ООО «Две Столицы»
107140 г. Москва, улица Верхняя Красносельская,
д. 2/1, стр. 1, этаж 4,
ИНН 7708791659/ КПП 770801001
ОГРН 1137746525509
Тел.: +7 (495) 662-73-30, +7 (495) 929-71-39
rtm@rtmrussia.ru | www.rtmrussia.ru

MAX Primer EP Zn

Двухкомпонентная цинкнаполненная эпоксидная грунтовка холодного цинкования

ОПИСАНИЕ МАТЕРИАЛА

Двухкомпонентная цинкнаполненная эпоксидная грунтовка холодного цинкования для катодной защиты стальных конструкций, категория коррозионной стойкости до С5-I/С5-М.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Грунтовка предназначена для катодной защиты от коррозии стальных конструкций и изделий, эксплуатируемых во всех типах атмосферы по ГОСТ 15150 и всех атмосферно-коррозионных категориях по ISO 12944-2 в том числе С5-I/С5-М.
Применяется в качестве:

- грунтовки под покрывные материалы в комплексных системах защиты;
- самостоятельного покрытия;
- в комплексных системах защиты от коррозии и с огнезащитными составами.

Грунтовка рекомендуется для защиты от коррозии конструкций в различных отраслях промышленности: объектов промышленного и гражданского назначения, транспортных портовых и гидротехнических сооружений, объектов энергетики, конструкций нефтегазового сектора, телекоммуникационных вышек и др.

ОСОБЕННОСТИ

- После формирования покрытия содержит в сухой пленке 85% цинка по массе;
- Покрытие устойчиво к проливам морской и пресной воды, водных растворов солей, нефти и нефтепродуктов;
- Является быстросохнущей, что позволяет повысить производительность процесса окраски.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Цвет	Серый, желтый (оттенок не нормируется)	
Внешний вид	Матовое, шероховатое, без посторонних включений	
Плотность	2,4 г/см^3	
Доля нелетучих веществ, %	По массе: 86,5 ± 1	По объему: 62 ± 2
Жизнеспособность при 20°С	12ч.	
Разбавитель	MAX DEP 01	
Термостойкость в атмосфере	До + 150°С (кратковременно до +180°С)	

ИНСТРУКЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

1. **Подготовка поверхности**

Эффективность грунтовки MAX Primer EP Zn зависит от качества подготовки поверхности. Перед очисткой убедиться в отсутствии дефектов поверхности (задиры, флюс, брызги или поры сварных швов и пр.), все острые кромки должны быть скруглены до Ø2 мм.

- Обезжирить поверхность металла до первой степени по ГОСТ 9.402-2004;
- Выполнять абразивоструйную очистку до степени Sa 2½ по ISO 8501-1;
- Удалить пыль.

2. **Приготовление грунтовки**

- Тара с грунтовкой должна быть плотно закрыта. Перед вскрытием следует тщательно очистить тару снаружи, во избежание попадания пыли и грязи в материал;
- Обеспечить температуру грунтовки и отвердителя в диапазоне +5 до +25°С;
- Перед применением перемешать основу грунтовки до однородного состояния;
- Добавить комплектный отвердитель грунтовки в основу, перемешать в течение 3-5 минут
- Выдержать в течение 20 минут и добавить комплектный разбавитель MAX DEP 01, в количестве не более указанного ниже для различных способов нанесения, но не более 10%. Перед использованием тщательно перемешать до однородного состояния;
- В процессе работы грунтовку необходимо тщательно перемешивать не реже одного раза в 30 мин во избежание осаждения цинкового порошка.

3. **Условия нанесения**

- Наносить в полевых и заводских условиях при температуре воздуха от +5 до +30°С и относительной влажности воздуха до 80 %.
- Следить, чтобы температура поверхности превышала минимум на 3°С точку росы.
- Окрашивание следует производить, по возможности, в безветренную погоду. При скорости ветра более 10 м/с окрасочные работы производить не рекомендуется.

