ООО «Две Столицы»
107140 г. Москва, улица Верхняя Красносельская,
д. 2/1, стр. 1, этаж 4,
ИНН 7708791659/ КПП 770801001
ОГРН 1137746525509
Тел.: +7 (495) 662-73-30, +7 (495) 929-71-39
rtm@rtmrussia.ru | www.rtmrussia.ru

MAX Primer EP CM

Двухкомпонентная антикоррозионная грунтовка на модифицированной эпоксидной смоле для стали, оцинкованных, алюминиевых и нержавеющих поверхностей

ОПИСАНИЕ МАТЕРИАЛА

Двухкомпонентная быстросохнущая антикоррозионная эпоксидная грунтовка на основе модифицированной эпоксидной смолы для чёрных и цветных металлов, всех категорий коррозионной активности вплоть до С5-I/С5-М. Рабочая температура покрытия до +120°С

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Грунтовка предназначена для грунтования конструкций из стали, в т.ч. оцинкованной, алюминиево-магниевых и титановых сплавов, эксплуатируемой во всех типах атмосферы по ГОСТ 15150 и всех категориях коррозионной активности по ISO 12944-2 в том числе С5-I/С5-М.
Применяется в качестве грунтовки для создания адгезионного слоя на поверхности цветных металлов перед нанесением финишного покрытия.
Температурный режим эксплуатации покрытий на основе материала **MAX Primer EP** до плюс 120°С.

ОСОБЕННОСТИ

MAX Primer EP CM рекомендован также в качестве адгезионной грунтовки для оцинкованных, хромированных, латунных, медных, гальванизированных поверхностей, а также конструкций из нержавеющей или холоднокатаной стали.

- Повышает адгезию лакокрасочного покрытия к поверхности из цветных металлов;
- Устойчиво к действию механических нагрузок (абразивный износ, удар);
- Может перекрываться большинством лакокрасочных материалов – алкидными, виниловыми, эпоксидными, полиуретановыми и др.

Относится к разряду быстросохнущих материалов.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Цвет	Серый, желтый (оттенок не нормируется)	
Внешний вид	Матовое, полуматовое, ровное, без посторонних включений	
Плотность	1,34 г/см³	
Доля нелетучих веществ	По массе: 66±3 %	По объему: 51±3 %
Жизнеспособность при 20°С	6ч.	
Разбавитель	MAX DEP 03	
Термостойкость в атмосфере	До + 100°С, кратковременно до +120°С	

ИНСТРУКЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

1. **Подготовка поверхности**

Все поверхности должны быть чистыми, сухими и свободными от посторонних загрязнений, препятствующих адгезии. Удалить с поверхности масла, смазочные материалы, соли и механические загрязнения. На обрабатываемой поверхности не должно быть наледи.

Перед очисткой убедиться в отсутствии дефектов поверхности (задиры, флюс, брызги или поры сварных швов и пр.), все острые кромки должны быть скруглены до Ø2 мм.
Порядок технологических операций:

- **Стальные поверхности.**

Обработка абразивоструйной очисткой до степени Sa2½ по ISO 8501-1.

- **Оцинкованные или алюминиевые поверхности.**

Легкая абразивоструйная очистка с применением минерального абразива, например, кварцевого песка, до придания поверхности матовости.

- **Нержавеющая сталь.**

Обработка шлифованием или легкой абразивоструйной очисткой с применением минерального абразива для придания шероховатости.

2. Приготовление грунтовки

Тара с грунтовкой должна быть плотно закрыта. Перед вскрытием следует тщательно очистить тару снаружи, во избежание попадания пыли и грязи в материал.

- Перед применением перемешать основу грунтовки до однородного состояния;
- Смешать основу с комплектным отвердителем и перемешать в течение 3-5 минут;
- Выдержать перед нанесением в течение 5-10 минут.

При необходимости материал разбавляют растворителем MAX DEP 03 в количествах, указанных ниже для различных способов нанесения, но не более 10%. Превышение разрешенного количества разбавителя может привести к уменьшению толщины слоя и к снижению защитных свойств покрытия.

3. Условия нанесения

Грунтовку рекомендуется наносить в заводских и полевых условиях при температуре от +5°С до +30°С, относительной влажности воздуха не более 85%. Следить, чтобы температура поверхности превышала минимум на 3°С точку росы.
Окрашивание следует производить, по возможности, в безветренную погоду. При скорости ветра более 10 м/с окрасочные работы производить не рекомендуется.

