**ООО «Две Столицы»**
107140 г. Москва, улица Верхняя Красносельская,
д. 2/1, стр. 1, этаж 4,
ИНН 7708791659/ КПП 770801001
ОГРН 1137746525509
Тел.: +7 (495) 929-71-39
rtm@rtmrussia.ru | www.rtmrussia.ru

# Грунтовка MAXFLOOR 102 Moment

## ОПИСАНИЕ МАТЕРИАЛА

Двухкомпонентная наполненная быстротвердеющая эпоксидная грунтовка. В смеси с наполнителем может использоваться в качестве ремонтного состава или шпаклёвки.

## ПРИМЕНЕНИЕ

Применяется в качестве грунтовочного состава в различных системах полимерных покрытий пола, а также (в смеси с наполнителем) для шпаклевания и выравнивания незначительных неровностей бетонного основания, ремонта выбоин и сколов, зачеканки температурно-усадочных швов.

## ПРЕИМУЩЕСТВА

- быстрое решение для грунтования цементных оснований;
- подходит для сильнопористых оснований;
- легкость и простота в использовании;
- выравнивает небольшие неровности основания;
- высокая адгезия к основанию и последующим слоям;
- хорошо совместима с материалами на полиуретановой и эпоксидной основе.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

| Показатель | Значение |
|---|---|
| **1. Свойства материала (смесь компонентов А + В)** | |
| Цвет | от янтарного до тёмно-янтарного |
| Плотность смеси А + В при (23 ± 2) °С, г/см$^3$<br>*ГОСТ 31992.1-2012* | 1,40–1,50 |
| Сухой остаток, % по массе, не менее | 98 |
| Вязкость, мПа*с | 600 - 800 |
| Цвет/Внешний вид | непрозрачная жидкость |
| **2. Технологические характеристики** | |
| Жизнеспособность после смешения компонентов А и В при (23 ± 2) °С, мин, не менее | 30 |
| Расход грунтовки, кг/м$^2$ (в зависимости от пористости основания) | 0,30–0,50 |
| Интервал до нанесения следующего слоя при (21 ± 3) °С и относительной влажности воздуха (50 ± 5) % | не ранее 3 ч,<br>не позднее 24 ч |
| **3. Время отверждения при +23 °С, не более** | |
| до пешеходной нагрузки | 12 ч |
| до полной нагрузки | 24 ч |

| Показатель | Значение |
|---|---|
| **4. Физико-механические свойства покрытия (через 7 суток)** | |
| Адгезия, МПа, не менее<br>*ГОСТ 28574-2014* | 2,5<br>(отрыв по бетону) |
| Стойкость к ударным воздействиям, кг, не менее<br>*ГОСТ 30353-2022* | 3 |
| Твёрдость по Шору D, усл. ед.<br>*ГОСТ 24621-2015* | 75–85 |
| **5. Прочность ремонтного состава (в смеси с песком / наполнителем)** | |
| Прочность на сжатие, МПа, не менее | 50 |
| Прочность на растяжение при изгибе, МПа, не менее | 25 |
| **6. Хранение** | |
| Температура хранения | от +5 °С до +30 °С |
| Срок годности (при соблюдении условий хранения) | 6 месяцев |

## УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ

Перед началом производства работ, во время самих работ, а также до полного отверждения материалов необходимо контролировать условия производства работ (не менее трех измерений в смену) с записью в журнале полимерных работ.

Под основанием должна быть устроена гидроизоляция, препятствующая поднятию капиллярной воды, в случае, если бетонное основание выполнено по грунту или если на нижних этажах здания, в том числе в подвальном помещении, присутствуют «мокрые процессы». При отсутствии гидроизоляции существует риск капиллярного поднятия грунтовых вод, воды от техпроцессов и образования на покрытии визуально видимых пузырей.

Цементное основание пола должно соответствовать СП 29.13330.2011 и СП 71.13330.2017; оно должно быть прочным, конструкционно несущим, не «зыбким», ровным (просвет под двухметровой рейкой, опирающейся обоими концами на основание, должен быть не более 2,0 мм).

Прочность материала основания должна быть не менее 20 МПа при пешеходных нагрузках и неактивном движении погрузчиков и тележек (в том числе ручных гидравлических тележек — рохлей).

Прочность материала основания должна быть не менее 25 МПа при промышленных нагрузках.

Температура окружающей среды и основания от +3 °С до +30 °С (при нанесении материала и в течение 24 часов после нанесения температура всегда должна быть на 3 °С выше точки росы!). Оптимальный температурный режим от +18 °С до +23 °С, при других температурах необходимо учитывать замедление отверждения и дополнительное количество материала на перерасход.

Максимальная относительная влажность воздуха 80 %. Лучших визуальных результатов можно добиться при относительной влажности воздуха не более 60 %.

Максимальное содержание влаги в основании не более 5,0 масс. %. Основание должно быть визуально сухим, на поверхности бетона не должно быть поверхностной влаги, поверхность бетона должна быть на ощупь воздушно-сухой.

