

## Огнезащитная краска «MAXPRO 02 АК»

### Описание материала

Огнезащитная однокомпонентная краска, вспучивающегося (интумесцентного) типа на органоразбавляемой основе для металлических конструкций MAXPRO 02 АК - это сложная, многокомпонентная система, представляющая собой тонкодисперсную смесь белого цвета, состоящую из акрилатного связующего, антипиренов, термостойких наполнителей и функциональных добавок.

### Назначение и область применения

Применяется для защиты от воздействия огня металлоконструкций производственных, гражданских и общественно-бытовых зданий и оборудования. В случае эксплуатации покрытия на открытом воздухе (под навесом) необходимо обеспечить антикоррозионную защиту – эффективный грунтовочный слой и финишную защитную эмаль, а также исключить условия эксплуатации с возможностью конденсации влаги или ее прямого попадания на покрытие.

Покрытие предназначено для повышения предела огнестойкости несущих металлических конструкций (до R 120 минут), соответствует требованиям пожарной безопасности, установленным в Федеральном законе от 22.07.2008г №123-ФЗ, ГОСТ 53295-2009 (изм. 1 от 01.11.2014 г.), «Средства огнезащиты для стальных конструкций. Общие требования. Метод определения огнезащитной эффективности».

### Особенности

Состав технологичен, прост в применении, позволяет осуществлять транспортировку и нанесение при отрицательных температурах. Совместим с широким спектром грунтов и финишных покрытий;

Прогнозируемый срок службы покрытия:

- в отапливаемых и кондиционируемых помещениях - не менее 20 лет;
- в не отапливаемых помещениях - не менее 15 лет;
- на открытом воздухе (под навесом) с перекрытием атмосферостойкой эмалью – не менее 10 лет.

### Технические характеристики

<b>Покрытие</b>	
Цвет	Белый, серый, оттенок не нормируется.
Внешний вид	матовое ровное, без посторонних включений
Коэффициент вспучивания	Не менее 40
<b>Материал</b>	
Степень перетира	не более 60 мкм
Плотность	1,25 ± 0,1 г/см <sup>3</sup>
Массовая доля нелетучих веществ	70 ± 2 %
Масса ЛОС (VOC)	375 г/л
Разбавитель	Бутилацетат, ксилол, ацетон, Р-650
Теоретический расход	1,5 кг/м <sup>2</sup> (для одного слоя толщиной в 1 мм)

### Инструкции по применению

#### Подготовка поверхности

Краску наносят на предварительно загрунтованную поверхность. Грунтовочное покрытие предварительно должно быть очищено от загрязнений, обезжирено, свободно от пыли и влаги.

Перед нанесением материала необходимо убедиться в его совместимости с предыдущим покрытием. Рекомендуется применять согласованные с производителем грунтовочные покрытия. Предыдущее покрытие должно быть неповрежденным и иметь хорошую адгезию к стальной поверхности (не более 1 по ГОСТ 31149-2014 (ISO

2409:2013) или ГОСТ 15140-78).

При необходимости производится ремонт антикоррозионного покрытия.

### Приготовление материала

Тара с материалом должна быть плотно закрыта. Перед вскрытием следует тщательно очистить тару снаружи, во избежание попадания пыли и грязи в материал. Огнезащитная краска поставляется готовой к применению. Перед применением тщательно перемешать состав до однородного состояния.

### Условия нанесения

Покрытие наносится на стальные несущие конструкции - колонны, балки перекрытия, связи жёсткости и т.п.

Краску рекомендуется наносить в условиях строительной площадки при температуре окружающего воздуха, поверхности и самого материала от плюс 5°C до плюс 40°C и относительной влажности воздуха не более 80%. Разрешается применение краски при температуре воздуха от минус 20 °С.

**При проведении работ в условиях отрицательных температур следует исключить риск воздействия на покрытия влаги и образования конденсата - покрытие не является водостойким!**

После транспортировки или хранения при отрицательных температурах материал следует выдержать в теплом сухом помещении перед применением не менее 24 часов. Окрашивание следует производить, по возможности, в безветренную погоду. При скорости ветра более 10 м/с окрасочные работы производить не рекомендуется.

Краску наносить в 1-4 слоя в зависимости от требуемой группы огнезащитной эффективности и приведенной толщины металла.

