ООО «Две Столицы»
107140 г. Москва, улица Верхняя Красносельская,
д. 2/1, стр. 1, этаж 4,
ИНН 7708791659/ КПП 770801001
ОГРН 1137746525509
Тел.: +7 (495) 662-73-30, +7 (495) 929-71-39
rtm@rtmrussia.ru | www.rtmrussia.ru

MAX Primer EP

Двухкомпонентная быстросохнущая эпоксидная грунтовка для защиты металлоконструкций во всех категориях коррозионной активности

ОПИСАНИЕ МАТЕРИАЛА

Двухкомпонентная быстросохнущая эпоксидная грунтовка на основе модифицированной эпоксидной смолы с антикоррозионными компонентами для защиты металлоконструкций во всех категориях коррозионной активности, включая С5-I и С5-М, при температурах от −10°С.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Грунтовка предназначена для защиты металлических поверхностей, эксплуатируемых во всех типах атмосферы по ГОСТ 15150 и всех категориях коррозионной активности по ISO 12944 в том числе С5-I и С5-М.
Применяется в качестве грунтовки под покрывные материалы в комплексных системах защиты.

ОСОБЕННОСТИ

Покрытия на основе MAX Primer EP обеспечивают долговременную защиту строительных конструкций, эксплуатируемых снаружи и внутри помещений всех типов зданий и сооружений:

- в атмосфере промышленных предприятий, содержащей агрессивные газы и пары;
- при повышенной влажности;
- в воде, в солевых растворах, в растворах кислот и щелочей;
- при розливах бензина, масла и различных нефтепродуктов.

Позволяет применение в условиях высокой влажности и при низких температурах воздуха, от минус 10 ºС.
MAX Primer EP является атмосферостойким – может применяться в качестве самостоятельного покрытия (там, где нет воздействия УФ-излучения).
Можно использовать как ремонтное покрытие, так как содержит ингибиторы коррозии.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Цвет	серый, белый, красно-коричневый, черный; другие цвета по запросу заказчика	
Внешний вид	Матовое ровное, без посторонних включений	
Адгезия (по ГОСТ 15140, метод 2)	1 балл, не более	
Плотность	1,34 г/см^3	
Доля нелетучих веществ	По массе: 73±3 %	По объему. 68±3 %
Жизнеспособность при 20ºС	6 ч.	
Разбавитель	MAX DEP 03	
Термостойкость в атмосфере	До +100ºС	

ИНСТРУКЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

1. **Подготовка поверхности**

Все поверхности должны быть чистыми, сухими и свободными от посторонних веществ, препятствующих адгезии. На обрабатываемой поверхности не должно быть наледи.

Стальная поверхность:

Перед очисткой убедиться в отсутствии дефектов поверхности, все острые кромки должны быть скруглены.

Порядок технологических операций:

- Обезжирить поверхность металла до первой степени по ГОСТ 9.402-2004;
- Выполнять абразивоструйную очистку до степени Sa 2½ по ISO 8501-1, допускается очистка до степени St2, после консультации со специалистами РТМ.

2. Приготовление грунтовки

Тара с грунтовкой должна быть плотно закрыта. Перед вскрытием следует тщательно очистить тару снаружи, во избежание попадания пыли и грязи в материал.

- В случае хранения грунтовки при отрицательной температуре – выдержать материал в помещении при 15-25 ºС;
- Перед применением перемешать основу грунтовки до однородного состояния;
- Смешать основу с комплектным отвердителем и перемешать в течение 3-5 минут;
- Выдержать перед нанесением в течение 5-10 минут;
- При необходимости, материал разбавляют растворителем MAX DEP 03 в количествах, указанных ниже для различных способов нанесения, но не более 10%. Превышение разрешенного количества разбавителя может привести к уменьшению толщины слоя и к снижению защитных свойств покрытия.

3. Условия нанесения

Грунтовку рекомендуется наносить в заводских и полевых условиях при температуре воздуха от минус 10 до плюс 30 ºС и относительной влажности воздуха не более 85 %. Следить, чтобы температура поверхности превышала минимум на 3°С точку росы.

Окрашивание следует производить, по возможности, в безветренную погоду. При скорости ветра более 10 м/с окрасочные работы производить не рекомендуется.

