный. Самостоятельная колеровка не допускается. Возможна колеровка в пастельные тона в условиях завода-изготовителя.

ПРИМЕНЕНИЕ

Применяется для повышения предела огнестойкости металлических конструкций, сооружений нефте- и газоперерабатывающего комплекса, промышленного и гражданского строительства, в том числе сооружений для пищевой промышленности (вне контакта с пищевыми продуктами), эксплуатируемых внутри помещений, для наружных работ в условиях воздействия климатических факторов.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Свойства	Значение
Вид	масса белого цвета (оттенок не нормируется)
Блеск	матовый
Плотность, г/м ³	1-1,06
Объемная доля нелетучих веществ, %, не менее (ГОСТ 50535-93)	74
Время высыхания до степени 3 при t (20°C) ч, не более (ГОСТ 19007)	1
Адгезия, баллы ГОСТ 15140 (раздел 2)	1
Срок эксплуатации покрытия (при соблюдении рекомендаций по применению, правилам транспортировки, хранения, нанесения и условий эксплуатации), не менее	25 лет
Температура эксплуатации	от -50°C до +50°C
Температура нанесения	от +5°C до +35°C

ТРЕБОВАНИЯ К ОСНОВАНИЮ

Покрытие наносится на стальные несущие конструкции (колонны, балки перекрытия, связи жёсткости и т.п. - далее конструкции).

Подготовка поверхности осуществляется методом абразивоструйной очистки до степени Sa2½ по ГОСТ Р ИСО 8501-1-2014.

При необходимости нанесения краски на предварительно загрунтованные (покрытые антикоррозионным составом) конструкции проводятся следующие мероприятия:

- определяется вид и марка нанесённого ранее антикоррозионного состава, проверяется его совместимость с огнезащитным составом;
- проверяется состояние и качество нанесённого ранее антикоррозионного покрытия, выясняется срок его нанесения;
- при необходимости производится ремонт антикоррозионного покрытия. При ремонте использовать тот же состав, что наносился на покрытие ранее.

Металлические конструкции с антикоррозионным грунтом должны быть чистыми и сухими. **Не допускается нанесение огнезащитного состава на грунтовочные глянцевые и полуглянцевые покрытия.** В случае необходимости нанесения огнезащитного состава на глянцевые или полуглянцевые поверхности нужно предварительно придать шероховатость грунтовочному покрытию, этим обеспечивается необходимая адгезия материала. После чего поверхность обеспылить, обезжирить, дальнейшее нанесение огнезащитного состава производить строго по технологической инструкции.

Допускается нанесение огнезащитного состава **MAXPRO 01** на оцинкованные поверхности без предварительного грунтования. При этом с поверхности необходимо удалить все загрязнения, следы окислов и тщательно обезжирить.

ТЕХНОЛОГИЯ УСТРОЙСТВА ПОКРЫТИЯ

1. Нанесение огнезащитного состава осуществляется на подготовленные металлические поверхности кистью, валиком, или методом безвоздушного распыления.

2. Огнезащитный состав **MAXPRO 01** поставляется в готовом к применению виде. При необходимости снижения вязкости материала допускается его разбавление, но не более 3% водой. В холодное время года перед началом работ огнезащитный состав необходимо предварительно выдержать при температуре +15-20°C в течение не менее 20 часов, а затем тщательно перемешать в течение 5-10 минут для придания составу рабочей вязкости с помощью миксера или электрической дрели с мешалкой.

3. Нанесение огнезащитной краски рекомендуется проводить при температуре воздуха от +5°C до +35°C. и относительной влажности воздуха не выше 80%. Температура стальной поверхности должна быть выше точки росы не менее, чем на 3°C. Наличие следов влаги (вода, роса, наледь, иней) на поверхности металлоконструкций недопустимо.

4. При выполнении работ и последующей сушке необходимо на 3-4 часа предотвратить воздействие ветровых потоков и сквозняков на выкрашенные поверхности, во избежание нарушений условий сушки.

5. Первый слой огнезащитного состава **MAXPRO 01** рекомендуется нанести толщиной до 0,3 мм (грунтовочный адгезионный слой). Толщина следующих слоев может быть до 1500 мкм при условии: температура окружающей среды более + 20°C и влажности воздуха не более 80%.

6. Время, необходимое для набора эксплуатационных свойств покрытия, составляет около 72 часов. Время окончательного формирования покрытия составляет не менее 7 суток.

7. Для нанесения состава методом безвоздушного распыления рекомендуется использовать агрегаты высокого давления поршневого типа с параметрами, приведенными в таблице 2:

Таблица 2

Наименование параметра	Значение
Рабочее давление, не менее, атм	180-220
Диаметр сопла, мм.	0,48 — 0,53/ 0,019"-0,021"
Угол распыления, градусов	20-40
Диаметр подающего шланга, мм.	10 /3,8"
Максимальная длина подающего шланга, м.	60
Производительность, не менее л/мин	6

Внимание!

Недосушенный либо превышающий рекомендуемую толщину слой нанесенного огнезащитного состава может стать причиной последующего растрескивания и отслоения огнезащитного покрытия.

Время высыхания покрытия толщиной мокрого слоя (WFT) 600 мкм, нанесенного методом безвоздушного распыления при относительной влажности воздуха не более 80 % указано в таблице 3.