ТОЛЩИНА ПОКРЫТИЯ, РАСХОД МАТЕРИАЛА

Диапазон нанесения	Толщина сухого слоя, мкм	Толщина мокрого слоя, мкм	Теоретический* расход, кг/м^2
Максимальный	100	165	0,400
Типичный	60	100	0,240

*- *Практический расход рассчитывается согласно ВСН-447-84*

МЕТОД ОКРАШИВАНИЯ

Безвоздушное распыление	
Количество разбавителя	0- 5 % по массе
Диаметр сопла	0,017" - 0,021" (0,43 - 0,53 мм)
Давление	12 - 15 МПа (120 - 150 бар)
Пневматическое (воздушное) распыление	
Количество разбавителя	До 10 % по массе
Диаметр сопла	1,0–1,5 мм
Давление	0,3 - 0,4 МПа (3 - 4 бар)
Кисть/валик	
Количество разбавителя	До 5-10 %
Очистка оборудования	MAX DEP 01,толуол, Р-4

ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ

Минимальное время межслойной сушки покрытия толщиной 60-80 мкм, при температуре:

5°С	10°С	20°С	30°С
6	3	1	1

Минимальное время выдержки покрытия **MAX Primer EP Zn**, при 20°С:

- до нанесения огнезащитных составов – 5 часов;
- до кантования – 4 часа;
- до пакетирования и отгрузки конструкций – не менее 24 ч;
- до эксплуатации в агрессивных средах - не менее 7 суток.

Время высыхания **MAX Primer EP Zn** может изменяться в зависимости от влажности воздуха и интенсивности воздухообмена у окрашенной поверхности.

После длительного хранения загрунтованных конструкций перед нанесением следующего слоя с поверхности следует удалить соль, окислы цинка «белую ржавчину» - продукты окисления цинка и другие загрязнения путем отмывки чистой пресной водой под высоким давлением.

Максимальный интервал перекрытия, в течение которого высохшему слою покрытия не надо придавать дополнительно шероховатость, составляет от 30 до 60 дней.

ПОСЛЕДУЮЩИЙ СЛОЙ

Покрытие **MAX Primer EP Zn**, совместимо с материалами на эпоксидной и полиуретановой основах. При длительном хранении конструкций рекомендуется провести пробное окрашивание и убедиться в качестве отмывки поверхности, совместимости покрытий, адгезии.

Назначение слоя	Наименование материала	Количество слоев	Толщина 1 слоя, мкм	Общая толщина покрытия, мкм
Грунтовочный	MAX Primer EP Zn	1	60	60
Промежуточный	MAX Mastic NT	1	130	130
Финишный	MAX Topcoat UR	1	50	50
Итого		3		**240**

Назначение слоя	Наименование материала	Количество слоев	Толщина 1 слоя, мкм	Общая толщина покрытия, мкм
Грунтовочный	MAX Primer EP Zn	1	60	60
Финишный	MAX Topcoat UR	2	60	120
Итого		3		**180**

Могут использоваться и другие системы покрытий в зависимости от области применения по согласованию со специалистами РТМ.

УПАКОВКА И ХРАНЕНИЕ

Комплектность поставки: основа MAX Primer EP Zn:
компонент А - 28,5 кг;
отвердитель компонент Б - 2 кг;
растворитель MAXDEP 01- 3 кг.

Транспортирование и хранение грунтовки производят при температуре от -40 до +40°С.
Тара с грунтовкой должна быть герметично закрыта, защищена от прямых солнечных лучей, атмосферной влаги и источников нагрева.
Гарантийный срок хранения основы грунтовки и отвердителя – 12 месяцев с даты изготовления.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Грунтовка является пожароопасной (температура вспышки не ниже 23°С). Все работы, связанные с применением грунтовки, должны проводиться в помещениях, снабженных приточно-вытяжной вентиляцией, обеспечивающей чистоту воздуха рабочей зоны производственных помещений.
До и в ходе применения необходимо соблюдать стандартные меры предосторожности при работе с органоразбавляемыми лакокрасочными материалами, а также рекомендации, данные в инструкции по нанесению.
Отвержденное покрытие не оказывает вредного воздействия на организм человека

Информация, приведенная в настоящем документе, основана на лабораторных испытаниях и практическом опыте использования материала с соблюдением всех правил хранения и применения.

Производитель гарантирует указанные в этом документе параметры материала в момент отгрузки его со склада производителя. Производитель не имеет возможности контролировать условия применения

материала, хранения и перевозки. В связи с чем, не несет юридической и иной ответственности за неправильное использование или истолкование данной информации.

Производитель оставляет за собой право изменять технические показатели без ухудшения качества в ходе усовершенствования продукции и по причинам, связанным с развитием производства. Потребителю рекомендуется запрашивать наиболее актуальные технические данные по конкретным продуктам, информация по которым высылается по запросу.

Настоящий лист технической информации отменяет все предыдущие листы технической информации на данный материал.