ООО «Две Столицы»
107140 г. Москва, улица Верхняя Красносельская,
д. 2/1, стр. 1, этаж 4,
ИНН 7708791659/ КПП 770801001
ОГРН 1137746525509
Тел.: +7 (495) 662-73-30, +7 (495) 929-71-39
rtm@rtmrussia.ru | www.rtmrussia.ru

MAX MMA 708

ОПИСАНИЕ МАТЕРИАЛА

MAX MMA 708 – низковязкое высокоэластичное быстро твердеющее связующее на метилметакрилатной основе. Материал не содержит органических растворителей.
MAX MMA 708 применяют для устройства высокоэластичных гидроизоляционных мембран и заполнения деформационных и температурных швов.
Составы для нанесения готовятся на основе связующего **MAX MMA 708** путем введения наполнителей и пигментов непосредственно на строительной площадке.

ПРИМЕНЕНИЕ

- Для устройства бесшовных покрытий, перекрывающих трещины;
- Для устройства эксплуатируемых кровель;
- Для устройства покрытий балконов и террас;
- Гидроизолирующих покрытий пола в мокрых помещениях;
- В качестве эластичной герметизирующей массы для деформационных и температурных швов;
- Материал может применяться при работах как внутри, так и снаружи помещений.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Материал может наноситься в диапазоне температур от -25°С до + 30°С;
- Высокая скорость отверждения даже при отрицательных температурах;
- Низкая вязкость;
- Высокая ранняя прочность – через 1–3 часа после нанесения материала объект можно вводить в эксплуатацию;
- Высокая удобоукладываемость и безусадочность материала;
- Возможность окраски по требованию заказчика;
- Высокая водостойкость и стойкость к большинству химических веществ;
- Высокая стойкость к ультрафиолету и атмосферным воздействиям;
- Компоненты смешиваются непосредственно на строительной площадке;
- Высокая адгезия к большинству оснований.

СВОЙСТВА ПОЛУЧАЕМЫХ ПОКРЫТИЙ

- Высокая эластичность и устойчивость к деформациям;
- Способность перекрывать трещины основания;
- Рекомендуются для применения на открытом воздухе;
- Монолитность и отсутствие швов;
- Высокая стойкость к ударным нагрузкам, воздействию УФ–излучения, воды и циклов замораживание–размораживание;
- Прекрасная межслойная адгезия.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Внешний вид материала	желтоватая низковязкая жидкость
Содержание основного вещества, масс. %	100 %
Вязкость по ВЗ–4, сек	40–50

Плотность, кг/л	1,02
Плотность рабочей смеси с наполнителем, кг/л	1,2–1,34
Температура вспышки, °С	12
Способ нанесения	ракель, кельма, полутерок, виброполутерок
Свойства материала MAX MMA 708 после отверждения	
Прочность на разрыв, МПа	45
Относительное удлинение при разрыве, %	270
Модуль Юнга при разрыве, МПа	15,2
Твердость по Шору А, единицы	65
Остаточная деформация, %	1

ТРЕБОВАНИЯ К ОСНОВАНИЮ

Основание должно соответствовать требованиям СНиП 2.0.13–88 Полы, СНиП 3.0403–87 «Изоляционные и отделочные работы».
Основание должно быть прочное (прочность на сжатие не менее – 200 кгс/см^2, прочность основания на отрыв – не менее 1,5 Н/мм^2), основание должно быть сухое чистое и не содержать следов пыли, масел, жиров и других снижающих адгезию веществ.
В качестве грунтовки следует использовать материал Грунтовка MAXFLOOR 701/702.

ПОДГОТОВКА МАТЕРИАЛА К РАБОТЕ

Отверждение материала
Для отверждения материала вводят инициатор ММА. Количество инициатора зависит от температуры основания. При температуре 0°С и ниже вводят дополнительное количество катализатора, ускоряющего отверждение. Необходимые количества инициатора и катализатора приведены в таблице. *Количество инициатора и катализатора всегда приводится на чистое связующее MAX MMA 708.*

ВНИМАНИЕ! Недопустимо непосредственное смешение инициатора и катализатора. При смешении этих компонентов может произойти возгорание и взрыв.
Сначала в материал вводится катализатор (ускоритель). После тщательного перемешивания материала с катализатором вводят инициатор.

Таблица. Количество инициатора для отверждения связующего **MAX MMA 708**

Температура основания, °С	Количество инициатора, вводимое при отверждении в зависимости от температуры основания, масс. % от связующего MAX MMA 708	Время переработки ориентировочно, мин.	Время отверждения ориентировочно, мин
+30	1,2	25	35
+20	1,7	25	40
+10	3,0	25	40
+5	4,0	25	40
0…–20	6,0	25	40

Системы применения материалов

1. Высокоэластичные мембраны на основе Связующего **MAX MMA 708**, толщиной 1–3 мм
   Связующее **MAX MMA 708** – 67 масс. %
   Наполнитель Барит – 33 масс. %
   Расход на 1 мм слоя – 1,34 кг/ м^2.
2. Эластичная герметизирующая и заполняющая масса
   Связующее **MAX MMA 708** – 67 масс. %
   Наполнитель Барит – 33 масс. %
   Расход на заполнение 1 литра шва или трещины – 1,34 кг.

