

## Огнезащитная краска «MAXPRO 02» (ТУ 2317-002-17546045-2016)

### Описание материала

Огнезащитная однокомпонентная краска, вспучивающегося (интумесцентного) типа представляет собой полимерную полиуретан-силиконовую суспензию многофункциональных добавок, для повышения предела огнестойкости металлических конструкций.

### Назначение и область применения

Применяется для защиты от воздействия огня на несущую способность металлоконструкций производственных, гражданских и общественно-бытовых зданий и оборудования.

Покрытие предназначено для повышения предела огнестойкости несущих металлических конструкций (до R 120 минут), соответствует требованиям пожарной безопасности, установленным в Федеральном законе от 22.07.2008г №123-ФЗ, ГОСТ 53295-2009 (изм. 1 от 01.11.2014 г.), «Средства огнезащиты для стальных конструкций. Общие требования. Метод определения огнезащитной эффективности».

### Особенности

Состав технологичен и прост в применении, позволяет осуществлять транспортировку и нанесение при отрицательных температурах. Совместим с широким спектром грунтов и финишных покрытий. Прочность к физическим повреждениям, химическая стойкость, стойкость к УФ излучению, атмосферное и водостойкое покрытие, устойчив к дезактивации, сейсмостойкий и высокоэластичный продукт. Не требует финишной защиты.

### Сертификация, испытания

Свидетельство о государственной регистрации ВУ.70.06.01.008.Е.001668.05.16 от 18.05.2016;

Сертификат пожарной безопасности № С-RU.Э031.В.00435 (R 90, 120) (обязательная сертификация).

### Технические характеристики

<b>Покрытие</b>	
Цвет	По табл. RAL
Внешний вид	полуматовое ровное, без посторонних включений
Коэффициент вспучивания	Не менее 40
<b>Материал</b>	
Степень перетира	не более 60 мкм
Плотность	1,3 ± 0,1 г/см <sup>3</sup>
Массовая доля нелетучих веществ	95 ± 2 %
Разбавитель	Ксилол
Теоретический расход	1,4 кг/м <sup>2</sup> (для одного слоя толщиной в 1 мм)

### Инструкции по применению

#### Подготовка поверхности

Краску наносят на предварительно очищенную и загрунтованную поверхность. Грунтовочное покрытие предварительно должно быть очищено от загрязнений, обезжирено, свободно от пыли и влаги.

Перед нанесением материала необходимо убедиться в его совместимости с предыдущим покрытием. Рекомендуется применять согласованные с производителем грунтовочные покрытия. Предыдущее покрытие должно быть неповрежденным и иметь хорошую адгезию к стальной поверхности (не более 1 по ГОСТ 31149-2014 (ISO 2409:2013) или ГОСТ 15140-78).

При необходимости производится ремонт антикоррозионного покрытия.

#### Приготовление материала

Тара с материалом должна быть плотно закрыта. Перед вскрытием следует тщательно очистить тару снаружи, во избежание попадания пыли и грязи в материал. Огнезащитная краска поставляется готовой к применению. Перед применением тщательно перемешать

состав до однородного состояния.

### Условия нанесения

Покрытие наносится на стальные несущие конструкции - колонны, балки перекрытия, связи жёсткости и т.п.

Краску рекомендуется наносить в условиях строительной площадки при температуре окружающего воздуха, поверхности и самого материала от плюс 5°C до плюс 35 °С и относительной влажности воздуха не более 80%. Разрешается применение краски при температуре воздуха от минус 20 °С.

**При проведении работ в условиях отрицательных температур следует исключить риск воздействия на покрытия влаги и образования конденсата, не наносить на ледяную корку.**

После транспортировки или хранения при отрицательных температурах материал следует выдержать в теплом сухом помещении перед применением не менее 12 часов. Окрашивание следует производить, по возможности, в безветренную погоду. При скорости ветра более 10 м/с окрасочные работы производить не рекомендуется.

Краску наносить послойно 1-4 слоя в зависимости от требуемой группы огнезащитной эффективности и приведенной толщины металла.

### Рекомендуемая толщина однослойного покрытия

Метод нанесения	Толщина сухого слоя, мкм	Толщина мокрого слоя, мкм
Безвоздушное распыление	600-2000	900-3000

### Метод окрашивания

Безвоздушное распыление	
Количество разбавителя*	До 5 % по массе
Диаметр сопла	0,015" - 0,027" (0,38 — 0,69 мм)
Давление	23-35 МПа (230-250 бар)
*- разбавлять краску следует добавляя разбавитель небольшими порциями, тщательно перемешивая краску. Следует учесть, что при разбавлении материала, толщина нанесения одного слоя покрытия уменьшится.	

### Время высыхания покрытия толщиной сухого слоя 2000 мкм

Время высыхания может изменяться в зависимости от влажности воздуха и интенсивности воздухообмена у окрашенной поверхности. В процессе сушки следует исключить резкие снижения температуры и обеспечить вентиляцию для удаления растворителя

Температура, °С	Время межслойной сушки, ч.	Время высыхания до эксплуатации покрытия, суток.
-20	24	20
-10	20	18
0	16	15
+10	12	10
+23	8	7

### Огнезащитная эффективность

Огнезащитная эффективность	Приведенная толщина металла, мм	Толщина сухого слоя краски, мм	Расход краски*, кг/м <sup>2</sup>
45 минут	3,4	0,69	1,04
	17,8	0,22	0,33
90 минут	5,8	1,44	2,16
	17,8	1,03	1,55
120 минут	5,8	2,07	3,11
	17,8	1,12	1,68

\*расход краски указан без учета технологических потерь.

## **Упаковка и хранение**

---

Краска MAXPRO 02 расфасовывается в металлические емкости: по 24 кг.  
Материал MAXPRO 02 должен храниться в герметичной таре производителя в складских помещениях или под навесом. Хранение и транспортирование при температуре от минус 20°C до плюс 40°C.

***Не допускается транспортировка и хранение огнезащитной краски при температуре ниже минус 20°C.***

Гарантийный срок хранения - 12 месяцев со дня изготовления.

## **Меры безопасности**

---

При применении материала должны строго соблюдаться требования стандартов по технике безопасности работ с органорастворяемыми лакокрасочными материалами, а также рекомендации данные в инструкции по нанесению. До и в ходе применения необходимо соблюдать правила пожарной безопасности и промышленной санитарии. Работы производить при хорошей вентиляции с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. Высушенное покрытие не оказывает вредного воздействия на организм человека.

***Огнезащитная краска для повышения предела огнестойкости металлических конструкций MAXPRO 02 предназначена исключительно для профессионального применения!***

Информация, приведенная в настоящем документе, основана на лабораторных испытаниях и практическом опыте использования материала с соблюдением всех правил хранения и применения.

Производитель гарантирует указанные в этом документе параметры материала в момент отгрузки его со склада производителя. Производитель не имеет возможности контролировать условия применения материала, хранения и перевозки. В связи с чем, не несет юридической и иной ответственности за неправильное использование или истолкование данной информации.

Производитель оставляет за собой право изменять технические показатели без ухудшения качества в ходе усовершенствования продукции и по причинам, связанным с развитием производства. Потребителю рекомендуется запрашивать наиболее актуальные технические данные по конкретным продуктам, информация по которым высылается по запросу.

Настоящий лист технической информации отменяет все предыдущие листы технической информации на данный материал.