Измерения влажности основания выполняются при помощи влагомера ВИМС-2 или влагомера любого типа, обеспечивающего данное измерение, или по методу полимерной плёнки (ASTM D4263). Для измерения по ASTM D4263 на проверяемую поверхность бетона при помощи липкой ленты следует приклеить лист полиэтилена толщиной примерно 0,1 мм и размерами 50 × 50 см. Следует избегать попадания прямых солнечных лучей на плёнку. Через 16 часов полиэтилен необходимо снять, а поверхность полиэтилена и основания обследовать. Не допускается наличие следов и капель влаги на основании и пленке, а также потемнение цвета основания под пленкой.

Крайне нежелательно наличие сквозняков – это может привести к дефектам на поверхности покрытия (пузыри, рябь, шагрень).

Данные условия должны соблюдаться при производстве работ и до полного отверждения материалов. В случае, если вышеуказанные требования не были соблюдены, то за возможное некачественное покрытие компания-изготовитель материалов ответственность не несёт.

По другим характеристикам условия производства работ должны соответствовать требованиям СП 71.13330.2017 «Изоляционные и отделочные покрытия» / СП 29.13330.2011 «Полы».

## ПОДГОТОВКА ОСНОВАНИЯ

Цементное основание рекомендуется подготовить с применением дробеструйной обработки, допускается подготавливать с применением фрезеровальной и шлифовальной обработки, «цементное молочко» снять до бетона (визуально виден крупный заполнитель). Старые покрытия (включая упрочнённый слой «топпинг») полностью удалить до бетона.

Все имеющиеся трещины, а также (в случае выполнения бесшовного покрытия) температурно-усадочные швы расшить и расчистить. Выбоины и сколы зачистить.

После механической обработки поверхность основания необходимо тщательно обеспылить с применением промышленных пылесосов.

В итоге поверхность основания должна быть без повреждений, чистой, без цементного молочка, масла и не содержать непрочно держащихся и прилипших частиц, соответствовать требованиям СП 71.13330.2017 «Изоляционные и отделочные покрытия».

## ПОДГОТОВКА РАБОЧИХ СОСТАВОВ

Убедиться, что тара, в которой прибыл материал, не имеет следов повреждений и вскрытий, а материал поставлен комплектно (комп. А + комп. В). Расставить материал строго по партиям, каждую партию отдельно от другой. Выдержать материал в помещении при температуре (21 ± 3) °С не менее 24 ч.

Перемешать комп.А в течение 0,5 - 1,0 минуты с помощью низкооборотного миксера (до 500 об/мин), уделяя особое внимание пристеночному и придонному слою.

Влить комп.В, перемешать в течение 1-2 минуты до образования однородной массы. Комп. В приливать струёй при вращающейся мешалке, вмешивая комп.В в комп.А.

Затем смесь А+В перелить в чистую тару, при необходимости ввести минеральный наполнитель (кварцевая мука, прокаленный фракционированный кварцевый песок и т.п.) в необходимом количестве и произвести перемешивание в течение 2-3 минут.

После добавления комп.В к комп.А общее время перемешивания не должно превышать 4 минут, общее время нахождения смеси в ёмкости смешения (время перемешивания плюс время выдерживания до розлива) должно быть не более 10 минут.

## УКРЕПЛЕНИЕ СЛАБОГО ОСНОВАНИЯ

С основания удаляются все разрушенные участки, непрочно держащиеся старые покрытия, все трещины и швы расшиваются, выбоины и сколы механически зачищаются любым удобным для этих целей инструментом. После проведения данной механической обработки вся поверхность тщательно обеспыливается с применением промышленных пылесосов.

В случае, если прочность материала основания составляет 15,0 МПа и выше, то для укрепления и достижения проектных величин рекомендуется применить пропитку **MAXFLOOR 106**. Расход пропитки зависит от пористости основания и ориентировочно составляет от 0,5 кг/м$^2$ до 1,0 кг/м$^2$.

Следующей операцией необходимо провести работы по заделке трещин и ремонту выбоин и сколов. Для этого грунтуют зону ремонта и затем готовят шпаклевочную массу на основе двухкомпонентного эпоксидного материала **MAXFLOOR 102 Moment** в смеси с прокаленным кварцевым песком фр. 0,1–0,4/0,4–0,8 мм и укладывают её, заталкивая в ремонтные участки. Хорошего результата удается добиться, если поперек трещины сделать пропилы с шагом 20 см и уложить в них металлические прутки диаметром 4,0-5,0 мм длиной

около 5,0–7,0 см. Расход материала **MAXFLOOR 102 Moment** зависит от количества трещин, выбоин, сколов и их структуры и, как правило, составляет порядка 0,10–0,15 кг/м$^2$.

Основание, укрепленное по вышеописанной технологии, считается готовым к укладке промышленного полимерного покрытия пола, рассчитанного на пешеходный трафик и движение тележек.

В случае, если цементное основание имеет прочность менее 15,0 МПа, то такое основание рекомендуется полностью удалить.

