ООО «Две Столицы»
107140 г. Москва, улица Верхняя Красносельская,
д. 2/1, стр. 1, этаж 4,
ИНН 7708791659/ КПП 770801001
ОГРН 1137746525509
Тел.: +7 (495) 662-73-30, +7 (495) 929-71-39
rtm@rtmrussia.ru | www.rtmrussia.ru

MAX Injeckt 01

Однокомпонентный влагоотверждаемый полиуретан для инъекционной гидроизоляции

ОПИСАНИЕ МАТЕРИАЛА

MAX Injeckt 01 – однокомпонентный эластичный гидроизоляционный состав с низкой вязкостью, на основе полиэфира и изоцианата, без добавления растворителей, с быстрым временем реакции 60 – 180 сек. (в зависимости от количества воды и температуры окружающей среды).

ПРИМЕНЕНИЕ

- Остановка протечек в бетоне и кирпиче;
- Ликвидация водопритоков;
- Гидроизоляция трещин и рабочих швов бетонирования;
- Гидроизоляция деформационных и температурных швов;
- Гидроизоляция ж/б фундаментов, стен, плит перекрытия;
- Устройство водонепроницаемых мембран;
- Укрепление, стабилизация влажных (водонесущих) грунтов;
- Устройство противокапиллярной отсечной гидроизоляции.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Обеспечивает долгосрочную гидроизоляцию конструкций, подверженных проникновению воды (влаги) под давлением;
- Выдерживает динамические нагрузки;
- Готовый к применению материал, не требует разведения или добавления других материалов;
- Материал, после инъектирования его в полость рабочего элемента конструкции, при контакте с грунтовой водой расширяется, достигая примерно 6 кратного увеличения в объеме, после завершения реакции гелеобразования – продукт образует постоянную эластичную прокладку - водонепроницаемую мембрану в теле бетона, предотвращающую последующие возникновения протечек;
- Материал обладает гидрофильными свойствами, имеет высокую адгезию к большинству строительных материалов: бетону, кирпичу, природному и искусственному камню, дереву и т.п;
- За счет низкой вязкости материал имеет высокую степень проникновения в микротрещины;
- Имеет длительное время устойчивости к неконцентрированным кислотам и другим типичным для грунтов химическим веществам;
- Отвержденный материал имеет высокую прочность на разрыв;
- После полимеризации имеет незначительную усадку;

- Не оказывает коррозийного воздействия на элементы ж/б конструкций.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Вязкость продукта без воды, при t=20°С, мПа*с	800 – 1000
Вязкость состава с водой 1:10, мПа*с	3-50
Плотность при t=20°С, г/см^3	1,10±0,05
Время старта, сек. не более	60
Время окончания реакции, сек. не более	180
Температура применения, °С	От +5 до + 30
Оборудование для проведения работ (инъектирования)	Однокомпонентные насосы
Коэффициент удлинения до разрыва	300 %

ТЕХНОЛОГИЯ ПРИМЕНЕНИЯ

Температура атмосферы рабочей зоны оказывает значительно меньшее влияние на процесс гелеобразования, поэтому допускается применять материал при температурах рабочей зоны близкой к 0°С. При температуре рабочего состава порядка +5°С – скорость процесса полимеризации может снизиться в 2-3 раза.

Инъектирование усадочных трещин и холодных швов бетонирования производится через заранее подготовленные шпуры Ø от 10 мм до 18 мм, которые пробуриваются с шагом 200-250 мм друг от друга. Шпуры имеют наклон в 30–45°, так чтобы шпур пересекал шов или трещину. Основная задача при бурении инъекционных шпуров – обеспечить свободный доступ инъекционному материалу путь к месту протечки. После окончания работ по бурению, производится очистка полостей шпуров сжатым воздухом или промышленными пылесосами, от остатков бурения. Инъекционные работы должны осуществляться через разжимные пакеры подходящего диаметра, устанавливаемые в пробуренные отверстия.

При инъектировании, как на горизонтальной, так и на вертикальной поверхности работы проводятся по порядку от первого к последнему. Давление при инъектировании должно соответствовать прочности конструкции, обычно не превышает показатель 10 атм.

Инъектирование полиуретанового состава производится в соответствии с нормами расхода составляющими 3,5 – 4 кг/м.пог.

Инъектирование прекращается в случае повышенного расхода рабочей композиции без повышения давления на рабочем трубопроводе. В таком случае, в данной зоне выполняется повторное инъектирование, через 2–3 часа.

Оптимальное решение проблемы стабилизации водонесущих грунтов:

Данные системы позволяют проводить уплотнение пустот в теле конструкций и за самой конструкцией. Наружное уплотнение зоны сопряжения стена–грунт в масштабных подземных сооружениях с большим количеством дефектов со значительными внутренними пустотами самым надёжным способом уплотнения в зоне стена–грунт будет метод инъектирования по площади – так называемое «устройство противофильтрационной завесы».

Инъектирование полиуретанового состава производится через толщу конструкции в зону соприкосновения внешних стен с грунтом. Закачанный инъекционный состав распределяется по наружной поверхности конструкции между стеной и грунтом полимеризуя, связывая собой воду химически и физически.

При соблюдении технологии инъектирования с наружной стороны подземного сооружения образуется так называемая "гелеобразная водонепроницаемая мембрана". В том случае, когда уже производились меры по герметизации конструкции, прежние уплотнительные материалы будут дополнены новым слоем.

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ

Для инъектирования применяются однокомпонентные насосы.

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТА И ОБОРУДОВАНИЯ

Все рабочие инструменты и оборудование можно очистить средством INJECKT Cleaner.
Начавший схватываться или схватившийся материал можно удалить только механически.

УПАКОВКА И ХРАНЕНИЕ

Материал поставляется в герметичных пластиковых ведрах, массой 20 кг.
Хранение осуществляется в сухих и вентилируемых помещениях, температура хранения должна быть не менее + 5°С, хотя допускается временное хранение материала при температуре до 0°С. Гарантийный срок хранения в ненарушенной заводской упаковке – 6 месяцев.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

- При проведении работ на территории Российской Федерации необходимо соблюдать соответствующие нормы по охране труда и технике безопасности согласно СНиП 12-03-2001, СНиП III-4-80, ГОСТ 12.1.005-88.
- Работы должны проводиться в спецодежде, резиновых перчатках, очках или защитной маске.
- Не допускать попадания указанного состава на слизистые оболочки дыхательных путей и глаз, открытые раны и длительное воздействие на открытые участки кожи.
- Следует помнить, что процесс инъектирования проводится при значительном давлении с использованием электрооборудования. Поэтому необходимо соблюдать правила работы с оборудованием высокого давления и электрооборудованием.

Информация, приведенная в настоящем документе, основана на лабораторных испытаниях и практическом опыте использования материала с соблюдением всех правил хранения и применения.

Производитель гарантирует указанные в этом документе параметры материала в момент отгрузки его со склада производителя. Производитель не имеет возможности контролировать условия применения материала, хранения и перевозки. В связи с чем, не несет юридической и иной ответственности за неправильное использование или истолкование данной информации.

Потребителю рекомендуется запрашивать наиболее актуальные технические данные по конкретным продуктам, информация по которым высылается по запросу.

Настоящий лист технической информации отменяет все предыдущие листы технической информации на данный материал.