ТОЛЩИНА ПОКРЫТИЯ, РАСХОД МАТЕРИАЛА

Толщина сухого слоя, мкм	Толщина мокрого слоя, мкм	Теоретический* расход, кг/м^2
100	175	0,235
120	210	0,285

*- *Практический расход рассчитывается согласно ВСН-447-84*

МЕТОД ОКРАШИВАНИЯ

Безвоздушное распыление	
Количество разбавителя Диаметр сопла Давление	До 5 % по массе 0,019'' - 0,023'' (0,48-0,58 мм) 12-17 МПа (120-170 бар)
Пневматическое (воздушное) распыление	
Количество разбавителя Диаметр сопла Давление	До 10% по массе 1,5 - 2,0 мм 0,25-0,4 МПа (2,5-4 бар)
Кисть/валик	
Количество разбавителя	До 10 %
Очистка оборудования	MAX D 02, толуол, ксилол, сольвент

ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ

Минимальное время межслойной сушки покрытия толщиной 100 мкм, при температуре:

- 10ºС	- 5ºС	0ºС	+5ºС	+10ºС	+20ºС	+30ºС
24 ч	18 ч	12 ч	9 ч	6 ч	3 ч	1,5 ч

Время высыхания и межслойная выдержка зависят от толщины пленки, температуры воздуха, относительной влажности, вентиляции.

Минимальное время выдержки покрытия MAX Primer EP, при 20ºС:

- до кантования – 6 ч;
- до пакетирования и отгрузки конструкций – не менее 24 ч;
- до эксплуатации в агрессивных средах - не менее 7 суток.

Максимальный интервал перекрытия, в течение которого не надо придавать дополнительно шероховатость, составляет от 30 до 60 дней.

ПОСЛЕДУЮЩИЙ СЛОЙ

Рекомендованные схемы покрытий с MAX Primer EP:

Назначение слоя	Наименование материала	Количество слоев	Толщина 1 слоя, мкм	Общая толщина покрытия, мкм
Грунтовочный	MAX Primer EP	1	60	60
Финишный	MAX Topcoat UR	1	60	60
Итого		2		**120**

Назначение слоя	Наименование материала	Количество слоев	Толщина 1 слоя, мкм	Общая толщина покрытия, мкм
Грунтовочный	MAX Primer EP	1	80-100	80-100
Финишный	MAX Coat UR	1	80-100	80-100
Итого		2		**160-200**

Могут использоваться и другие системы покрытий в зависимости от области применения по согласованию со специалистами РТМ.

УПАКОВКА И ХРАНЕНИЕ

- Основа материала **MAX Primer EP**- компонент А и отвердитель - компонент Б расфасовываются в металлические емкости: 20 кг (основа) и 0,6 кг (отвердитель).
- Материал **MAX Primer EP** должен храниться в герметичной таре производителя в складских помещениях или под навесом.
- Хранение и транспортирование при температуре от -40°С до +40 °С, без воздействия прямых солнечных лучей.
- В случае замерзания рекомендуется перед применением выдержать тару с материалом в помещении до достижения температуры материала от +5°С до +30°С.
- При хранении материала допускается образование легко размешиваемого осадка и незначительное увеличение вязкости.
- Гарантийный срок хранения - 12 месяцев со дня изготовления.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

При применении материала должны строго соблюдаться требования стандартов по технике безопасности работ с органоразбавляемыми лакокрасочными материалами, а также рекомендации, данные в инструкции по нанесению. До и в ходе применения необходимо соблюдать правила пожарной безопасности, промышленной санитарии. Работы производить при хорошей вентиляции с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. Более подробная информация об опасных компонентах и мерах безопасности приведена в паспорте безопасности, который предоставляется по запросу.

Высушенное покрытие не оказывает вредного воздействия на организм человека.

Информация, приведенная в настоящем документе, основана на лабораторных испытаниях и практическом опыте использования материала с соблюдением всех правил хранения и применения.

Производитель гарантирует указанные в этом документе параметры материала в момент отгрузки его со склада производителя. Производитель не имеет возможности контролировать условия применения материала, хранения и перевозки. В связи с чем, не несет юридической и иной ответственности за неправильное использование или истолкование данной информации.

Производитель оставляет за собой право изменять технические показатели без ухудшения качества в ходе усовершенствования продукции и по причинам, связанным с развитием производства. Потребителю рекомендуется запрашивать наиболее актуальные технические данные по конкретным продуктам, информация по которым высылается по запросу.

Настоящий лист технической информации отменяет все предыдущие листы технической информации на данный материал.