## ГРУНТОВАНИЕ

Производится подготовка основания к грунтованию. Спецификацию работ по заделке трещин, ремонту выбоин и сколов смотри в разделе «Укрепление слабого основания».

На подготовленное основание наносится грунтовка **MAXFLOOR 102 Moment**. Расход грунтовки составляет 0,30-0,50 кг/м$^2$ в зависимости от пористости основания, на сильнопористом основании расход может быть выше.

Хорошо загрунтованное основание не должно иметь сухих «пятен», проплешин, должно блестеть и не впитывать жидкость. Получение бездефектного покрытия возможно только при условии полного заполнения пор основания грунтовкой. В случае невыполнения данного требования, рекомендуется нанести дополнительный грунтовочный слой.

После нанесения грунтовочного слоя рекомендуется выполнить присыпку основания кварцевым песком фракции 0,1–0,4/0,4–0,8/0,8–1,2 мм с расходом от 0,5 до 1,5 кг/м$^2$ для улучшения адгезии со шпаклёвочными слоями. Размер фракции песка и расход напрямую зависят от применяемой системы полимерного пола.

## ШПАКЛЕВАНИЕ ПЕРЕД НАНЕСЕНИЕМ ОСНОВНОГО ИЛИ ФИНИШНОГО СЛОЯ

После смешивания (рекомендуется при смешении добавлять прокаленный кварцевый песок) готовый материал **MAXFLOOR 102 Moment** выливают на пол и разравнивают по поверхности плоским шпателем, зашпаклевывая таким образом дефекты поверхности. При необходимости отдельные глубокие дефекты шпаклюются локально.

После нанесения шпаклёвочного слоя рекомендуется выполнить его присыпку кварцевым песком фракции 0,1–0,4/0,4–0,8/0,8–1,2 мм с расходом от 0,5 до 1,5 кг/м$^2$ для улучшения адгезии с финишными слоями. Размер фракции песка и расход напрямую зависят от применяемой системы полимерного пола.

В случае, если существует требование убедиться в отсутствии пор в подготовленном основании, наносят проявочный слой, выполняемый материалом цветного финишного слоя.

## ВРЕМЕННОЙ ПРОМЕЖУТОК МЕЖДУ СЛОЯМИ

При температуре +21±3 °С и относительной влажности воздуха 50±5 % нанесение следующего слоя возможно не ранее чем через 3 часа и не позднее чем через 24 часа (следует убедиться, что материал не липкий и при движении по покрытию в мягкой резиновой обуви не остаётся следов).

## ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТА

Неотвержденный материал **MAXFLOOR 102 Moment** с инструмента можно удалить при помощи следующих растворителей: ксилол, Р-4, 646, ацетон. Затвердевший материал возможно удалить только механически.

## ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ

Перевозка может осуществляться всеми видами крытого транспорта, при температуре не ниже +5°С и не выше +30°С.

Компоненты материала должны храниться при температуре от +5°С до +30 °С в сухом, защищённом от влаги помещении. Запрещается для последующего применения хранить открытую упаковку с остатками компонентов.

При перевозке и хранении материала ниже +5°С возможно увеличение вязкости и частичная кристаллизация, что может привести к порче компонентов. В любом случае после

пребывания при отрицательной температуре материал следует выдержать в теплом сухом помещении не менее 2-3 суток перед применением.

Срок годности компонентов – 6 месяцев (при условии соблюдения условий хранения). В случае истечения срока годности, материалы могут быть использованы только при условии проверки на соответствие требованиям действующих ТУ 2312-001-17546045-14.

## МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Материал **MAXFLOOR 102 Moment** не содержит легколетучих соединений и легковоспламеняющихся компонентов.

При производстве работ строго запрещается курить, использовать открытый огонь, неисправный электроинструмент. Персонал должен быть обеспечен спецодеждой, защитными очками и перчатками, проинструктирован о мерах безопасности. Работы необходимо производить в помещениях, оборудованных общей приточно-вытяжной вентиляцией. Не допускать попадания компонентов материала на открытые участки кожи, в глаза и рот. При попадании в глаза необходимо промыть их большим количеством чистой воды и немедленно обратиться к врачу. При попадании компонентов на открытые участки кожи необходимо удалить загрязнения ватным тампоном и промыть загрязненное место тёплой водой с мылом.

В жидкой фазе материал загрязняет воду, поэтому запрещается выливать остатки в воду или на почву. Полностью полимеризовавшийся материал может утилизироваться как твёрдый строительный мусор.

---

*Информация, приведенная в настоящем документе, основана на лабораторных испытаниях и практическом опыте использования материала с соблюдением всех правил хранения и применения.*

*Производитель гарантирует указанные в этом документе параметры материала в момент отгрузки его со склада производителя. Производитель не имеет возможности контролировать условия применения материала, хранения и перевозки. В связи с этим не несёт юридической и иной ответственности за неправильное использование или истолкование данной информации.*

*Потребителю рекомендуется запрашивать наиболее актуальные технические данные по конкретным продуктам, информация по которым высылается по запросу.*

*Настоящий лист технической информации отменяет все предыдущие листы технической информации на данный материал.*