ТОЛЩИНА ПОКРЫТИЯ, РАСХОД МАТЕРИАЛА

Толщина сухого слоя, мкм	Толщина мокрого слоя, мкм	Теоретический* расход, кг/м²
60	123	0,164
80	163	0,220

*- *Практический расход рассчитывается согласно ВСН-447-84*

МЕТОД ОКРАШИВАНИЯ

Безвоздушное распыление	
Количество разбавителя Диаметр сопла Давление	До 5 % по массе 0,019" - 0,023" (0,48-0,58 мм) 12-17 МПа (120-170 бар)
Пневматическое (воздушное) распыление	
Количество разбавителя Диаметр сопла Давление	До 10% по массе 1,5 - 2,0 мм 0,25-0,4 МПа (2,5-4 бар)
Кисть/валик	
Количество разбавителя	До 10 %
Очистка оборудования	MAX D 02, толуол, ксилол, сольвент

ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ

Минимальное время межслойной сушки покрытия толщиной 100 мкм, при температуре:

5°С	10°С	15°С	20°С	30°С
24	16	10	3	2

Минимальное время выдержки покрытия MAX Primer EP CM, при 20°C:

- До пакетирования и отгрузки конструкций – не менее 24 ч.
- До полного отверждения - не менее 7 суток.

Время высыхания может изменяться в зависимости от влажности воздуха и интенсивности воздухообмена у окрашенной поверхности.

Максимальный интервал перекрытия составляет от 30 до 60 дней. Если нанесение финишного слоя производится позже максимально допустимого времени перекрытия, то проводят проверку межслойной адгезии. При ее недостаточности поверхности грунтовки необходимо придать шероховатость.

ПОСЛЕДУЮЩИЙ СЛОЙ

Рекомендованные схемы покрытий с MAX Primer EP CM:

Назначение слоя	Наименование материала	Количество слоев	Толщина 1 слоя, мкм	Общая толщина покрытия, мкм
Грунтовочный	MAX Primer EP CM	1	40-60	40-60
Промежуточный	MAX Mastic NT	1	100-120	100-120
Финишный	MAX Topcoat UR	1	60	60
Итого		3		**200-240**

Назначение слоя	Наименование материала	Количество слоев	Толщина 1 слоя, мкм	Общая толщина покрытия, мкм
Грунтовочный	MAX Primer EP CM	1	40-60	40-60
Финишный	MAX Topcoat UR	1	60	60
Итого		2		**100-120**

Могут использоваться и другие системы покрытий в зависимости от области применения по согласованию со специалистами РТМ.

На покрытие MAX Primer EP CM могут быть нанесены материалы на эпоксидной, полиуретановой основах.

УПАКОВКА И ХРАНЕНИЕ

- Основа материала **MAX Primer EP CM** - компонент А и отвердитель - компонент Б расфасовываются в металлические емкости: 20 кг (основа) и 4 кг (отвердитель);
- Материал **MAX Primer EP CM** должен храниться в герметичной таре производителя в складских помещениях или под навесом.
- Хранение и транспортирование при температуре от -40°C до +40°C, без воздействия прямых солнечных лучей.
- В случае замерзания рекомендуется перед применением выдержать тару с материалом в помещении до достижения температуры материала от +5°C до +30°C.
- При хранении материала допускается образование легко размешиваемого осадка и незначительное увеличение вязкости.
- Гарантийный срок хранения - 12 месяцев со дня изготовления.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

При применении материала должны строго соблюдаться требования стандартов по технике безопасности работ с органоразбавляемыми лакокрасочными материалами, а также рекомендации, данные в инструкции по нанесению. До и в ходе применения необходимо соблюдать правила пожарной безопасности, промышленной санитарии. Работы производить при хорошей вентиляции с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. Более подробная информация об опасных компонентах и мерах безопасности приведена в паспорте безопасности, который предоставляется по запросу.

Высушенное покрытие не оказывает вредного воздействия на организм человека.

Информация, приведенная в настоящем документе, основана на лабораторных испытаниях и практическом опыте использования материала с соблюдением всех правил хранения и применения.

Производитель гарантирует указанные в этом документе параметры материала в момент отгрузки его со склада производителя. Производитель не имеет возможности контролировать условия применения материала, хранения и перевозки. В связи с чем, не несет юридической и иной ответственности за неправильное использование или истолкование данной информации.

Производитель оставляет за собой право изменять технические показатели без ухудшения качества в ходе усовершенствования продукции и по причинам, связанным с развитием производства. Потребителю рекомендуется запрашивать наиболее актуальные технические данные по конкретным продуктам, информация по которым высылается по запросу.

Настоящий лист технической информации отменяет все предыдущие листы технической информации на данный материал.