ООО «Две Столицы»
107140 г. Москва, улица Верхняя Красносельская,
д. 2/1, стр. 1, этаж 4,
ИНН 7708791659/ КПП 770801001
ОГРН 1137746525509
Тел.: +7 (495) 662-73-30, +7 (495) 929-71-39
rtm@rtmrussia.ru | www.rtmrussia.ru

MAX Injeckt 02

Двухкомпонентная гидроактивная полиуретановая инъекционная гидроизоляция

ОПИСАНИЕ МАТЕРИАЛА

MAX Injeckt 02 – двухкомпонентная полиуретановая система без содержания растворителей с низкой вязкостью компонентов, реагирующих с водой, и высокой капиллярной активностью во влажных или обводненных трещинах шириной > 0,2 мм. Состав полностью заполняет трещины, швы и пустоты.

ПРИМЕНЕНИЕ

- Моментально склеивающее вещество;
- Гидроизоляция и уплотнение швов, трещин или пустот в строительных конструкциях, подверженных динамическим нагрузкам;
- Устранение фильтрации воды через строительные конструкции, в т.ч. под значительным давлением перед инъектированием полиуретановой смолы **MAX Injeckt 02**.
- Остановка активного водопритока;
- Гидроизоляция трещин и рабочих швов бетонирования;
- Гидроизоляция деформационных и температурных швов;
- Гидроизоляция ж/б фундаментов, стен, плит перекрытия;
- Устройство водонепроницаемых мембран;
- Укрепление, стабилизация влажных (водонесущих) грунтов;
- Упрочнение неустойчивых и нарушенных горных пород в обводненных условиях;
- Множество прочих областей применения.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- После реакции с водой образует плотную водонепроницаемую пену с мелкопористой структурой.
- При свободном расширении достигает 30–кратного увеличения объема.
- После полимеризации пена сохраняет эластичность, что позволяет выдерживать гидростатическое давление даже в подвижных трещинах и швах, подверженных динамическим нагрузкам.
- Материал совместим со стальными и пластиковыми элементами конструкции.
- Может применяться в конструкциях, непосредственно контактирующих с питьевой водой.
- Материал устойчив к большинству органических растворителей, слабых кислот, щелочей, микроорганизмов.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Соотношение компонентов по весу (А:Б)	100 : 120
Соотношение компонентов по объему (А:Б)	1 : 1
Вязкость смеси, при t 20°С, мПа*с	100
Плотность смеси, при t 20°С, г/см^3	1,15±0,05
Объем вспенивания, макс.	1:30
Температура применения, °С	от +5 до + 30
Время старта реакции при контакте с водой, сек.	15–30
Время пенообразования, сек	30–90
Высыхание “до отлипа”, мин.	3
Оборудование для нанесения	1 компонентный насос

ТЕХНОЛОГИЯ ПРИМЕНЕНИЯ

Подготовительные работы

Для определения причины образования трещин перед инъекционными работами необходимо изучить природу и структуру строительной конструкции и трещин в ней, подобрать подходящую систему материалов для проведения инъекционных работ. Перед началом инъекционных работ необходимо зачеканить трещину с водопроявлениями гидропломбой, например, MAX Proofing 5.

Шпуры под пакеры пробуриваются таким образом, чтобы они пересекли трещину или шов. Чаще используется шахматный порядок расположения пакеров с двух сторон трещины или шва. Необходимо очистить шпур от остатков бурения и прочих включений сжатым воздухом или водой под давлением. При герметизации или заполнении трещины угол шпура под пакеры должен быть 45 градусов, а расстояния между пакерами 20–25 см.

Проведение работ по инъектированию

Для проведения инъекционных работ потребуется однокомпонентный инъекционный насос для смол. Чаще всего используются инъекционные пакеры Ø 8–17 мм с плоской или цанговой головками.

В случае обнаружения следов влаги в используемых ёмкостях и приспособлениях, необходимо удалить влагу ветошью, а соответствующее место промыть ацетоном и просушить. Смешивание компонентов необходимо проводить в месте, защищённом от прямого воздействия влаги и солнечных лучей. За сутки до применения материала желательно поместить его в тёплое помещение с температурой +20°С. Перед инъектированием компонент «А» смешивают с использованием дозирующих ёмкостей с компонентом «Б» в рабочей ёмкости в отношении 100:120 по весу или 1:1 по объёму.

