ООО «Две Столицы»
107140 г. Москва, улица Верхняя Красносельская,
д. 2/1, стр. 1, этаж 4,
ИНН 7708791659/ КПП 770801001
ОГРН 1137746525509
Тел.: +7 (495) 662-73-30, +7 (495) 929-71-39
rtm@rtmrussia.ru | www.rtmrussia.ru

MAX Injeckt 011

Полиуретановая гидроактивная смола для остановки активного водопритока с заполнением объемных пустот. Имеет жёсткую гидрофобную структуру

ОПИСАНИЕ МАТЕРИАЛА

MAX Injeckt 011 представляет собой однокомпонентную полиуретановую гидроактивную инъекционную смолу с низкой вязкостью. При контакте с водой увеличивается в объеме, образуя относительно жесткую гидрофобную структуру.

ПРИМЕНЕНИЕ

- Ликвидация протечек высокой интенсивности;
- Упрочнение стен в бетонных и других конструкциях;
- Заполнение трещин и внутренних пустот значительного объема в бетонных и других конструкциях;
- Укрепление и связывание всех типов грунтов и горных пород, в том числе водонасыщенных;
- Отсечка водоносных слоев при проходке в тоннельном строительстве;
- Герметизация влажных микротрещин в бетонных и других конструкциях в системе с инъекцией MAX Injeckt 01.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Блокирует активный водоприток заполняя объемные пустоты;
- Имеет высокую адгезию к различным элементам строительных конструкций;
- Материал химически стойкий к большинству органических растворителей, слабым кислотам и щелочам, солевым растворам;
- Материал не содержит растворителей.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Внешний вид	Коричневая жидкость, допускается помутнение механических примесей; допускается опалесценция.	Определяют визуально в пробирке из бесцветного стекла диаметром 16-20 мм при высоте наполнения 30-40 мм в проходящем свете.
Плотность	1,18-1,20 г/см³	При t=20ºС и отн. влажности воздуха 50%

Вязкость при температуре 20ºС,	не более 3 000 мПа*с	ГОСТ 25271-93
Время начала реакции при смешивании с водой 10:1	12-20 сек	При 20°С и отн. влажности воздуха 50%
Время пенообразования при смешивании с водой 10:1	200-300 сек	При 20°С и отн. влажности воздуха 50%
Кратность вспенивания при смешивании с водой 10:1	13	При 20°С и отн. влажности воздуха 50%
Температура применения, °С		5 - 35
Оборудование для нанесения		1 компонентный насос

ПРИМЕНЕНИЕ МАТЕРИАЛА

1. **Подготовка поверхности**

Определение рабочих участков на вертикальной и горизонтальной поверхностях: выявление протечек.

Анализ выявленных протечек по элементам конструкции: холодные швы, деформационные швы и дефекты гидрошпонок.

2. **Производство работ**

Разметка инъекционных центров, как на вертикальной, так и на горизонтальной поверхностях. Инъекционные центры вдоль трещины и холодного шва наносятся по обе стороны. Расстояние от инъекционного центра до шва или трещины составляет 50 мм. Расстояние между соседними инъекционными центрами вдоль трещины или холодного шва — 250-300 мм.

Работы по инъектированию как на вертикальной, так и на горизонтальной поверхности выполняются последовательно, в выбранном направлении, при работе на вертикальной поверхности производить инъектирование снизу-вверх, прокачивая каждый инъекционный центр.

Инъектирование полиуретанового состава производится в соответствии с нормами расхода составляющими 6 кг/м.пог. Инъекционный состав нагнетается в шланг до выхода из соседнего пакера, пакер перекрывается, после чего необходимо выполнить допрессовку. После окончания работ пакеры демонтируют или ломают, заделывая образовавшиеся отверстия ремонтными составами на цементной основе, после чего производят работы по обмазочной проникающей и/или эластичной гидроизоляции.

3. **Подготовка материала**

Перед применением материал необходимо выдержать при температуре не ниже +15ºС в течение 24 часов. После вскрытия материала и перелива в используемые ёмкости необходимо удалить

остатки материала с верхней кромки емкости при помощи ветоши и растворителя (типа ацетон), далее плотно и герметично закрыть крышку.

Необходимо защитить емкости с материалом и оборудование от попадания влаги. В случае обнаружения следов влаги их необходимо удалить ветошью, а соответствующее место промыть растворителем или ацетоном и просушить.

4. **Инструмент и оборудование**

Инъектирование производится при помощи специального мембранного электрического насоса типа ИН-ОД-2 с дистанционным управлением (либо аналогичными насосами) для однокомпонентных систем. Для контроля рабочего давления насос должен быть оборудован манометром и клапаном сброса давления. В пакер рабочая композиция доставляется по рабочему трубопроводу, оборудованному специальным крепёжным элементом для герметичного соединения с ответной частью пакера.

УПАКОВКА И ХРАНЕНИЕ

Материал поставляется в герметичных металлических ведрах, массой 20 кг.
Температура хранения от + 5ºС до +30ºС. Срок хранения — 6 месяцев со дня изготовления в закрытой заводской упаковке и в сухом прохладном крытом помещении, защищенном от прямых солнечных лучей, низких температур и влаги. Помещение должно быть сухим и вентилируемым. При перевозке материала на длительные расстояния в холодное время года необходимо использовать грузовой транспорт с обогреваемым кузовом. Температура при транспортировке должна быть не менее +5ºС.

УТИЛИЗАЦИЯ

Твердые отходы, образующиеся при проведении технологических проб и нанесении покрытий, а также полимерная тара из-под состава MAX Injeckt 011 при невозможности ее повторного использования направляются на термическое обезвреживание (сжигание) или утилизируются вместе с бытовыми отходами. Остатки жидкого продукта, в том числе на металлической таре, следует обрызгать водой и выдержать на открытом воздухе в течение нескольких дней до полного затвердевания, после чего направить на утилизацию как твердые бытовые отходы.

Запрещается сливать в канализацию. Удаление и ликвидация твердых отходов должны осуществляться в соответствии с требованиями экологических, законодательных и нормативных актов РФ и с учетом технологических норм.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

- При проведении работ на территории Российской Федерации необходимо соблюдать соответствующие нормы по охране труда и технике безопасности согласно СНиП 12-03-2001, СНиП III-4-80, ГОСТ 12.1.005-88.
- Работы должны проводиться в спецодежде, резиновых перчатках, очках или защитной маске.
- Не допускать попадания указанного состава на слизистые оболочки дыхательных путей и глаз, открытые раны и длительное воздействие на открытые участки кожи.
- Следует помнить, что процесс инъектирования проводится при значительном

давлении с использованием электрооборудования. Поэтому необходимо соблюдать правила работы с оборудованием высокого давления и электрооборудованием.

Информация, приведенная в настоящем документе, основана на лабораторных испытаниях и практическом опыте использования материала с соблюдением всех правил хранения и применения.

Производитель гарантирует указанные в этом документе параметры материала в момент отгрузки его со склада производителя. Производитель не имеет возможности контролировать условия применения материала, хранения и перевозки. В связи с чем, не несет юридической и иной ответственности за неправильное использование или истолкование данной информации.

Потребителю рекомендуется запрашивать наиболее актуальные технические данные по конкретным продуктам, информация по которым высылается по запросу.

Настоящий лист технической информации отменяет все предыдущие листы технической информации на данный материал.