### Толщина однослойного покрытия

Метод нанесения	Толщина сухого слоя, мкм	Толщина мокрого слоя, мкм
Безвоздушное распыление	770	1600
Кисть /валик*	515	1000

\*- для нанесения заданной толщины при покрытии - рекомендуемая длина ворса валика должна составлять 10-15 мм

### Метод окрашивания

Безвоздушное распыление	
Количество разбавителя*	До 5 % по массе
Диаметр сопла	0,019" - 0,021" (0,48 — 0,53 мм)
Давление	14-19 МПа (140-190 бар)
Кисть/валик	
Количество разбавителя*	До 5 %
Очистка оборудования	
	P-650 или P-4

\*- разбавлять краску следует добавляя разбавитель небольшими порциями, тщательно перемешивая краску. Следует учесть, что при разбавлении материала, толщина нанесения одного слоя покрытия уменьшится.

### Время высыхания покрытия толщиной сухого слоя 500 мкм

Время высыхания может изменяться в зависимости от влажности воздуха и интенсивности воздухообмена у окрашенной поверхности. В процессе сушки следует исключить резкие снижения температуры и обеспечить вентиляцию для удаления растворителя

Температура, °С	Время межслойной сушки, ч.	Температура, °С
-20	20	60
-10	16	48
0	12	30
+10	10	24
+15	7	20
+25	5	16

### Огнезащитная эффективность

Огнезащитная эффективность	Приведенная толщина металла, мм	Толщина сухого слоя краски, мм	Расход краски*, кг/м <sup>2</sup>
45 минут	3,4	0,69	1,04
	17,8	0,22	0,33

90 минут	5,8	1,44	2,16
	17,8	1,03	1,55
120 минут	5,8	2,07	3,11
	17,8	1,12	1,68

*\*расход краски указан без учета технологических потерь.*

### **Последующий слой**

Рекомендованные схемы покрытий с MAXPRO 02 АК

Назначение слоя	Наименование материала	Количество слоев	Толщина 1 слоя, мкм
Грунтовочный	MAX Primer EP (Zn)	1	50-80
Огнезащитный	MAXPRO 02 АК	1-3*	0,5-2,5 мм
Финишный **	MAX Topcoat UR	1	50-80
<b>Итого</b>		3-5	

Назначение слоя	Наименование материала	Количество слоев	Толщина 1 слоя, мкм
Грунтовочный	MAX Promo Primer	1	50
Огнезащитный	MAXPRO 02 АК	1-3*	0,5-2,5 мм
<b>Итого</b>		2-4	

*\*- в зависимости от требуемой группы огнезащитной эффективности и приведенной толщины металла.*

### **Упаковка и хранение**

Краска MAXPRO 02 АК расфасовывается в металлические емкости по 23кг.

Материал MAXPRO 02 АК должен храниться в герметичной таре производителя в складских помещениях или под навесом. Хранение и транспортирование при температуре от минус 40°C до плюс 40°C.

***Не допускается транспортировка и хранение огнезащитной краски при температуре ниже минус 40°C.***

Гарантийный срок хранения - 12 месяцев со дня изготовления.

### **Меры безопасности**

При применении материала должны строго соблюдаться требования стандартов по технике безопасности работ с органорастворимыми лакокрасочными материалами, а также рекомендации данные в инструкции по нанесению. До и в ходе применения необходимо соблюдать правила пожарной безопасности и промышленной санитарии. Работы производить при хорошей вентиляции с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. Высушенное покрытие не оказывает вредного воздействия на организм человека.

***Огнезащитная краска для металлических конструкций MAXPRO 02 АК предназначена исключительно для профессионального применения!***

Информация, приведенная в настоящем документе, основана на лабораторных испытаниях и практическом опыте использования материала с соблюдением всех правил хранения и применения.

Производитель гарантирует указанные в этом документе параметры материала в момент отгрузки его со склада производителя. Производитель не имеет возможности контролировать условия применения материала, хранения и перевозки. В связи с чем, не несет юридической и иной ответственности за неправильное использование или истолкование данной информации.

Производитель оставляет за собой право изменять технические показатели без ухудшения качества в ходе усовершенствования продукции и по причинам, связанным с развитием производства. Потребителю рекомендуется запрашивать наиболее актуальные технические данные по конкретным продуктам, информация по которым высылается по запросу.

Настоящий лист технической информации отменяет все предыдущие листы технической информации на данный материал.