Смешивание производится в течение 1 минуты низкооборотистой дрелью (300 об/мин.), компонент «А» с компонентом «Б» до гомогенной структуры.

Работы с инъекционным составом должны быть приостановлены, если температура окружающего воздуха или инъектируемого массива опустилась ниже +5°С.

Инъекционные работы проводятся до полного заполнения трещины или шва. Для контроля полного заполнения трещины необходимо снять головку с соседнего пакера. Давление нагнетания необходимо увеличивать постепенно, и оно не должно превышать следующую эмпирическую зависимость: Pmax = 10 атм*класс бетона/3 (для класса бетона В45 давление на входе в пакер не должно превышать 150 атм.), иначе возможно дальнейшее разрастание трещины и появление новых трещин.

Инъектирование прекращается в случае резкого повышения давления и при его устойчивом удержании. Работы по инъектированию следует выполнять последовательно снизу–вверх или справа–налево и т.п., а не в хаотичном порядке.

После полимеризации инъекционного состава пакера необходимо удалить, а отверстия зачеканить безусадочным ремонтным составом, например, MAX RS T1 / T2.

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ

Для инъектирования применяются однокомпонентные насосы.

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТА И ОБОРУДОВАНИЯ

Все рабочие инструменты и оборудование можно очистить средством INJECT Cleaner. При отсутствии специальных смывок вы можете воспользоваться ацетоном, толуолом, ксилолом, этилацетатом, МЭК (метил этил кетон) или другой подходящей смывкой без воды. Начавший схватываться или схватившийся материал можно удалить только механически.

Не использованный, но смешанный и подготовленный к работе состав, должен быть утилизирован в специально отведенном для этого месте, при этом в него необходимо добавить 3–5 % воды, для того, чтобы он превратился в экологически безопасную вспененную форму.

УПАКОВКА И ХРАНЕНИЕ

Материал поставляется в герметичной пластиковой таре общей массой 44 кг (Компонент А – 20 кг. Компонент Б – 24 кг).

Хранение осуществляется в сухих и вентилируемых помещениях, температура хранения должна быть не менее + 5°С, хотя допускается временное хранение материала при температуре до 0°С. Гарантийный срок хранения в ненарушенной заводской упаковке – 6 месяцев.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

При проведении работ на территории Российской Федерации необходимо соблюдать соответствующие нормы по охране труда и технике безопасности согласно СНиП 12–03–2001, СНиП III–4–80, ГОСТ 12.1.005–88.

Работы должны проводиться в спецодежде, резиновых перчатках, очках или защитной маске.

Не допускать попадания указанного состава на слизистые оболочки дыхательных путей и глаз, открытые раны и длительное воздействие на открытые участки кожи. При попадании на кожу необходимо удалить вещество сухой материей или другим материалом, а затем промыть загрязненный участок большим количеством воды с мылом, при попадании в глаза – промыть проточной водой в течение 15 минут и обратиться к врачу.

Следует помнить, что процесс инъектирования проводится при значительном давлении с использованием электрооборудования. Поэтому необходимо соблюдать правила работы с оборудованием высокого давления и электрооборудованием.

В случае разлива состава следует немедленно засыпать его песком и залить дегазирующим раствором, а затем собрать в специально предназначенную для этого тару и вынести в специально отведенное место.

Дегазирующий раствор:

- вода: 90–95%;
- концентрированный раствор аммиака: 5–10%;
- жидкое моющее средство: 0,2–2%.

Информация, приведенная в настоящем документе, основана на лабораторных испытаниях и практическом опыте использования материала с соблюдением всех правил хранения и применения.

Производитель гарантирует указанные в этом документе параметры материала в момент отгрузки его со склада производителя. Производитель не имеет возможности контролировать условия применения материала, хранения и перевозки. В связи с чем, не несет юридической и иной ответственности за неправильное использование или истолкование данной информации.

Потребителю рекомендуется запрашивать наиболее актуальные технические данные по конкретным продуктам, информация по которым высылается по запросу.

Настоящий лист технической информации отменяет все предыдущие листы технической информации на данный материал.