Таблица 3

Температура, °С	Время межслойной сушки, ч.	Полное высыхание, ч.
+5	8	96
+10	6	72
+20	4	72
+30	2	48

Высокая влажность, недостаточная циркуляция воздуха и низкая температура могут вызвать конденсацию влаги на металлических поверхностях, что замедляет высыхание состава, и может привести к ухудшению адгезии состава с обрабатываемой поверхностью.

8. По окончании работ по нанесению огнезащитной краски инструменты и оборудование промыть водой.

9. Нанесение защитно-декоративного слоя.

9.1 Перед нанесением защитно-декоративного состава необходимо проверить поверхность на степень отверждения огнезащитного покрытия до отлипа. Последний слой огнезащитной краски должен сохнуть не менее 72 часов при температуре воздуха не ниже + 20°С и влажности воздуха не выше 80%, если условия другие, время сушки может быть изменено.

9.2 Нанесение защитно-декоративного состава производят в соответствии с рекомендациями производителей.

9.3 В качестве защитного покрытия могут использоваться эмали, грунт-краски или краски, стойкие к атмосферному воздействию, условиям повышенной влажности, агрессивным средам и радиации. Тип и условия применения лакокрасочного материала, используемого в качестве защитного покрытия, необходимо согласовать с производителем огнезащитного состава **MAXPRO 01**.

10. Гарантийный срок эксплуатации покрытия, образованного огнезащитным составом **MAXPRO 01**, составляет не менее 25 лет при соблюдении настоящих рекомендаций по нанесению и эксплуатации.

В случае повреждения в процессе эксплуатации (механическое повреждение, повреждение в результате воздействия жидкостей и т.п.) покрытие подлежит восстановлению. Поврежденные участки огнезащитного покрытия зачищаются до прочного слоя огнезащитного покрытия или грунтовки. В случае повреждения антикоррозионного грунтовочного слоя, либо защитно-декоративного слоя производится подготовка в соответствии с требованиями настоящей рекомендации по нанесению.

На подготовленные участки наносится огнезащитный состав требуемой толщины и защитное покрытие (при необходимости). Вновь наносимый огнезащитный состав должен перекрывать прилегающие слои не менее, чем на 20 см по периметру.

УПАКОВКА И ХРАНЕНИЕ

Огнезащитная краска **MAXPRO 01** упаковывается в герметичную металлическую тару, вес НЕТТО одной емкости 20 кг.

Гарантийный срок хранения огнезащитной краски составляет 12 месяцев со дня изготовления при условии выполнения требований по хранению.

Хранят в диапазоне температур от +1°С до +35°С в плотно закрытой таре, предохраняя от влаги, попадания прямых солнечных лучей, контакта с источниками огня и нагревательными элементами.

Допускается транспортировка материала при температуре ниже 0°С не превышая 5 циклов попеременного замораживания и оттаивания.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ И ОХРАНЫ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ

Огнезащитный состав **MAXPRO 01** является малоопасным грузом 4-го класса опасности по ГОСТ 12.1.007. После полной полимеризации огнезащитного покрытия, **MAXPRO 01** приобретает свои огнезащитные свойства и не содержит вредных компонентов для человека.

Все работы с материалами должны проводиться в помещениях, снабженных механической общеобменной приточно-вытяжной вентиляцией, обеспечивающей состояние воздуха рабочей зоны и атмосферы в соответствии с ГН 2.2.5.1313, ГН 2.2.5.1314, ГН2.1.6.1338, ГН 2.1.6.1339, СанПиН 2.1.6.1032.

Все работники, занятые в производстве, должны быть не моложе 18 лет и проходить медицинские осмотры в соответствии с требованиями приказа МЗ и ПМ РФ № 83, 90 и 405.

Производство огнезащитного состава **MAXPRO 01** является безотходным, сточные воды в процессе производства и нанесения не образуются.

Материалы должны соответствовать гигиеническим требованиям безопасности в соответствии с СанПиН 2.1.2.729. Высушенное покрытие не должно быть источником выделения в воздух вредных веществ на уровнях, превышающих гигиенические нормативы. Лица, связанные с изготовлением, испытанием и применением материалов, должны быть обеспечены защитными очками по ГОСТ 12.4.013-85, специальной одеждой, обувью, средствами индивидуальной защиты по ГОСТ 12.4.011, средствами защиты рук по ГОСТ 12.4.103, для защиты органов дыхания – противопылевыми респираторами марок Ф-62Ш, РУ-60М или «Лепесток» по ГОСТ 12.4.02.

При выполнении работ запрещается принимать пищу, пить и курить. По окончании работ – лицо и руки вымыть водой с мылом. При попадании огнезащитного состава на открытые участки кожи ее необходимо сразу смыть водой, при попадании в глаза - необходимо промывать водой в течение 15 минут до исчезновения дымки. При возникновении неприятных ощущений – обратиться к врачу.

Информация, приведенная в настоящем документе, основана на лабораторных испытаниях и практическом опыте использования материала с соблюдением всех правил хранения и применения.

Производитель гарантирует указанные в этом документе параметры материала в момент отгрузки его со склада производителя. Производитель не имеет возможности контролировать условия применения материала, хранения и перевозки. В связи с чем, не несет юридической и иной ответственности за неправильное использование или истолкование данной информации.

Потребителю рекомендуется запрашивать наиболее актуальные технические данные по конкретным продуктам, информация по которым высылается по запросу.

Настоящий лист технической информации отменяет все предыдущие листы технической информации на данный материал.