В случае необходимости получения цветного покрытия возможно введение цветных пигментов в количестве 2 – 5 % от массы Связующего.

НАНЕСЕНИЕ

- **Мембраны**

Нанесение производят на загрунтованное материалами Грунтовка MAXFLOOR 701/702 основание. Смесь выливают на пол полосой и растаскивают ракелью или шпателем слоем нужной толщины.
Рекомендуется прокатка игольчатым валиком. Нанесение покрытия начинают из дальнего угла помещения. Нанесение ведут непрерывно, так чтобы при укладке следующей порции материала предыдущая порция уложенного материала еще не отвердилась.
После введения в материал инициатора недопустимы паузы и перерывы в работе.

- **Заполнение швов и трещин**

Стенки швов и трещин грунтуют Грунтовками MAXFLOOR 701/702. В шов или трещину помещают уплотнительный жгут из пенополиэтилена типа Вилатерм. Если используются жгуты из резины и других материалов, на поверхность жгута укладывают разделительную полосу из полиэтиленовой пленки. Жгут должен надежно герметизировать створ шва или трещины и не допускать вытекания материала через шов или трещину.

Указания по подготовке и нанесению материала

Перед нанесением материал выдерживают в помещении, где будут проводить нанесение, до выравнивания температуры материала с температурой на объекте.

1 этап: связующее **MAX MMA 708** перед применением перемешивают. Если при хранении произошло выделение парафина, необходимо перемешать материал до равномерного распределения парафина в объеме материала.

2 этап: составы на основе материалов связующее **MAX MMA 708** готовят непосредственно на строительной площадке введением необходимых наполнителей и пигментов. В связующее засыпают при включенной мешалке наполнители и пигменты и тщательно перемешивают. Особое внимание уделяется тщательному перемешиванию цветных составов, содержащих пигменты, при этом необходимо добиваться равномерного цвета всего объема материала.
Не допускается нагревание материала в процессе перемешивания. Если материал нагрелся, то его необходимо охладить.

3 этап: вводят в состав необходимое количество инициатора ММА. Количество вводимого инициатора определяется температурой основания. Тщательно перемешивают в течении 30 секунд. Количество инициатора указано в таблице.
Дозировать инициатор можно по весу или по объему. При дозировании по объему следует считать, что в 1 мл ($см^3$) содержится 0,634 г инициатора.
Время перемешивания материала с инициатором не должно превышать 25 секунд.
Немедленно после окончания перемешивания материал выливают на основание полосами и распределяют слоем требуемой толщины.
Если материал оставить в емкости после смешения с инициатором, то произойдет преждевременное отверждение материала.

!!!ВНИМАНИЕ! После введения в материал инициатора недопустимы паузы и перерывы в работе!

Материал, как правило, используют порциями по 5 – 10 кг связующего.

ОЧИСТКА ОБОРУДОВАНИЯ

Инструменты промываются растворителем (сольвент, ацетон, 646) сразу после применения или при перерывах в работе.

УПАКОВКА И ХРАНЕНИЕ

Поставляется комплектно.
Компонент А (связующее **MAX MMA 708** – металлическое ведро –10,0 или 20,0 кг.
Компонент Б (инициатор) – пластиковые или металлические банки.
Хранить в сухом прохладном месте. Гарантийный срок хранения в ненарушенной заводской упаковке – 3 месяца.

ОПАСНОСТЬ ДЛЯ ЗДОРОВЬЯ

Раздражает органы дыхания и кожу. Соприкосновение с кожей может вызвать сенсибилизацию. Остерегаться попадания химикатов на кожу. Долговременное воздействие паров может вызвать головную боль, головокружение и недомогание. Пыль отвердителя может раздражать дыхательные пути. При попадании в глаза промыть большим количеством воды и обратиться к врачу, при попадании на открытые участки кожи промыть большим количеством воды с мылом.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Пары метилметакрилата пожаро– и взрывоопасны, поэтому необходимо использовать взрывозащищенный электроинструмент.
При проведении работ и в период отверждения материала нельзя пользоваться открытым огнем и курить.
Недопустимо смешивать катализатор с инициатором – это может привести к взрыву.

- пары метилметакрилата пожаро– и взрывоопасны;
- пары метилметакрилата тяжелее воздуха;
- при проведении работ рекомендуется организовать вентиляцию и использовать средства защиты органов дыхания.

ЭКОЛОГИЧЕСКАЯ БЕЗОПАСНОСТЬ

После полного отверждения материал является безопасным и разрешен к применению на объектах общественного, производственного и жилого фонда.

Информация, приведенная в настоящем документе, основана на лабораторных испытаниях и практическом опыте использования материала с соблюдением всех правил хранения и применения.

Производитель гарантирует указанные в этом документе параметры материала в момент отгрузки его со склада производителя. Производитель не имеет возможности контролировать условия применения материала, хранения и перевозки. В связи с чем, не несет юридической и иной ответственности за неправильное использование или истолкование данной информации.

Потребителю рекомендуется запрашивать наиболее актуальные технические данные по конкретным продуктам, информация по которым высылается по запросу.

Настоящий лист технической информации отменяет все предыдущие листы технической информации на данный материал.